

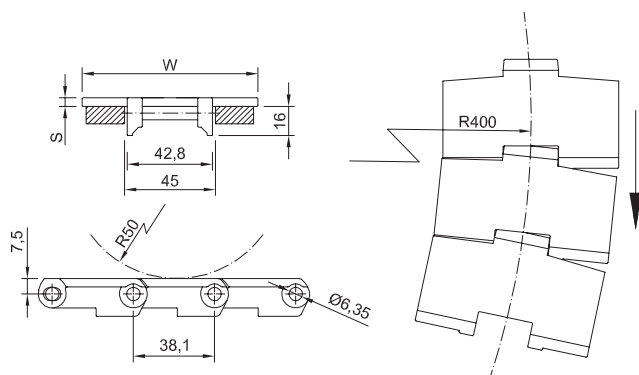
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-LF	82,5	3,25	400	4	2000	0,90
NCMD880K400-LF	101,6	4,00	400	4	2000	1,00
NCMD880K450-LF	114,3	4,50	400	4	2000	1,10
NCMD879K600-LF	152,4	400	4,8	2200	1,30	
NCMD879K750-LF	190,5	7,50	400	4,8	2200	1,50



Esempio di codifica

NCMD 880 K325 -LF

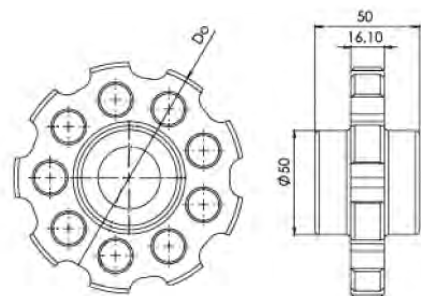
Tipo _____

Passo _____

Larghezza pollici x 100 _____

Low friction _____

PIGNONI per la serie NCMD880 e NCMD879



Esempio di codifica

NSMD880 - R 20 Z11

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110	59,3	20-25-30
11	135,2	135	71,2	20-25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

NCMD880TAB - NCMD879TAB

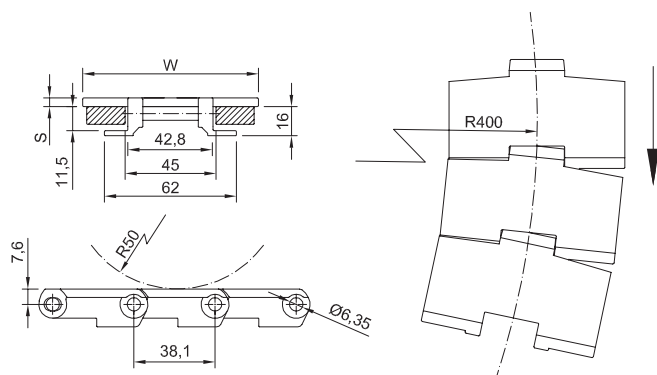
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-TAB	82.5	3.25	400	4	2000	0.95
NCMD880K400-TAB	101.6	4.00	400	4	2000	1.05
NCMD880K450-TAB	114.3	4.50	400	4	2000	1.15
NCMD879K600-TAB	152.4	6.00	400	4.8	2200	1.35
NCMD879K750-TAB	190.5	7.50	400	4.8	2200	1.55



Esempio di codifica

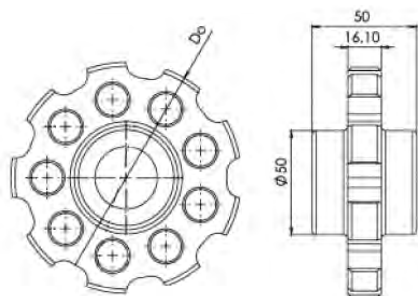
NCMD880 K325 -TAB

Dimensione

Larghezza pollici x 100

Esecuzione TAB

PIGNONI per la serie NCMD880TAB e NCMD879TAB



Esempio di codifica

NSMD880 - R 20 Z11

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110	40x40	20-25-30
11	135,2	135	40x40	20-25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

Materiale standard: POM LF

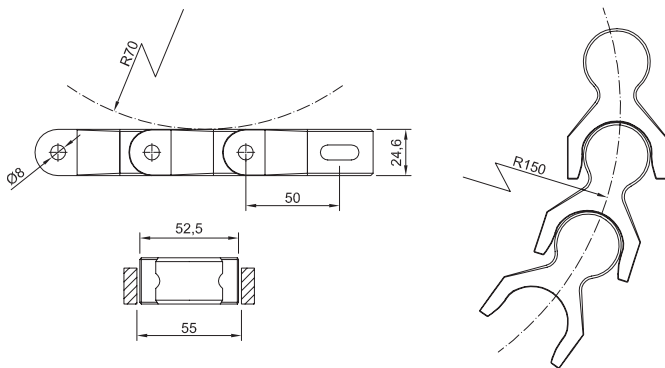
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 8, 10 denti

Larghezza: 55 mm

Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,58



Esempio di codifica

NCMD 1701-R

Tipo

Passo

PIGNONI per la serie NCMD1701-R



Esempio di codifica

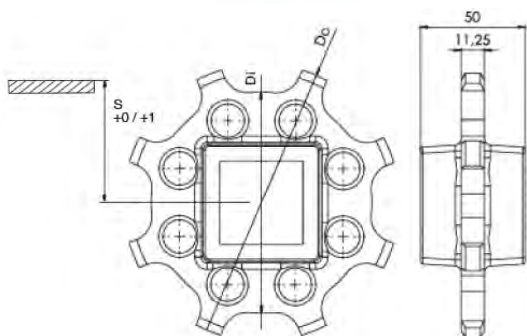
NSMD1701 - R 20 Z10

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136	53	40x40	25-30
10	136,8	165	69	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

NCMD1701TAB-R

Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

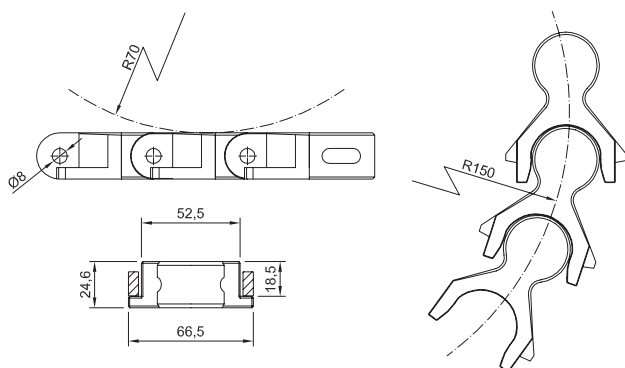
Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 8, 10 denti

Larghezza con TAB: 66,5 mm



Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701TAB-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,65



Esempio di codifica

NCMD 1701-TAB-R

Tipo _____

Dimensione - esecuzione TAB _____

PIGNONI per la serie NCMD1701-R



Esempio di codifica

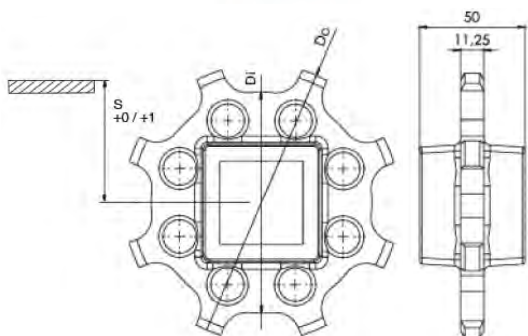
NSMD1701 - R 20 Z10

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136	53	40x40	25-30
10	136,8	165	69	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

Materiale standard: POM LF

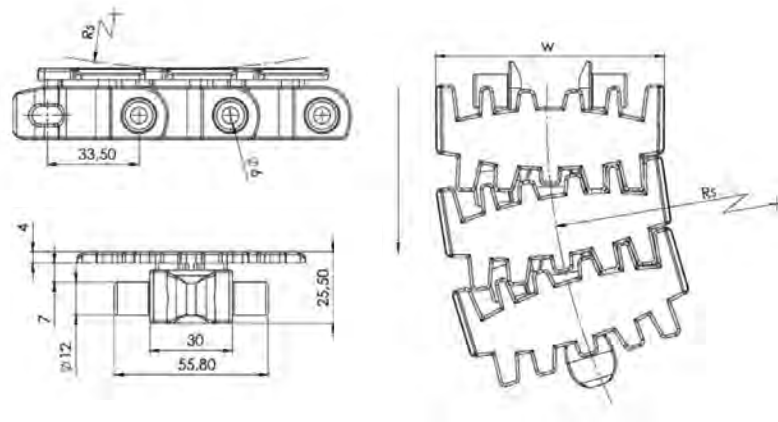
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Passo: 33,5 mm

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 12 denti

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCFLEXI-LF	82,5	3,25	140	4	1100	1,25
	114,3	4,50	160	4	1100	1,55



Esempio di codifica

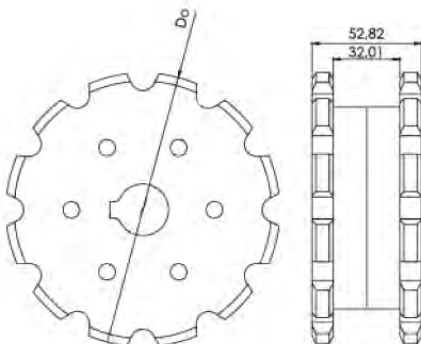
NCFLEXI -K325 -LF

Tipo

Larghezza pollici x 100

Materiale: POM LF

PIGNONI per la serie FLEXI



Esempio di codifica

NSFLEXI - R 20 Z12

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
12	131	133	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno