

NASTRI E CATENE MODULARI

Catalogo tecnico

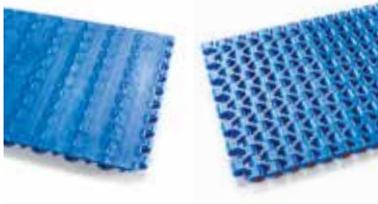




INTRODUZIONE

Pag.

4 ÷ 5



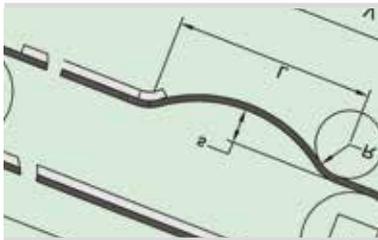
NASTRI RETTILINEI

7 ÷ 60



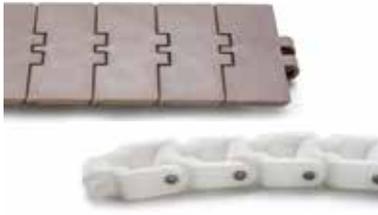
NASTRI CURVILINEI

61 ÷ 71



CARATTERISTICHE TECNICHE

73 ÷ 76



CATENE RETTILINEE

77 ÷ 84



CATENE CURVILINEE

85 ÷ 90

NASTRI E CATENE MODULARI

The background of the entire page is a photograph of a conveyor belt system. The top portion shows a blue, perforated metal grate. Below this, a white plastic conveyor belt is visible, supported by rollers. The text 'Nastri e catene modulari' is overlaid on the white belt section.

Nastri e catene modulari

INDICE

NASTRI E CATENE MODULARI	PAG.
Scelta del nastro modulare	4-5
NASTRI RETTILINEI	
Serie EC127	
NMEC127C	8
NMEC127FG	9
NMEC127GT	10
Accessori e pignoni	11 ÷ 13
Serie EC254	
NMEC254C	14
NMEC254P16	15
NMEC254NT	16
Accessori e pignoni	17 ÷ 19
Serie MD254	
NMMD254C	20
NMMD254FG	21
NMMD254G48	22
Accessori e pignoni	23 ÷ 25
Serie XP254	
NMXP254FG	26
NMXP254P17	27
NMXP254C	28
NMXP254CL	29
NMXP254CR	30
Pignoni	31 - 32
Serie HP254	
NMHP254C	33
NMHP254P22	34
NMHP254GT	35
NMHP254RR	36
Accessori e pignoni	37 ÷ 39
Serie EC381	
NMEC381C	40
NMEC381P22	41
NMEC381FG	42
NMEC381NT	43
Accessori e pignoni	44 ÷ 46
Serie EC508	
NMEC508C	47
NMEC508P11	48

NMEC508P13	49
NMEC508P22	50
NMEC508FG	51
NMEC508DT	52
Accessori e pignoni	53 ÷ 55
Serie HP508	
NMHP508C	56
NMHP508FG	57
NMHP508RR	58
Accessori e pignoni	59 - 60
NASTRI CURVILINEI	
Serie EC254R	
NREC254R	62
HOLD DOWN e TAB per NREC254R	63
Pignoni	64 - 65
Serie EC254TR	
NREC254TR	66
Pignoni	67 - 68
Serie EC508S	
NREC508S	69
Accessori e pignoni	70 - 71
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Caratteristiche tecniche dei nastri rettilinei e curvilinei	73 ÷ 76
CATENE RETTILINEE	
NCMD820	78
NCMD821	79
NCEC127C	80
NCEC127FG	81
NCMD254C	82
NCMD254FG	83
NCMD600-S / NCMDTAB-S	84
CATENE CURVILINEE	
NCMD880 / NCMD879	86
NCMD880TAB / NCMD879TAB	87
NCMD1701-R	88
NCMD1701TAB-R	89
FLEXI	90



Nastri modulari

Scelta del nastro

La scelta del nastro si determina combinandone le diverse esecuzioni disponibili con le esigenze logistiche e le caratteristiche dell'oggetto da trasportare. Di seguito i principali aspetti che possono guidare la scelta.

Sviluppo e forma del percorso

La prima distinzione è fra percorso rettilineo o curvilineo.

Definiamo nastri curvi i nastri che permettono di disegnare percorsi con curve.

Ciascun nastro in funzione della larghezza e del modello permette diversi raggi di curvatura.

Le curve possono svilupparsi in entrambe le direzioni e/o formare spirali in altezza. I nastri curvi possono essere utilizzati anche come nastri dritti.

I differenti passi disponibili permettono diverse velocità, regolarità di moto o trasferimenti più o meno stretti.

Un passo piccolo permette maggiori velocità, minore effetto cordale e trasferimenti stretti.

Un passo grande permette maggiori sviluppi, maggiori capacità di carico e maggiore resistenza ad urti.

Superficie del nastro

Le diverse esecuzioni superficiali dei nastri rispondono alle necessità di svariati processi da operare sugli oggetti trasportati.

Le superfici possono essere chiuse o aperte in base a necessità di lavaggio, areazione o rilascio di impurità dal prodotto.

Lungo il trasporto è possibile la cottura o la refrigerazione del prodotto. È possibile minimizzare la superficie di contatto del prodotto sul nastro per processi come sterilizzazione, pastorizzazione o essiccazione.

Sono disponibili superfici con diversi rilievi per favorire il rilascio del prodotto o il suo trasferimento su pettini che si impegnano fra le nervature superficiali.

I nastri possono offrire un basso attrito per permettere l'accumulo per strisciamento o un elevato attrito per il trasporto su piani inclinati. È possibile sullo stesso nastro combinare diverse esecuzioni per ottenere specifici scopi durante il trasporto.

Esigenze di lavabilità o di capacità di carico

In ambito alimentare oltre alla necessità di poter lavare il prodotto e di avere quindi superfici aperte è anche necessario che il nastro non presenti potenziali punti di intrappolamento o ristagno di materiale alcuno. I nastri che presentano tale caratteristica sono definiti Easy Clean "EC".

Diversamente i nastri con maggiori capacità di carico e trazione sono definiti High Power "HP".

Condizioni ambientali

Fondamentale è la scelta del corretto materiale del nastro e dei perni per operare nelle diverse possibili condizioni ambientali.

Fra queste le più critiche sono:

- la temperatura
- la presenza di acqua o vapore
- diversi agenti chimici
- presenza di materiali abrasivi
- possibilità di urti o impatti importanti

Materiali dei nastri standard

PP - Polipropilene: materiale termoplastico con buon rapporto costo/prestazioni utilizzato per la maggior parte delle applicazioni di trasporto più comuni. Ottima resistenza chimica agli acidi e agli alcalini. Impatti a temperature inferiori a 10 °C devono essere evitati. Temperature d'impiego: da +5 °C a +90 °C

PE - Polietilene: materiale termoplastico adatto per temperature molto basse e/o applicazioni ad alto impatto. Eccellente resistenza chimica agli acidi e agli alcalini. Non adatto per applicazioni abrasive. Per temperature inferiore a -40 °C, il restringimento termico della cinghia richiede un adattamento del diametro primitivo del pignone. Temperature d'impiego: da -70 °C a +65 °C

POM - Resina Acetalica: materiale termoplastico ad alta resistenza e basso coefficiente di attrito. Resistente agli impatti e superficie resistente al taglio. Adatto per applicazioni pesanti e basse temperature. Buona resistenza chimica agli oli e alcali, ma non adatto per contatto prolungato con alta concentrazione di acidi e cloro.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +90 °C
Condizioni bagnate da -40 °C a +60 °C

Materiali dei nastri speciali

POM-LF - Resina Acetalica a basso attrito: materiale termoplastico ad elevata resistenza e minimo coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'impatto e superficie resistente al taglio. Adatto per applicazioni con elevate velocità e necessità di ottima resistenza all'abrasione.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -20 °C a +90 °C
Condizioni bagnate da -20 °C a +60 °C

PPH - Polipropilene per vapore acqueo: materiale termoplastico stabilizzato con migliorata resistenza contro l'ossidazione idrolisi e l'infrangimento. Adatto per processi di sterilizzazione e pastorizzazione.

Temperature d'impiego: Condizioni bagnate da +5 °C a +105 °C

PA6.6 - Nylon 6.6: materiale termoplastico ad alta resistenza meccanica e all'abrasione. Adatto per applicazioni pesanti.

Condizioni asciutte e temperature elevate. Il materiale viene modificato per mantenere le sue buone proprietà stabili per un lungo tempo a temperature elevate.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +115 °C
Condizioni bagnate non raccomandato

HT: Materiale composito adatto a medie-alte sollecitazioni, resistente a temperature continue di +160 °C con punte di 210 °C.

PPD - Polipropilene tracciabile: materiale termoplastico con uno speciale additivo che rende il materiale molto rilevabile (raggi X e metal detector). Ottima resistenza chimica agli alcali.

Temperature d'impiego: da +5 °C a +80 °C

POMA - POM antistatico: materiale termoplastico con ridotta resistenza superficiale elettrica per ridurre l'accumulo di polvere e cariche superficiali.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -30 °C a +70 °C
Condizioni bagnate non raccomandato

POMD - POM tracciabile: materiale termoplastico con uno speciale additivo, che rende il materiale molto rilevabile (raggi X e metal detector).

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +90 °C
Condizioni bagnate da -40 °C a +60 °C

Combinazione di materiali di cinghia e perni in diverse condizioni di impiego

		Temperatura [°C]	Materiale nastro	Materiale perno
Utilizzo generico	Condizioni asciutte	-70 ÷ +60	PE	PE
		-40 ÷ +90	POM	PA
		+5 ÷ +90	PP	POM
	Condizioni bagnate	-70 ÷ +60	PE	POM
		-40 ÷ +90	POM	POM / PP
		+5 ÷ +90	PP	POM / PP
	+10 ÷ +105	PPH	PPH	
Elevati carichi	Condizioni asciutte	Ambiente	POM	PA
	Condizioni bagnate	Ambiente	POM	POM / PP
Elevata resistenza chimica	-	Ambiente	PP	PP
Necessità di resistenza all'abrasione	Condizioni asciutte	Fino a 60	POM	PA
	Condizioni bagnate	Fino a 60	PP	PP
	Condizioni bagnate ed elevati carichi	Fino a 60	POM	POM

NASTRI RETTILINEI

The background of the page is a photograph of various corrugated metal sheets. The sheets are shown in different colors (blue, grey, white) and orientations, highlighting their wavy, ribbed texture. A semi-transparent white vertical bar is overlaid on the center of the image, containing the main title.

Nastri rettilinei

PASSO 12,7 mm / 0,5"

Esecuzione: superficie chiusa liscia
Diametro perno: Ø 4,6 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 50 mm
Spessore: 10 mm
Accessori: facchini
Certificazione alimentare: FDA - EU



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu	Nylon
PP	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	11550	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,75
PE	PE	7000	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,00
POM	POM	16800	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,10
POM	PA	17000	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,90
POM	PP	16000	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,90

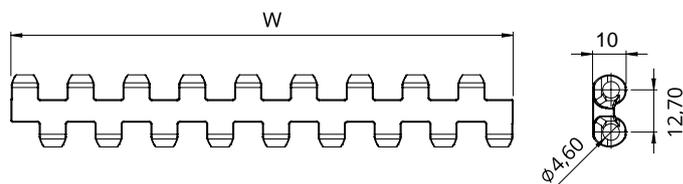
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 127 C -PO -B

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

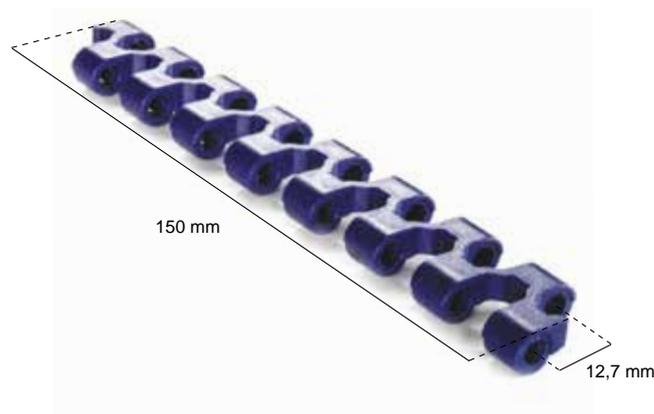
NMEC127FG**PASSO 12,7 mm / 0,5"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,6 mm**Area aperta:** 20%**Apertura fori:** 3x6 mm**Larghezza minima:** 50 mm**Spessore:** 9 mm**Accessori:** facchini**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu	PA
PP	Blu	POM

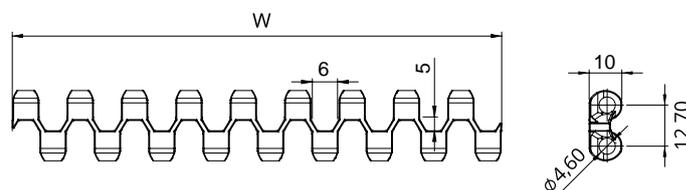
Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	10900	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,30
PE	PE	6300	-73 ÷ +66	FDA - EU	4,90
POM	POM	16000	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,30
POM	PA	16200	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,00
POM	PP	15200	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,90

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600



*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

Esempio di codifica**NMEC 127 FG -PO -B**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa flush grid

Colore nastro: B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 12,7 mm / 0,5"

- Esecuzione:** superficie chiusa gommata
- Diametro perno:** Ø 4,6 mm
- Area aperta:** 0%
- Durezza gomma:** 50 Sh A, oil resistant
- Larghezza minima:** 50 mm
- Spessore:** 9 mm
- Accessori:** facchini
- Certificazione alimentare:** EU per colore bianco



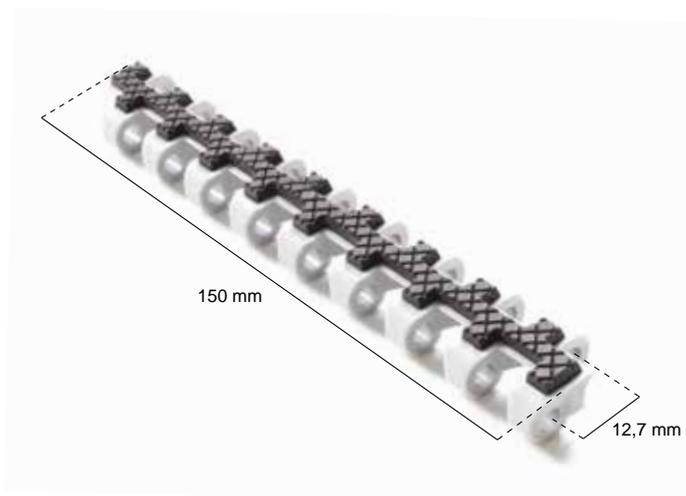
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Colore inserto	Perno
PP	Grigio	Nero	POM
PP	Bianco	Bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	10900	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,10

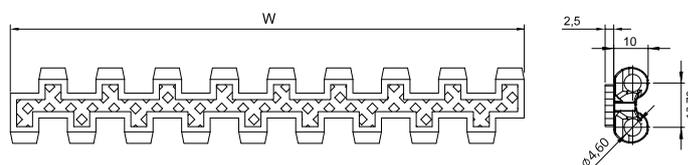
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

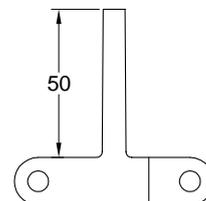
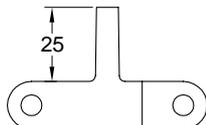
NMEC 127 GT -PP -G

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa con inserto in gomma _____

Colore nastro: G = grigio
 W = bianco
 Materiale nastro: PP = Polipropilene _____

Accessori per la serie NMEC127

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

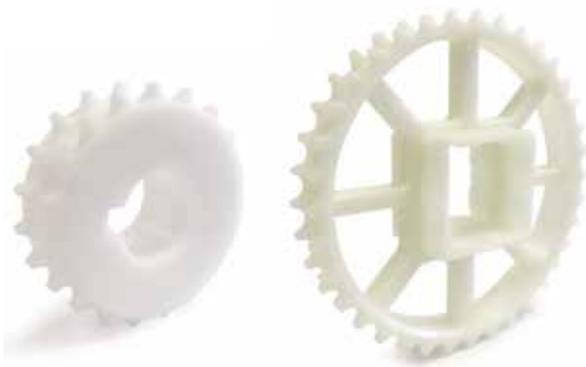


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	33,0	50,0	67,0	83,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Pignoni per la serie NMEC127



Esempio di codifica NSEC127 -Q 40 -Z24

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

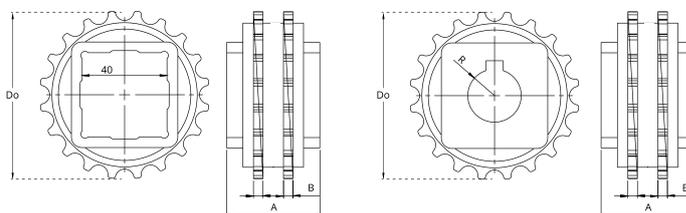
Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

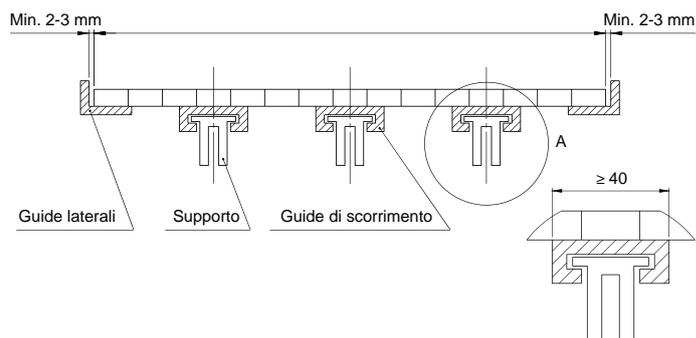


Larghezza nastro [mm]		150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	3	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15
	Albero di ritorno	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	
Guide di scorrimento		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	

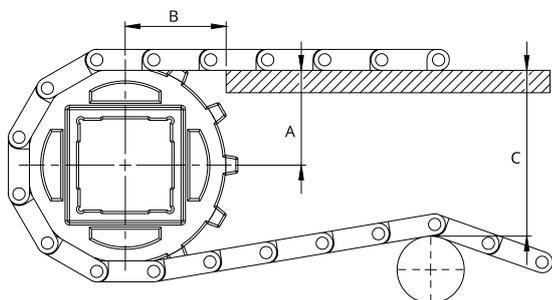
Larghezza nastro [mm]		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14
		Tiro nastro = 100% della capacità	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
	Albero di ritorno	4	4	5	5	5	5	6	6	7	7	8	8	8	
Guide di scorrimento		6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	10	10	11	

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMEC127

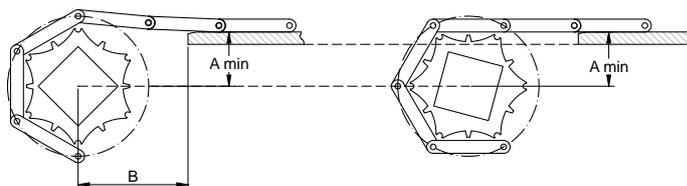
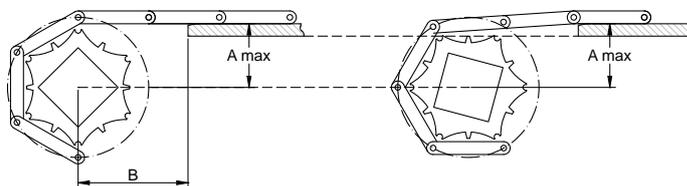


Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMEC127C	19,0	34,4	34,0	40,0	15,0	70,0
	24,0	44,8	44,4	43,0	15,0	90,0
	28,0	52,9	52,6	47,0	15,0	105,0
NMEC127FG	30,0	57,3	57,0	49,0	15,0	113,0
	36,0	70,0	68,8	53,0	15,0	137,0

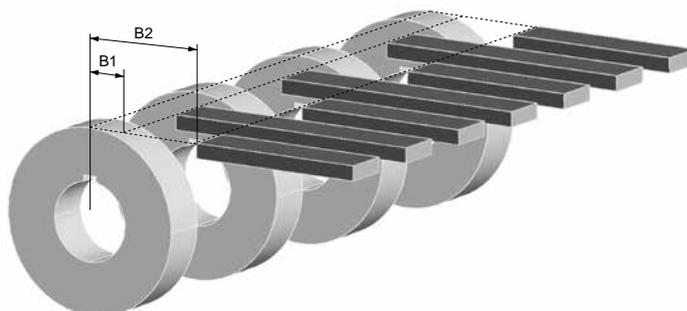
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie chiusa liscia
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 10 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



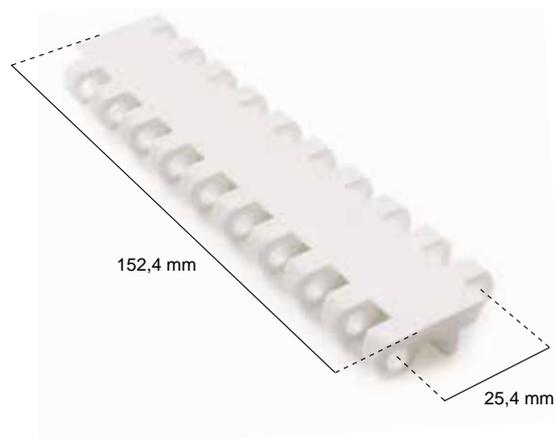
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,50
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,00
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,60
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,40
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,40

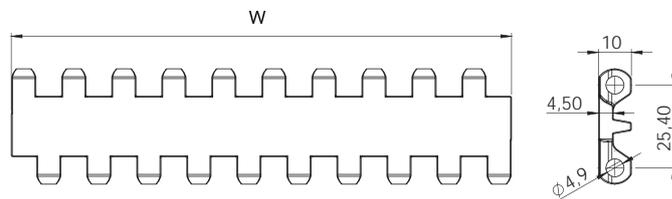
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 254 C -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMEC254P16

PASSO 25,4 mm / 1"

NASTRI RETTILINEI

- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 4,9 mm
- Area aperta:** 16%
- Apertura fori:** 2,5x3,7 mm
- Larghezza minima:** 152,4 mm
- Spessore:** 10 mm
- Accessori:** facchini - sponde
- Certificazione alimentare:** FDA - EU



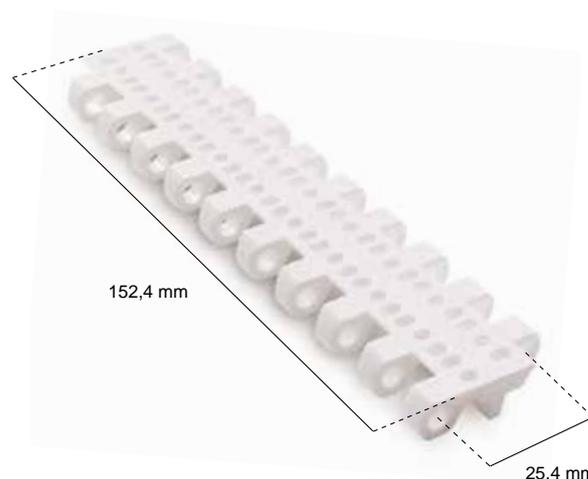
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	9360	+5 ÷ +90	FDA - EU	3,80
PE	PE	8500	-73 ÷ +66	FDA - EU	4,20
POM	POM	13100	-43 ÷ +70	FDA - EU	5,70
POM	PA	14000	-40 ÷ +80	FDA - EU	5,50
POM	PP	11500	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,50

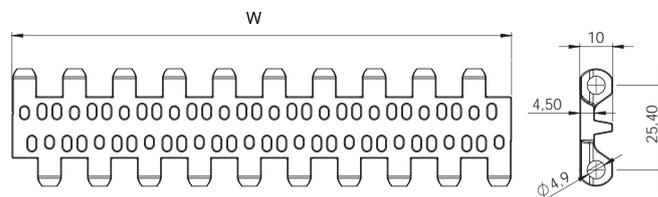
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 254 P16 -PO -W

Tipo _____

Passo _____

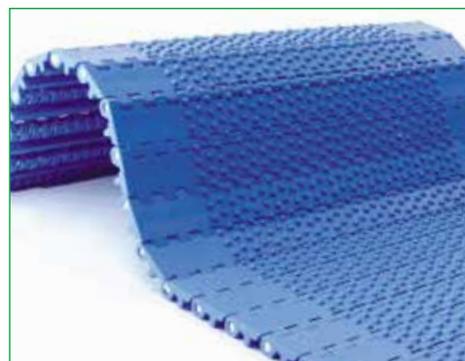
Superficie del nastro aperta al 16% liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie chiusa nub top
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 12 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



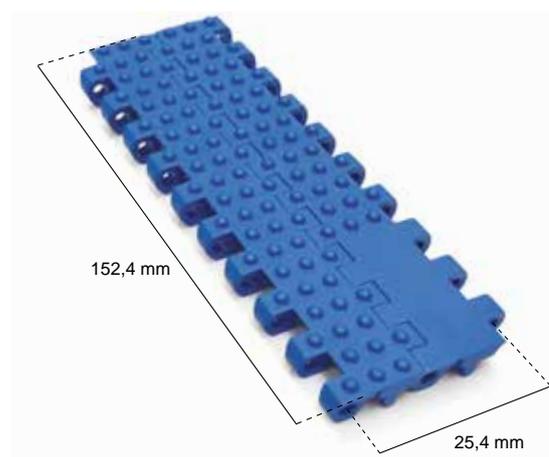
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,70
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,20
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,80
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,60
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,60

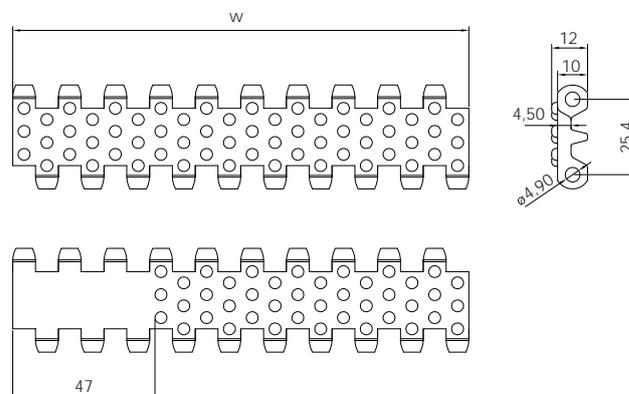
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 254 NT -PP -B

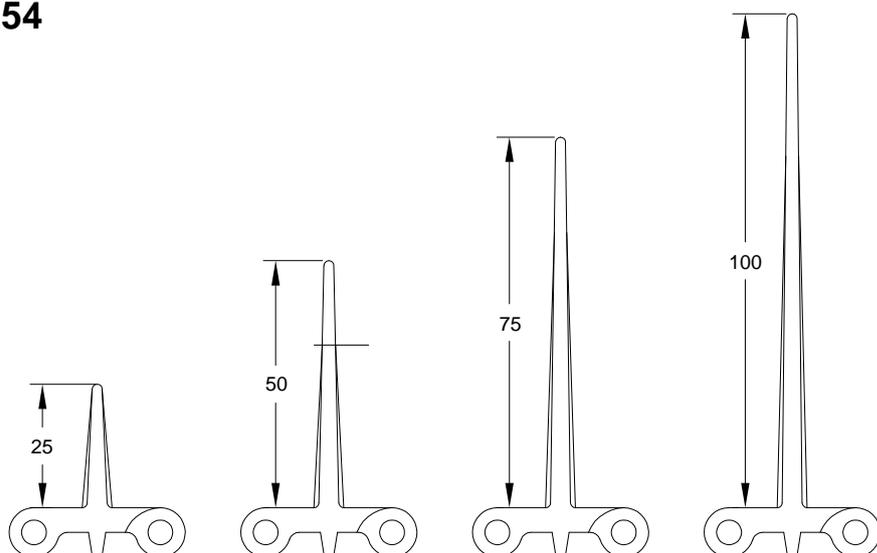
Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa nub top _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

Accessori per la serie NMEC254

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

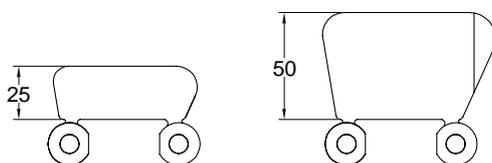


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]					
Z	15,2	30,4	45,6	60,8	

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La lunghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y _i	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y _e	23,0	30,0	37,0	45,0	53,0	60,0

Pignoni per la serie NMEC254

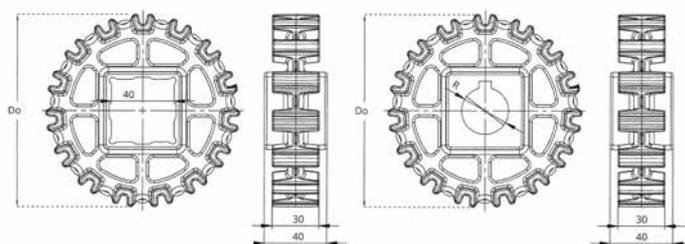


N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	64,6	40,0	10,0	25x25	20 - 25 - 30
10	82,2	83,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
12	98,1	98,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
15	122,2	123,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
18	146,3	147,5	40,0	10,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



Esempio di codifica NSEC254 -Q 40 -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

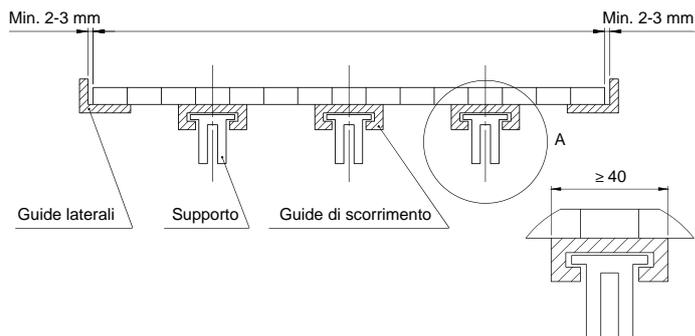
Numero denti _____

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
Albero di ritorno			2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

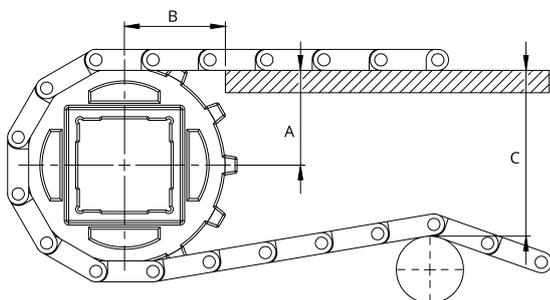
Larghezza nastro [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
Albero di ritorno			5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMEC254

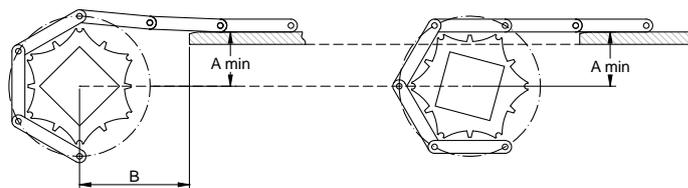
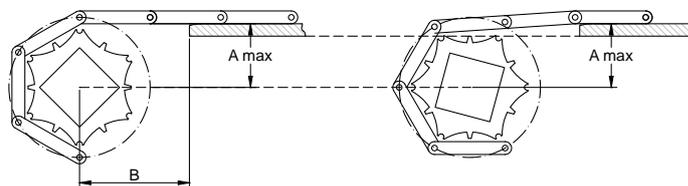


Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMEC254 tutte	8,0	28,2	25,7	39,0	28,0	58,0
	10,0	36,5	34,0	41,0	28,0	75,0
	12,0	44,2	42,2	45,0	28,0	91,0
	15,0	56,2	54,6	51,0	28,0	116,0
	18,0	68,2	67,0	55,0	28,0	140,0

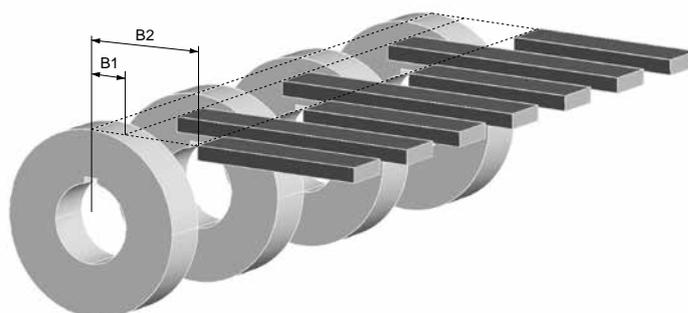
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie chiusa liscia
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 200 mm
Spessore: 10 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



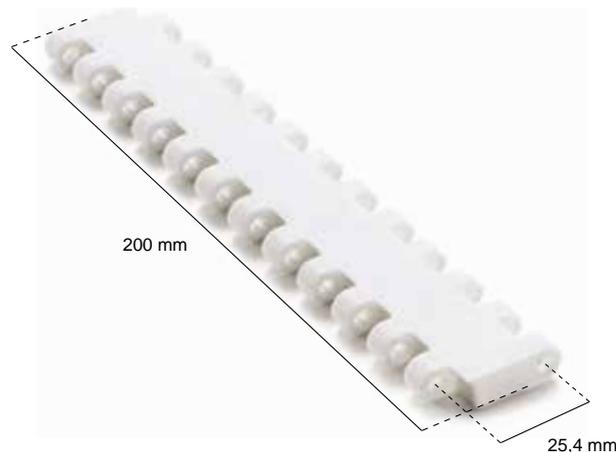
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,10
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,10
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,40
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,20
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,20

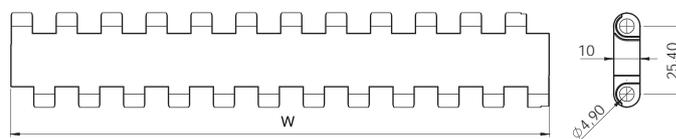
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMMD 254 C -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

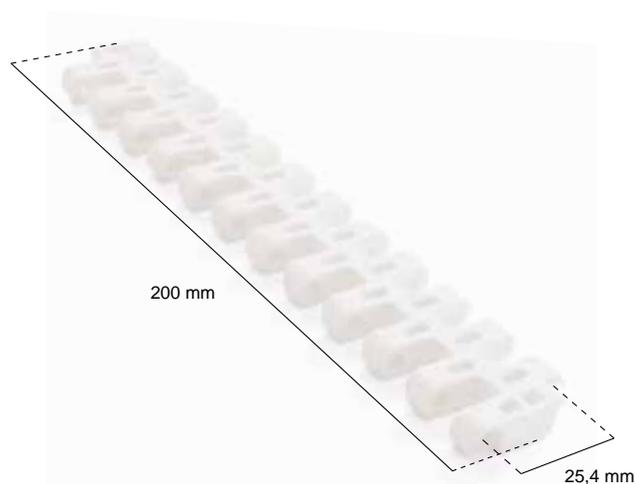
NMMD254FG**PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid**Diametro perno:** Ø 4,9 mm**Area aperta:** 35%**Apertura fori:** 5,5x7 mm**Larghezza minima:** 200 mm**Spessore:** 10 mm**Accessori:** facchini - sponde**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu - grigio	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

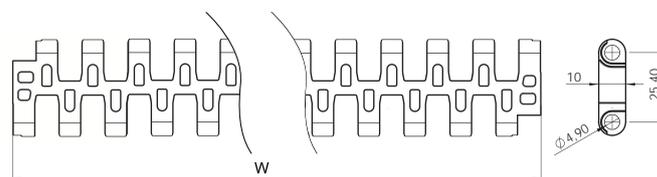
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,70
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,60
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,80
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,60
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,60

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMMD 254 FG -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = Grigio

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 48%
Apertura fori: 9x13,5 e 6x16,5
Larghezza minima: 203,4 mm
Spessore: 11 mm
Accessori: -
Certificazione alimentare: FDA - EU



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Bianco - blu	PA
PHT	Nero	AISI 304

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	8400	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,00
POM	PA	15100	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,60
POM	PP	12400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,60
PHT	AISI 304	13500	+10 ÷ +160	-	8,10

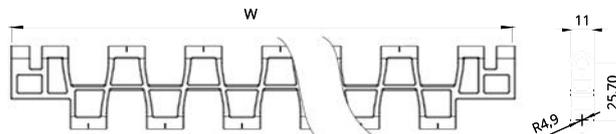
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
203,4	Multipli di: 33,8	-	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMMD 254 G48 -PO -W

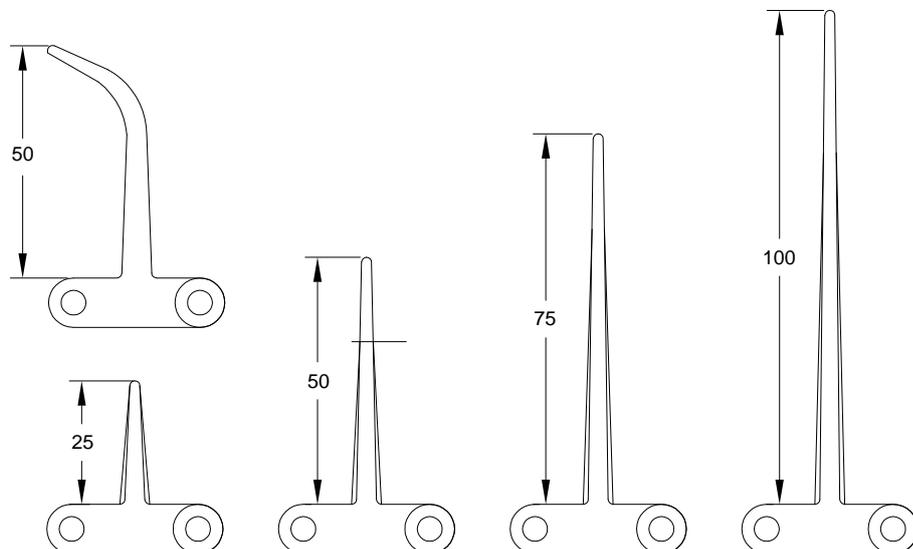
Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta al 48% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 HT = PHT - Materiale composito per alte temperature

Accessori per le serie NMMD254C e NMMD254FG

NASTRI RETTILINEI

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

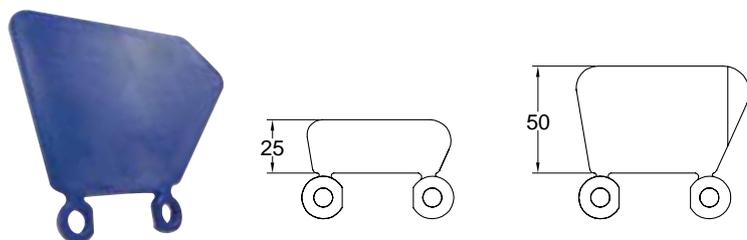


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	33,0	50,0	75,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La lunghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y _i	25,0	33,0	41,0	50,0	58,0	66,0
	Y _e	34,0	42,0	50,0	59,0	67,0	75,0

Pignoni per la serie NMMD254C e NMMD254FG



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

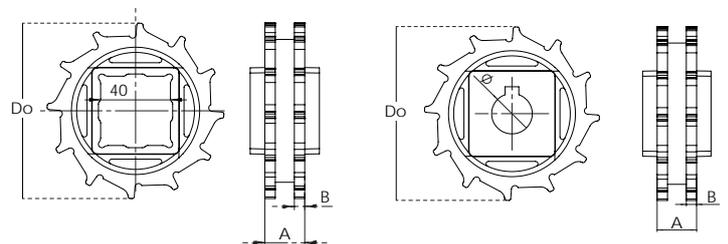
Esempio di codifica NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

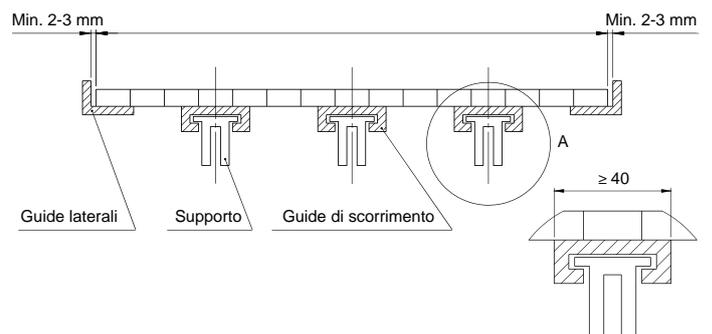


Larghezza nastro [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600		
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità		2	3	4	5	6	6	7	8	8	9	10	11	13
		Tiro nastro = 100% della capacità		2	4	5	6	8	9	11	13	14	16	17	19	22
	Albero di ritorno		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	6	6	7	
Guide di scorrimento		2	3	4	4	5	6	7	7	8	9	9	10	12		

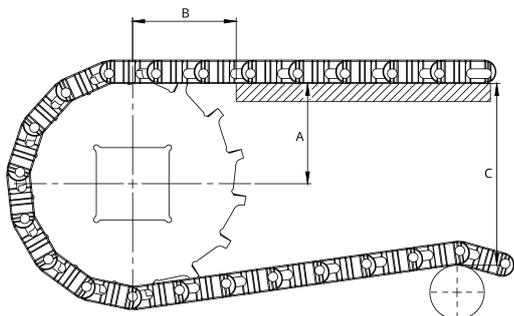
Larghezza nastro [mm]		1800	2000	2200	2400	2600		
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità		14	15	16	18	20
		Tiro nastro = 100% della capacità		25	28	30	32	34
	Albero di ritorno		8	9	10	11	12	
Guide di scorrimento		13	14	15	17	19		

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMMD254C e NMMD254FG

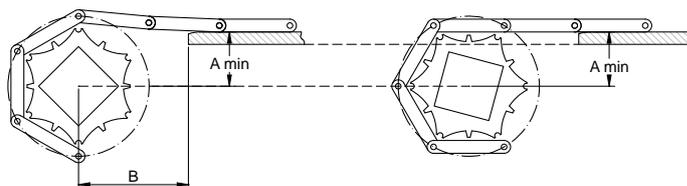
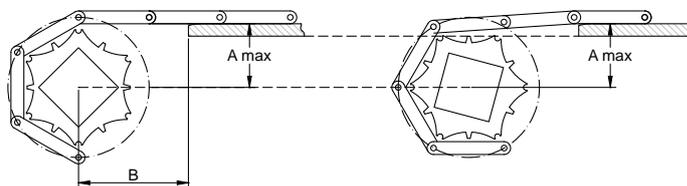


Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
MD254C MD254FG	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	37,7	36,3	40,0	28,0	75,0
	12,0	45,2	43,6	44,0	28,0	91,0
	15,0	56,5	54,5	50,0	28,0	116,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

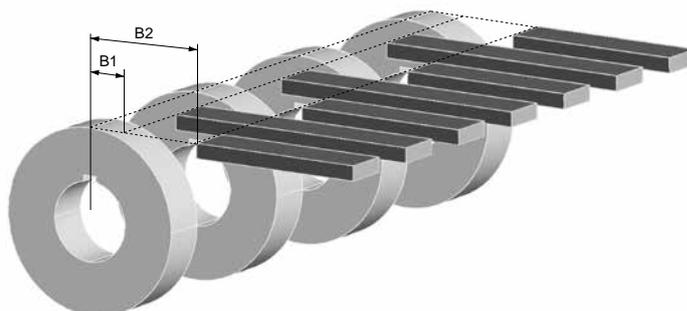
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



Esecuzione: superficie aperta liscia flush grid

Diametro perno: Ø 4,5 mm

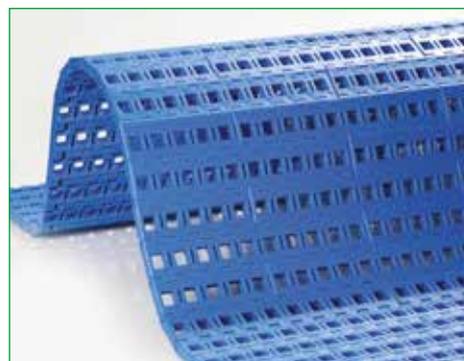
Area aperta: 22%

Apertura fori: 9,4x8,4 / 9,4x1,2

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 8,8 mm

Accessori: facchini - sponde



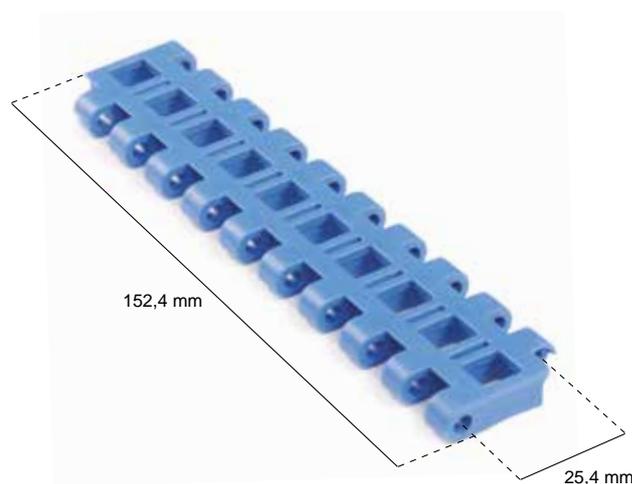
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m ²]
PP	PP	11300	+5 ÷ +90	5,30
PE	PE	10000	-73 ÷ +66	5,40
POM	PA	22500	-40 ÷ +80	7,40
POM	PP	18100	+5 ÷ +70	7,40

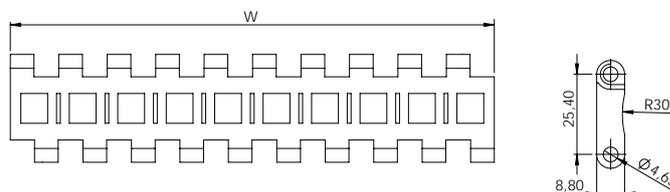
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMXP 254 FG -PP -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta liscia flush grid

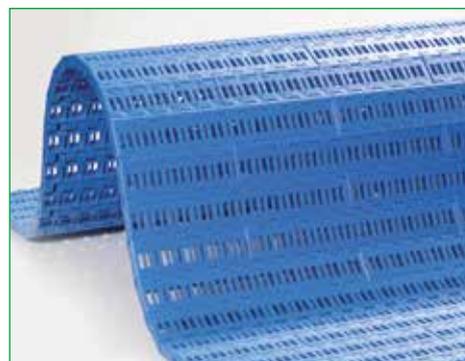
Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMXP254P17

PASSO 25,4 mm / 1"

NASTRI RETTILINEI

Esecuzione: superficie liscia perforata
Diametro perno: Ø 4,5 mm
Area aperta: 17%
Apertura fori: 9,4x3 / 9,4x1,2 mm
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 8,8 mm
Accessori: facchini - sponde



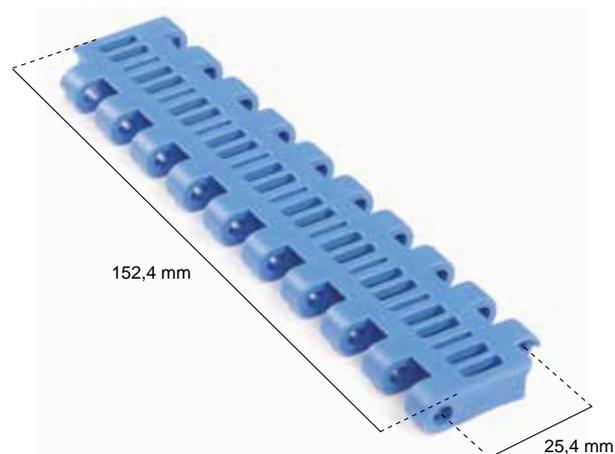
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m ²]
PP	PP	13100	+5 ÷ +90	5,30
PE	PE	11600	-73 ÷ +66	5,50
POM	PA	25500	-40 ÷ +80	7,50
POM	PP	21000	+5 ÷ +70	7,50

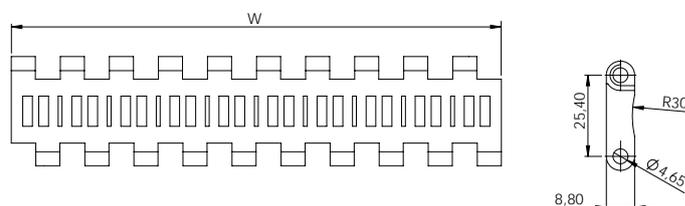
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMXP 254 P17 -PP -W

Tipo

Passo

Superficie del nastro liscia perforata al 17%

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie chiusa liscia
Diametro perno: Ø 4,5 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 8,8 mm
Accessori: facchini - sponde



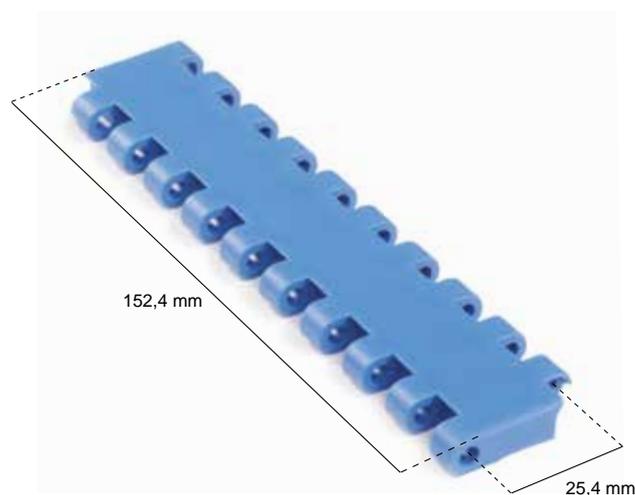
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m ²]
PP	PP	13800	+5 ÷ +90	5,60
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	5,80
POM	PA	26700	-40 ÷ +80	7,90
POM	PP	22000	+5 ÷ +70	7,90

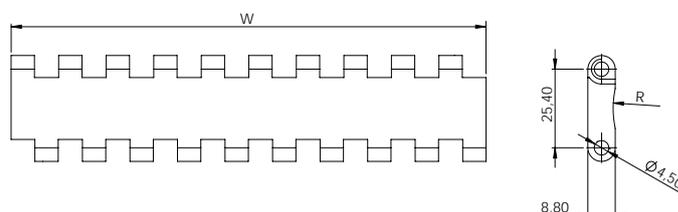
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMXP 254 C -PP -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMXP254CL**PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,5 mm**Area aperta:** 0%**Apertura fori:** -**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 8,8 mm**Accessori:** facchini - sponde**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu /giallo	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

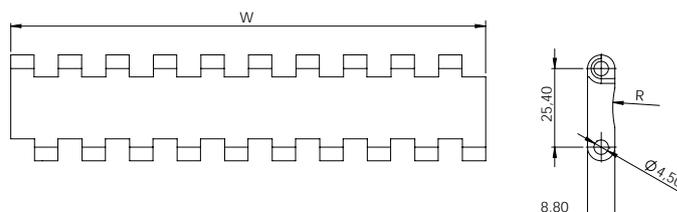
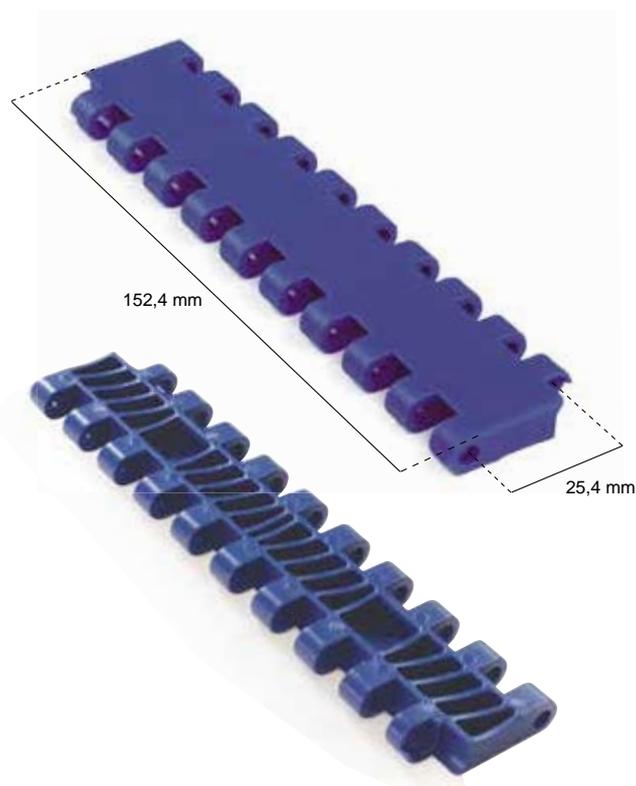
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,60
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,80
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	7,90
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	7,90

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMXP 254 CL -PP -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa liscia

Colore nastro: B = blu / Y = giallo

Materiale nastro:
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie chiusa antiscivolo

Diametro perno: Ø 4,5 mm

Area aperta: 0%

Apertura fori: -

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 8,8 mm

Accessori: facchini - sponde



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu / giallo	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

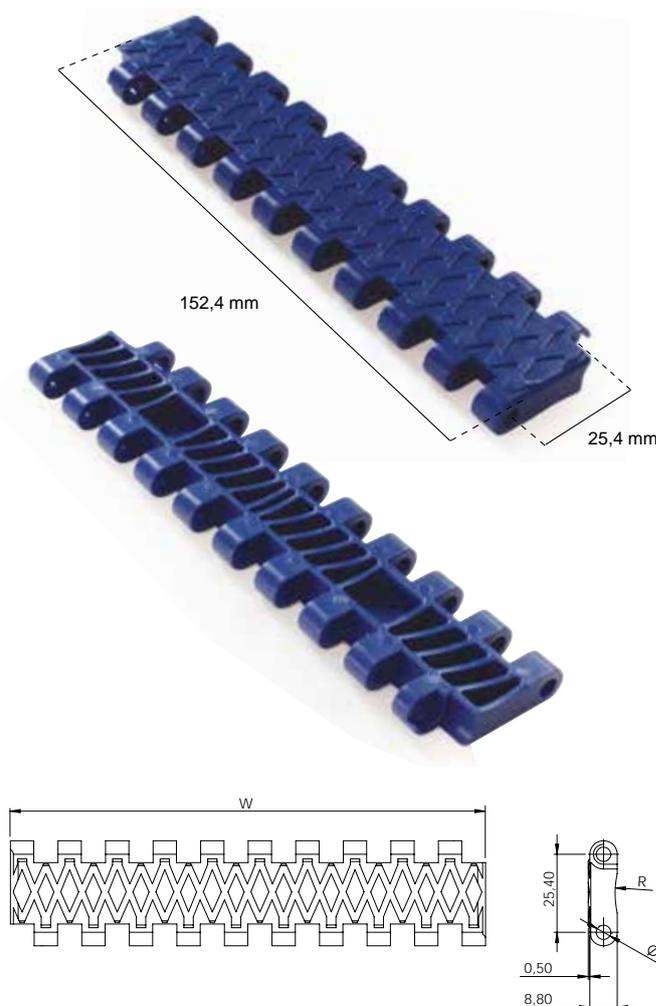
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,7
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,9
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	8,0
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	8,0

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMXP 254 CR -PO -B

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro chiusa antiscivolo _____

Colore nastro: B = blu / Y = giallo

Materiale nastro:
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

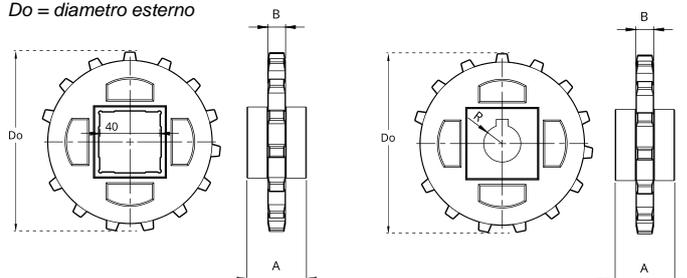
Pignoni per la serie NMXP254



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	66,3	65,0	25,0	8,0	25x25	20 - 25
10	82,2	81,0	25,0	8,0	40x40	25 - 30
12	98,1	97,0	25,0	8,0	40x40	25 - 30
15	122,2	122,0	25,0	8,0	40x40 - 60x60	25 - 30
18	146,3	146,0	25,0	8,0	40x40 - 60x60	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno



Esempio di codifica

NSXP254 -Q 40 -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

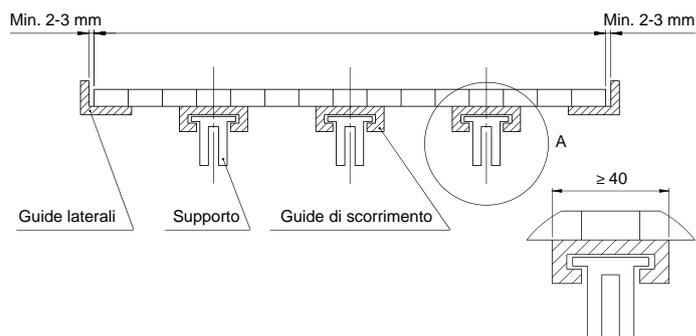
Numero denti _____

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Albero di ritorno		2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

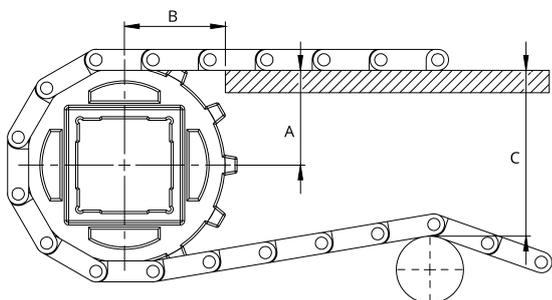
Larghezza nastro [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Albero di ritorno		5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMXP254

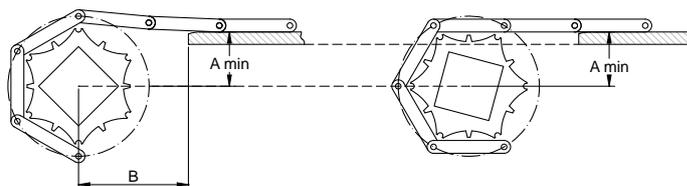
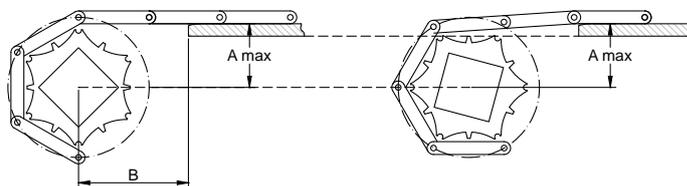


Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMXP254	8,0	27,0	25,0	39,0	28,0	58,0
	10,0	35,0	33,2	41,0	28,0	77,0
	12,0	43,0	41,5	45,0	28,0	93,0
	15,0	55,5	54,5	51,0	28,0	118,0
	18,0	68,2	67,5	55,0	28,0	143,0

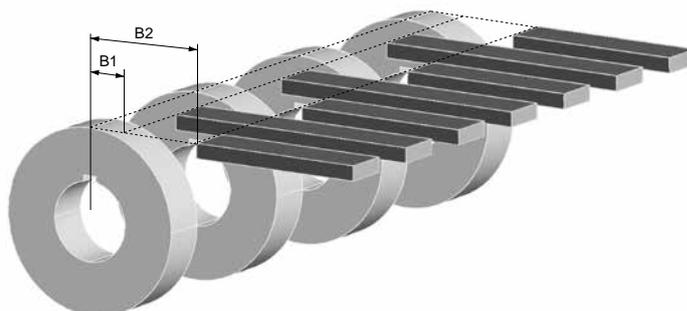
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



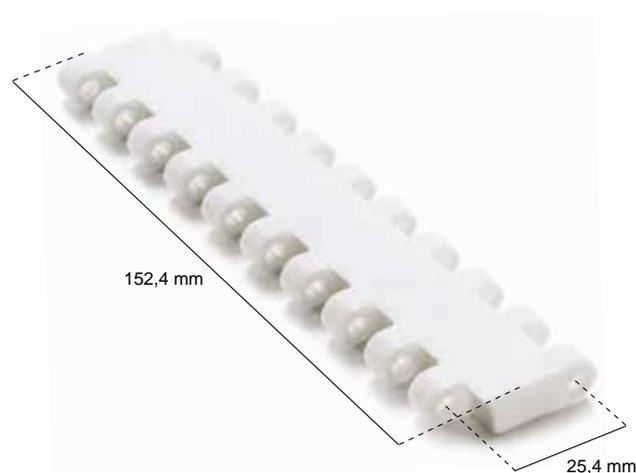
NMHP254C**PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,9 mm**Area aperta:** 0%**Apertura fori:** -**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 10 mm**Accessori:** facchini - sponde**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu - grigio	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

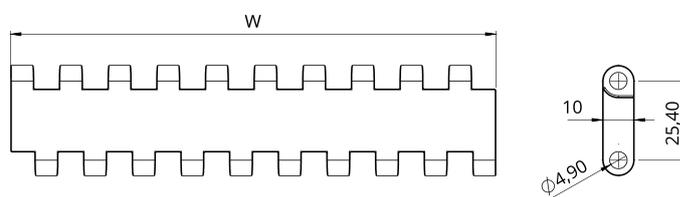
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,10
POM	POM	26250	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,90
POM	PA	28350	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,70
POM	PP	23100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,70

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMHP 254 C -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = Grigio

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie perforata liscia
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 16%
Apertura fori: 2,2x7,6 mm
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 10 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



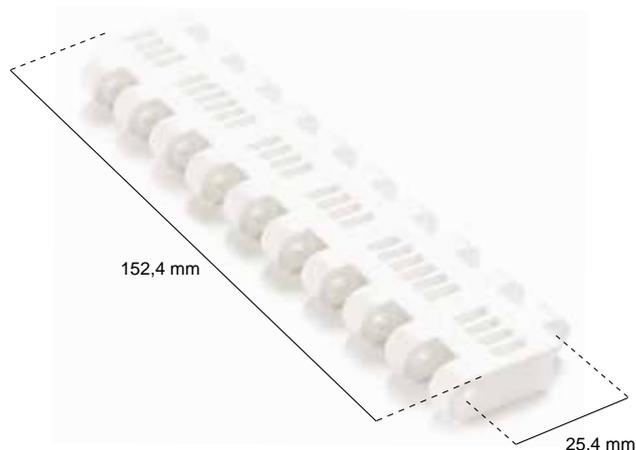
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	13650	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,60
PE	PE	11880	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,90
POM	POM	25120	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,20
POM	PA	27100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,00
POM	PP	22100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,00

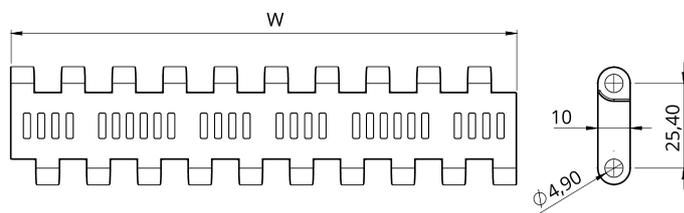
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMHP 254 P22 -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro perforata al 22% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMHP254GT

PASSO 25,4 mm / 1"

NASTRI RETTILINEI

Esecuzione: superficie chiusa con inserto in gomma

Diametro perno: Ø 4,9 mm

Area aperta: 0%

Inserto: gomma 40 Sh

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 13 mm

Accessori: facchini - sponde



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Colore inserto	Perno
PP	Bianco	Bianco	PP
PE	Grigio	Nero	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

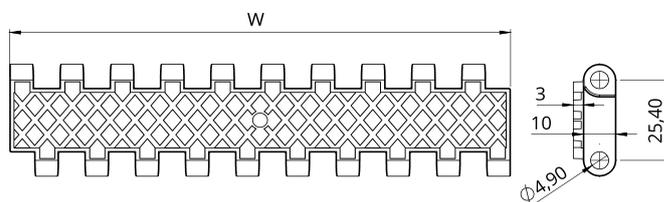
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	-	7,10
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	-	7,40

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMHP 254 GT -PO -W

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa con inserto in gomma

Colore nastro: W = bianco / G = Grigio

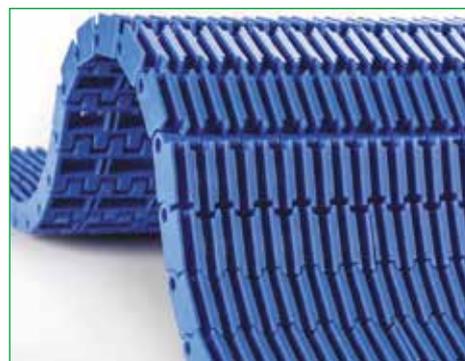
Materiale nastro:

PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

Esecuzione: superficie aperta rised rib
Diametro perno: Ø 4,9 mm
Area aperta: 16%
Area di contatto con il prodotto: 40%
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 15,7 mm
Accessori: pettine di carico e scarico
Certificazione alimentare: FDA - EU



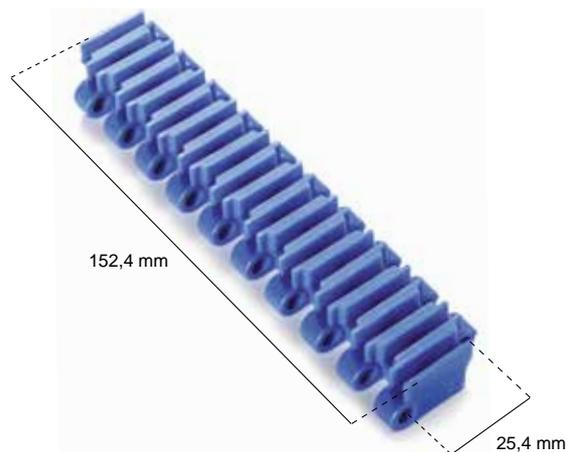
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,30
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,60
POM	POM	25300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,30
POM	PA	27300	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,10
POM	PP	22250	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,10

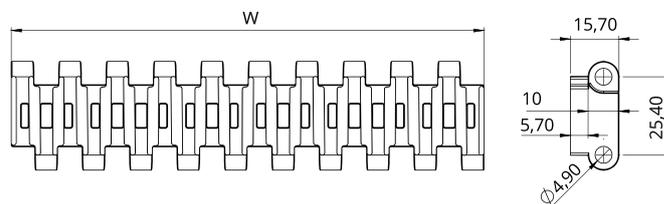
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

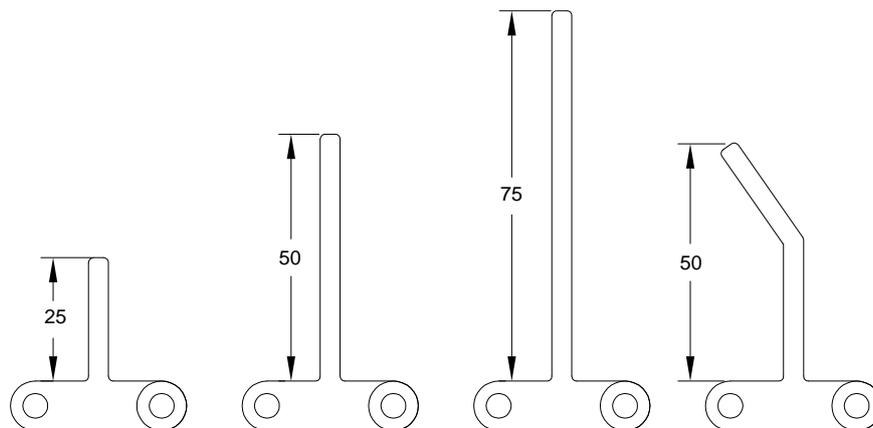
NMHP 254 RR -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta rised rib _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

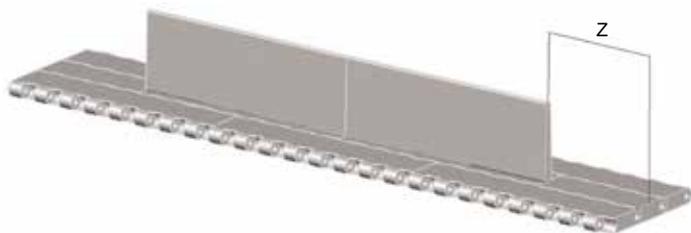
Accessori per la serie NMHP254

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

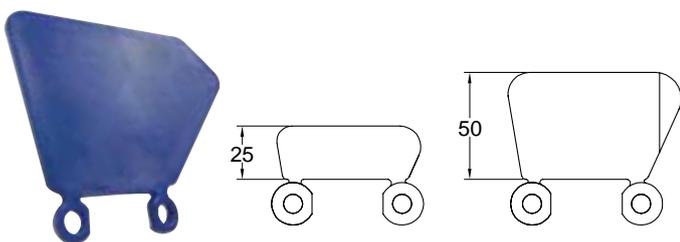


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	15,2	30,4	45,6	60,8
	Z	15,2	30,4	45,6	60,8

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

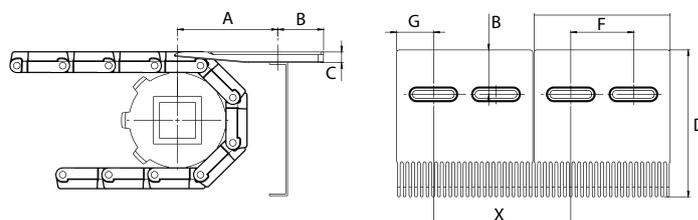
La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Sponde



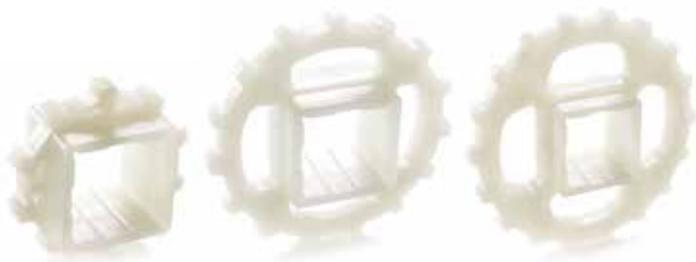
Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y _i	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y _e	26,0	33,0	40,0	48,0	56,0	63,0

Pettine per modello NMHP254RR



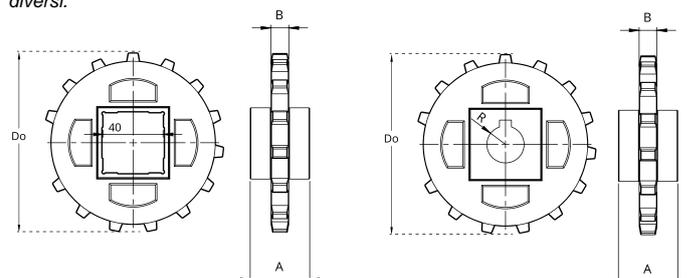
Quota [mm]	A	B	C	D	E	F	G	X
	105-115	25,0	12,5	146,0	150,0	75,0	37,5	155,0

Pignoni per la serie NMHP254



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	67,4	64,0	40,0	12,0	25x25	25 - 30
10	83,5	82,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30
12	99,7	99,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30
15	124,1	124,0	40,0	12,0	40x40	25 - 30
18	148,6	149,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.



Esempio di codifica NSHP254 -Q 40 -Z15

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

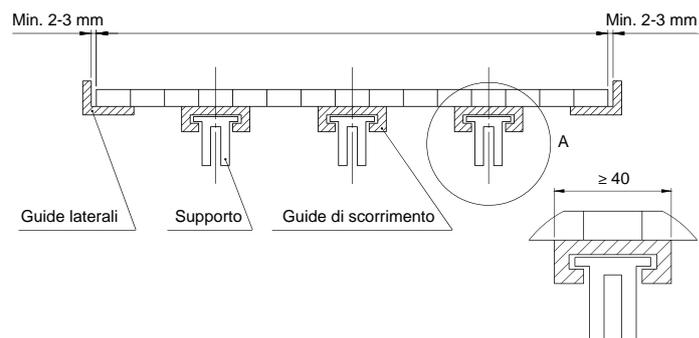
Numero denti _____

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
Albero di ritorno			2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

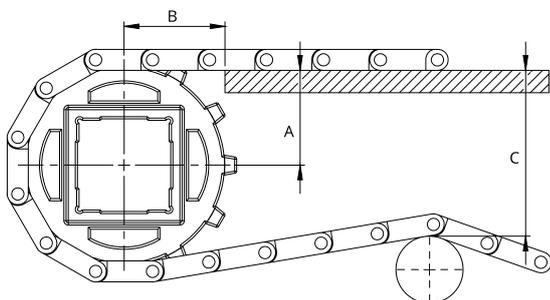
Larghezza nastro [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
Albero di ritorno			5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro. Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMHP254

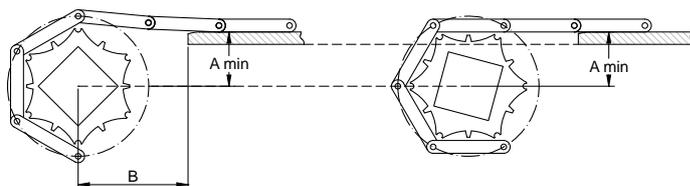
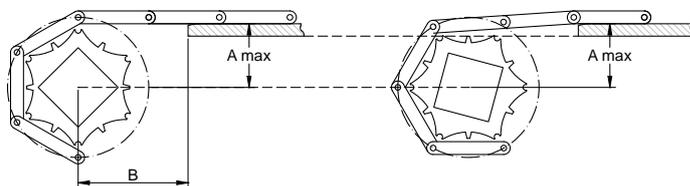


Serie	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMHP254	8,0	28,0	26,0	39,0	28,0	58,0
	10,0	36,8	35,0	41,0	28,0	77,0
	12,0	45,0	43,5	45,0	28,0	93,0
	15,0	57,0	56,0	51,0	28,0	118,0
	18,0	69,0	68,3	55,0	28,0	143,0

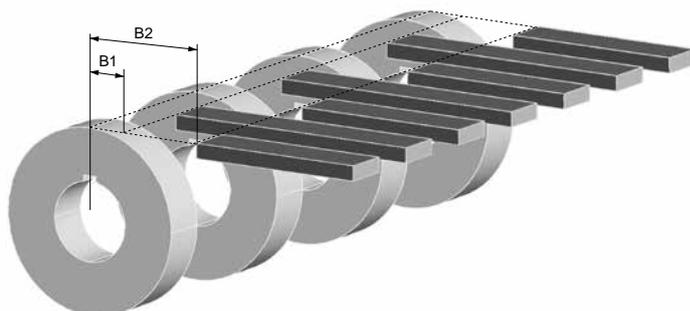
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 38,1 mm / 1,5"

Esecuzione: superficie chiusa liscia

Diametro perno: Ø 5,7 mm

Area aperta: 0%

Apertura fori: -

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 12,5 mm

Accessori: facchini - sponde

Certificazione alimentare: FDA - EU



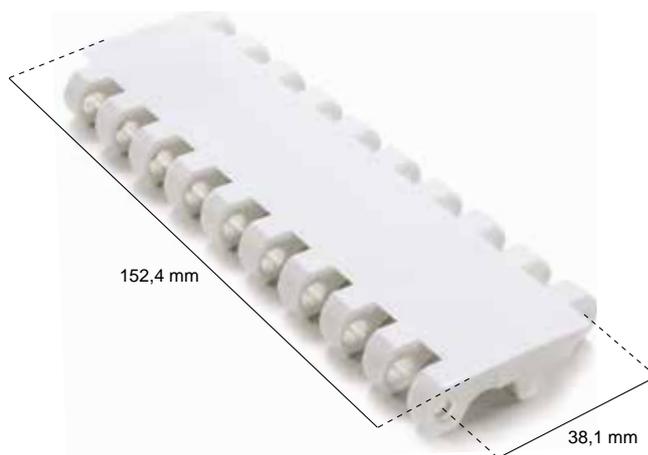
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,35
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,60
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,60
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,30
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,30

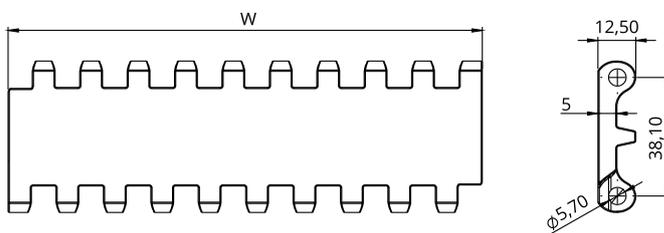
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 381 C -PO -W

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMEC381P22**PASSO 38,1 mm / 1,5"****NASTRI RETTILINEI**

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 5,7 mm
Area aperta: 22%
Apertura fori: 2,5 x 8 mm
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 12,5 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU

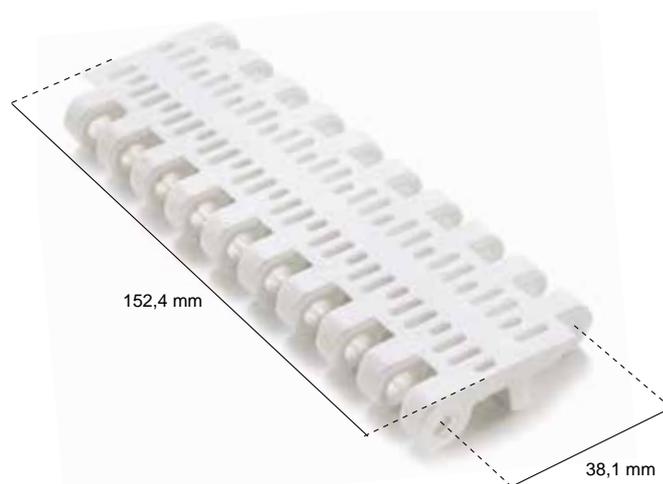
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

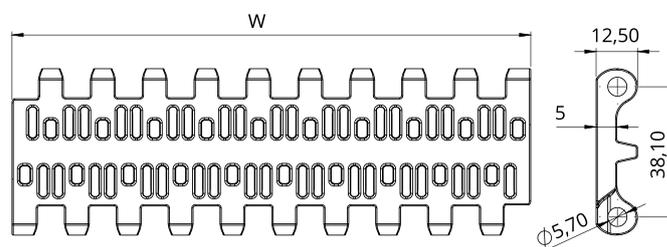
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	15270	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,70
PE	PE	13970	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,90
POM	POM	26900	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,60
POM	PA	29000	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,30
POM	PP	23650	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,30

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 381 P22 -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 38,1 mm / 1,5"

Esecuzione: superficie aperta liscia flush grid

Diametro perno: Ø 5,7 mm

Area aperta: 30%

Apertura fori: 6,5x11 mm

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 12,5 mm

Accessori: facchini - sponde

Certificazione alimentare: FDA - EU



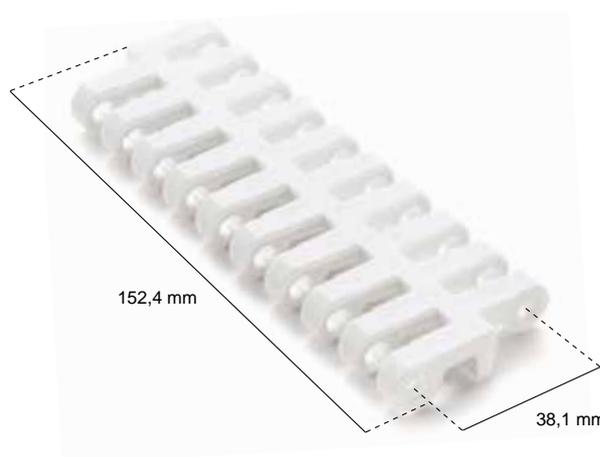
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	14900	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,30
PE	PE	14300	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,40
POM	POM	24800	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,00
POM	PA	26850	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,70
POM	PP	21850	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,70

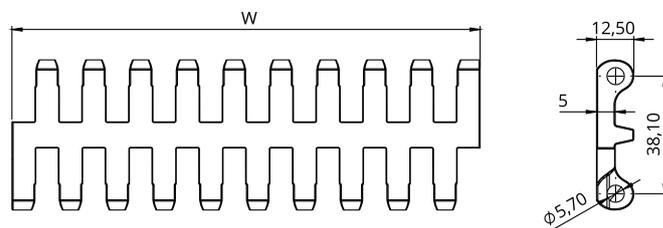
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 381 FG -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMEC381NT

PASSO 38,1 mm / 1,5"

NASTRI RETTILINEI

Esecuzione: superficie chiusa con rilievi cilindrici

Diametro perno: Ø 5,7 mm

Area aperta: 0%

Apertura fori: -

Larghezza minima: 152,4 mm

Spessore: 14,5 mm

Accessori: facchini - sponde

Certificazione alimentare: FDA - EU



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,50
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,85
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,90
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,60
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,60

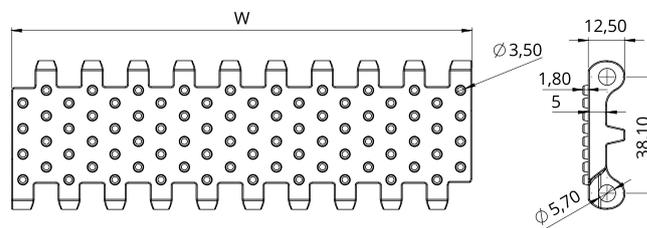
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 381 NT -PO -W

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa con rilievi cilindrici

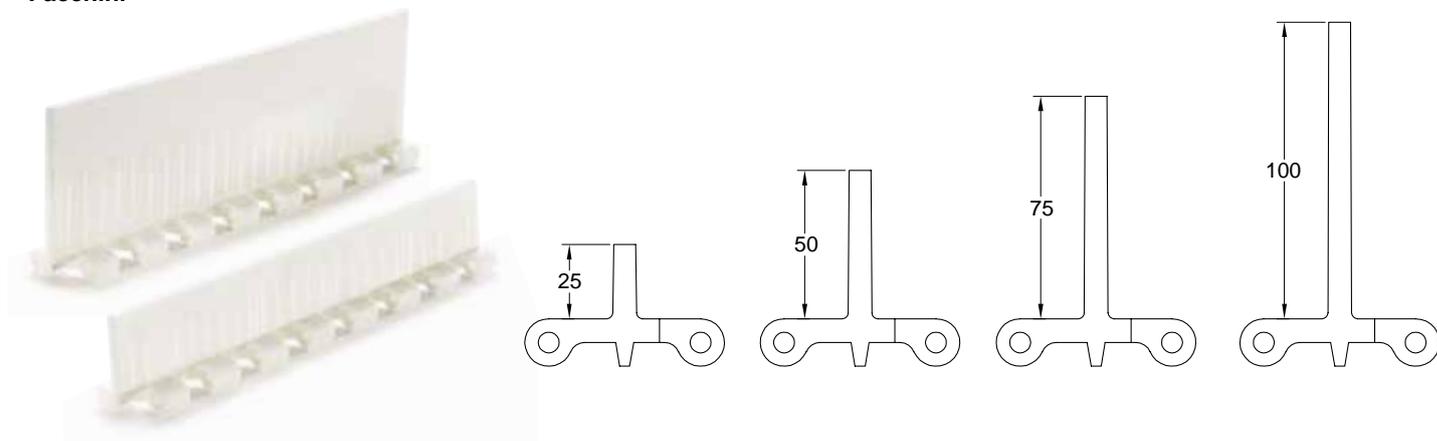
Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
PE = Polietilene / PA = Poliammide

Accessori per la serie NMEC381

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard. È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

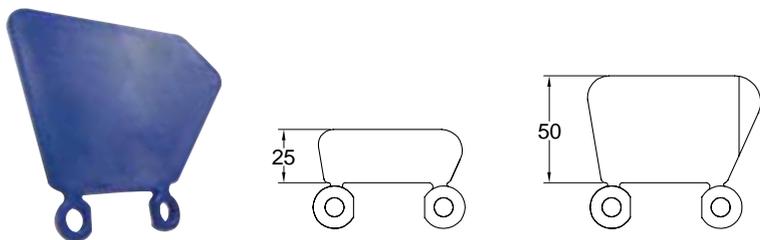


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	15,2	30,4	45,6	60,8
	Z	15,2	30,4	45,6	60,8

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

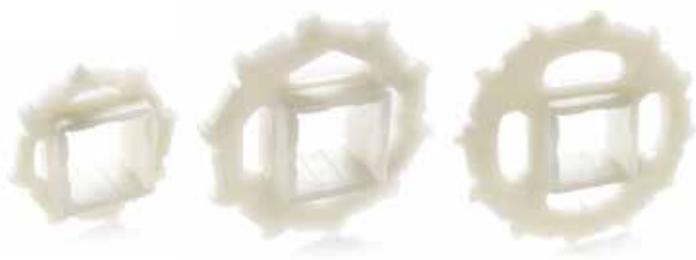
Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y _i	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y _e	26,0	33,0	40,0	48,0	56,0	63,0



Pignoni per la serie NMEC381



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	99,6	97,6	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30
10	123,3	122,0	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30
12	147,2	146,4	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

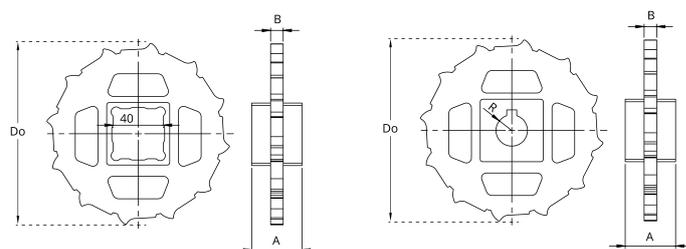
Esempio di codifica NSEC381 -Q 40 -Z10

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

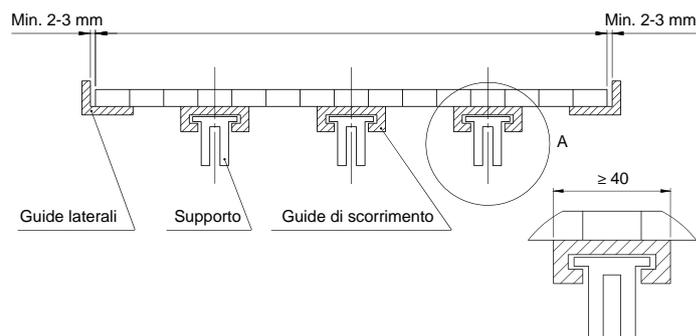


Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Albero di ritorno	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	
Guide di scorrimento		2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7	

Larghezza nastro [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905,0	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	14	15	16	17	18	19	20	20	21	22	23	24	25
	Albero di ritorno	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10	
Guide di scorrimento		7	8	8	8	9	9	10	10	10	11	11	11	12	

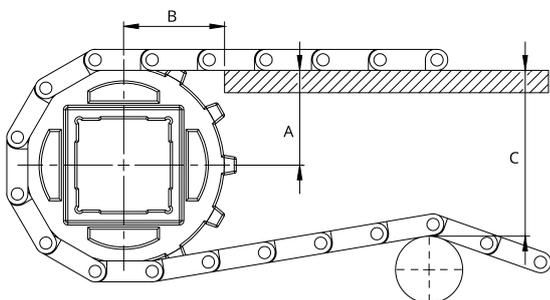
Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



NASTRI RETTILINEI

Pignoni per la serie NMEC381

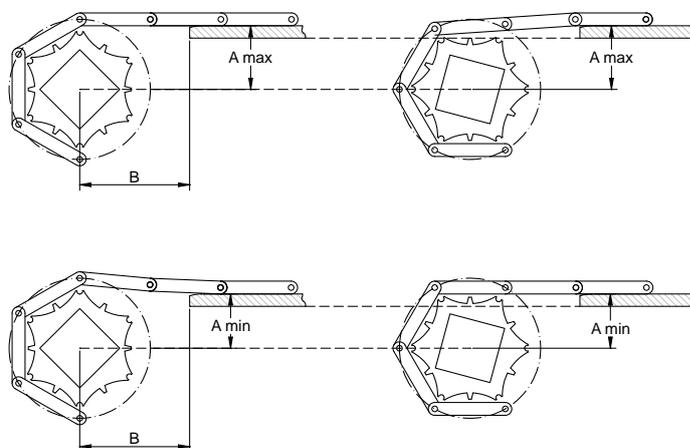


Serie	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMEC381	8,0	44,0	41,0	49,0	42,0	91,0
	10,0	55,5	54,0	55,0	42,0	116,0
	12,0	67,5	66,5	59,0	42,0	140,0

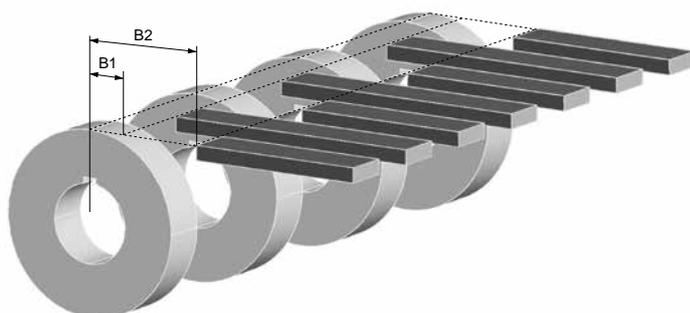
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



NMEC508C

PASSO 50,8 mm / 2"

NASTRI RETTILINEI

- Esecuzione:** superficie chiusa liscia
- Diametro perno:** Ø 7 mm
- Area aperta:** 0%
- Apertura fori:** -
- Larghezza minima:** 200 mm
- Spessore:** 16 mm
- Accessori:** facchini - sponde
- Certificazione alimentare:** FDA - EU



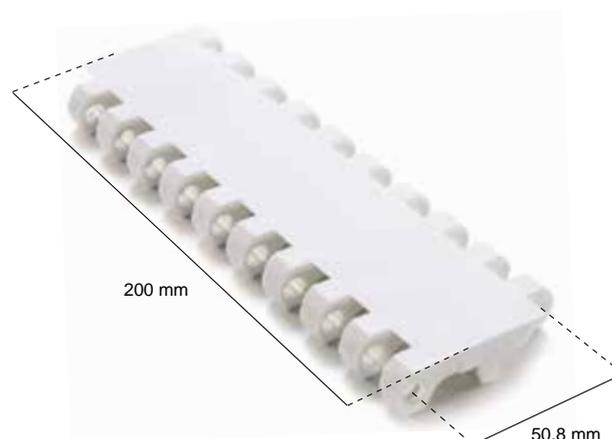
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,00
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,20
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,10
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,70
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,70

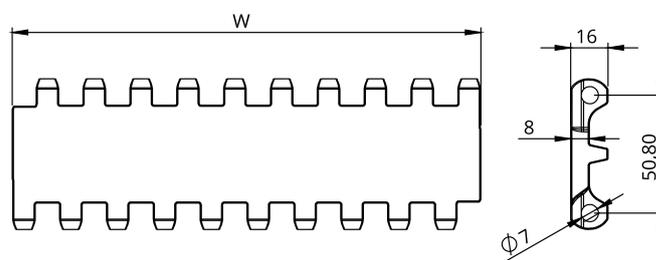
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 508 C -PO -W

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 7 mm
Area aperta: 11%
Apertura fori: 1,2x12 mm
Larghezza minima: 200 mm
Spessore: 16 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



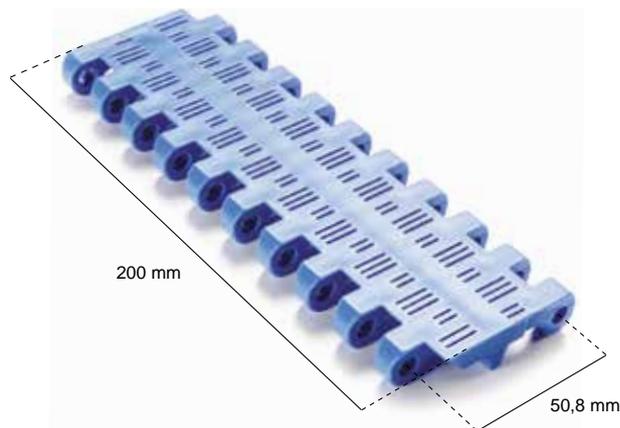
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

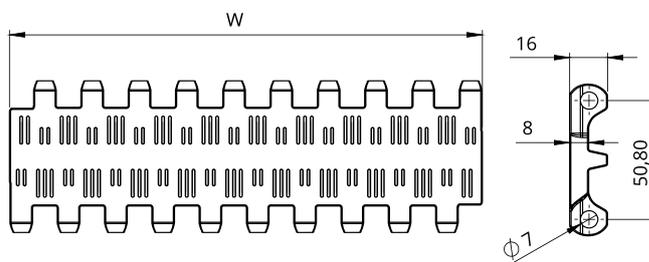
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 508 P11 -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta all'11% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMEC508P13**PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI**

Esecuzione: superficie forata liscia
Diametro perno: \varnothing 7 mm
Area aperta: 13%
Apertura fori: Fori \varnothing 4 mm
Larghezza minima: 200 mm
Spessore: 16 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU

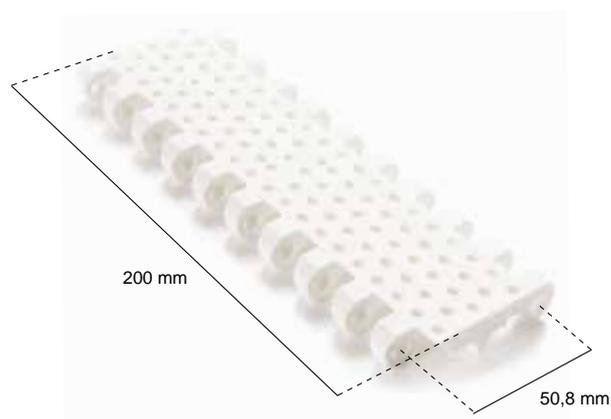
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP

Altri materiali e colori sono disponibili su richiesta.

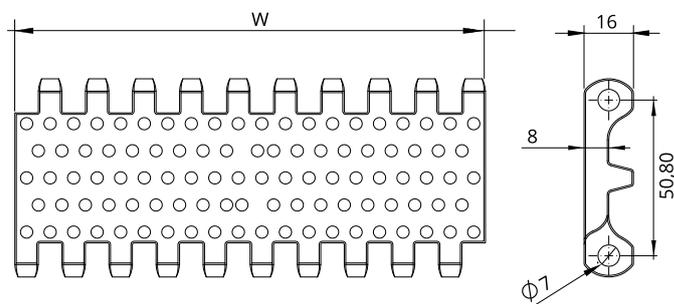
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28400	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 508 P13 -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro forata al 13% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 7 mm
Area aperta: 22%
Apertura fori max.: 3x12 mm
Larghezza minima: 200 mm
Spessore: 16 mm
Accessori: facchini - sponde
Certificazione alimentare: FDA - EU



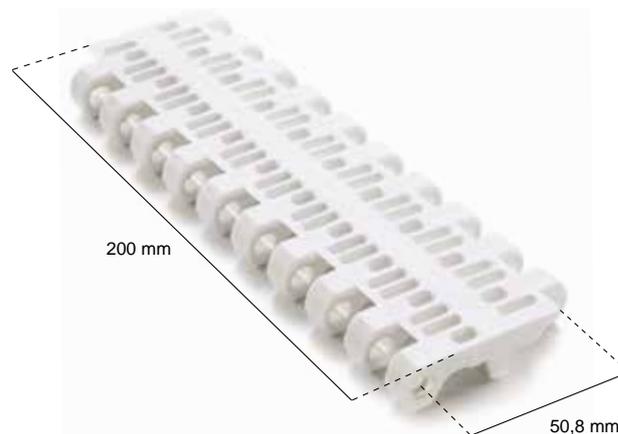
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
PPH	Blu	PPH

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20
PH	PH	16200	+20 ÷ +105	FDA - EU	6,90

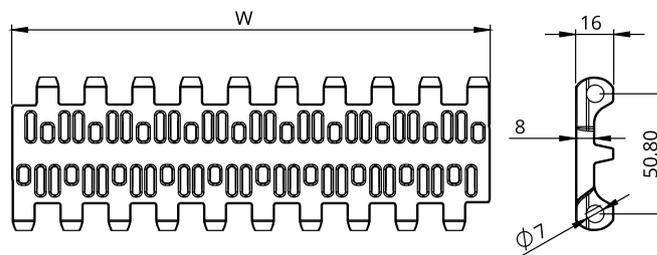
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide
 PPH = Polipropilene per alte temperature ambiente umido



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 508 P22 -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta al 22% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide / PH = Polipropilene alte temperature

NMEC508FG**PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid**Diametro perno:** Ø 7 mm**Area aperta:** 35%**Apertura fori:** 9x12 mm**Larghezza minima:** 200 mm**Spessore:** 16 mm**Accessori:** facchini - sponde**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

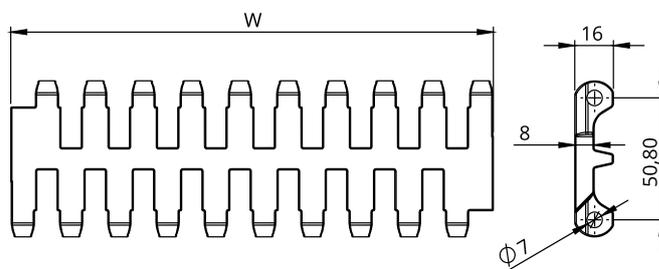
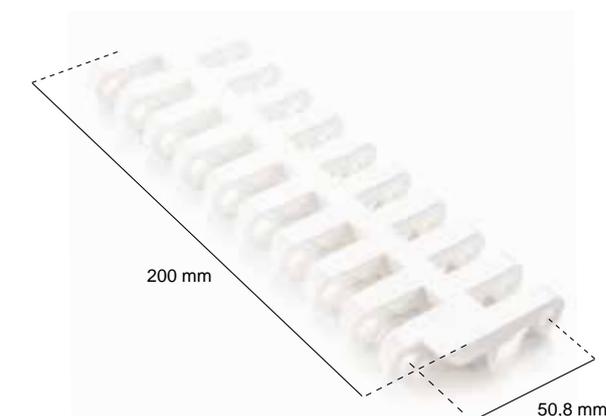
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	15050	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,00
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,00
POM	POM	24900	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,30
POM	PA	26600	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	21600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 508 FG -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie chiusa con rilievi a piramide

Diametro perno: Ø 7 mm

Area aperta: 0%

Apertura fori: -

Larghezza minima: 200 mm

Spessore: 17 mm

Accessori: facchini - sponde

Certificazione alimentare: FDA - EU



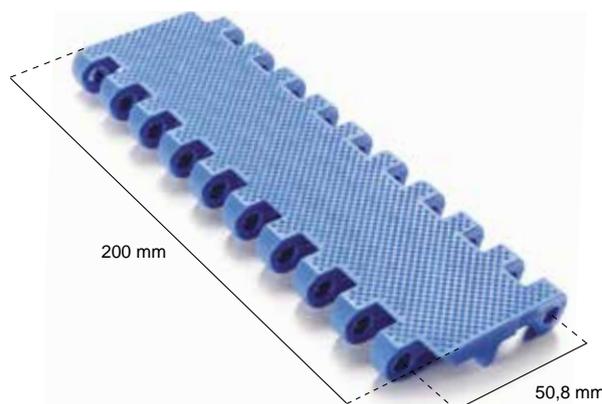
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,00
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,20
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,20
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,90
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,90

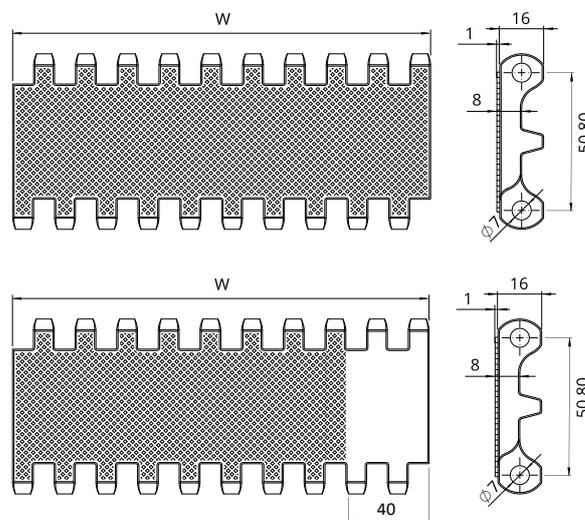
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMEC 508 DT -PO -W

Tipo _____

Passo _____

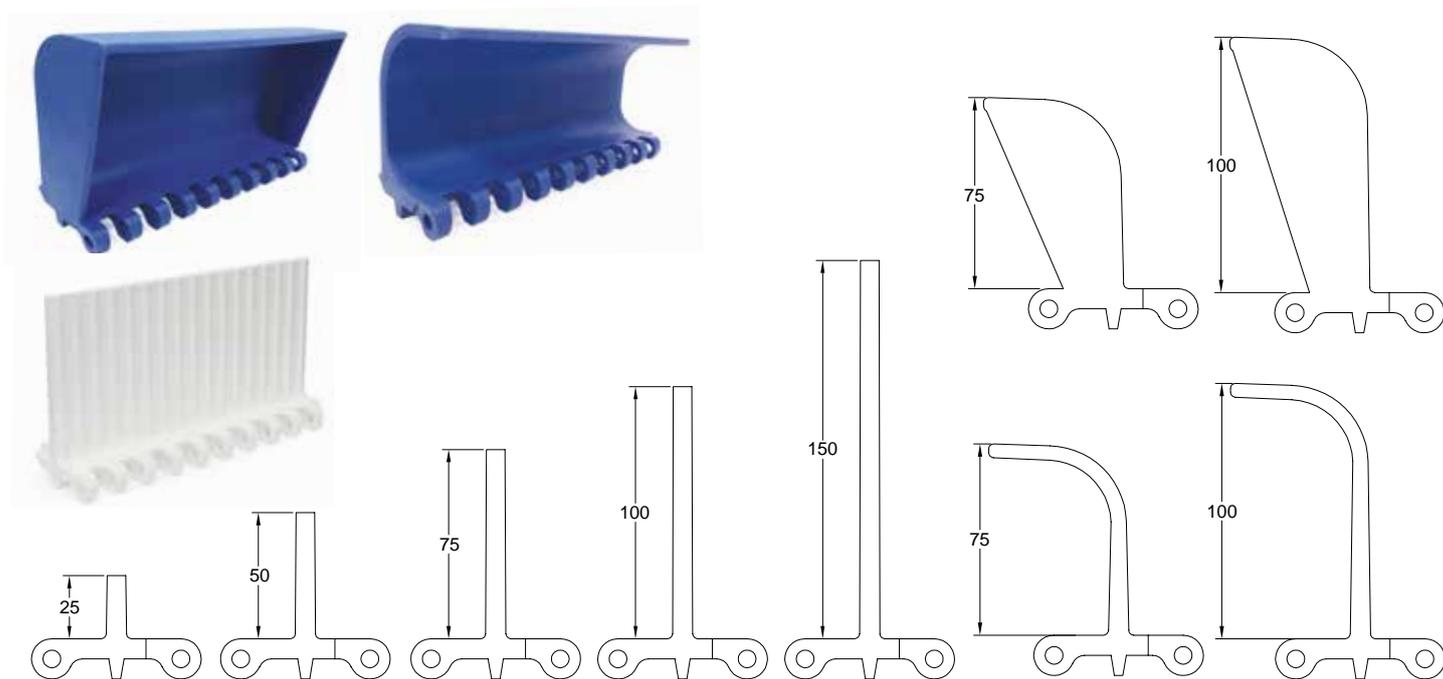
Superficie del nastro chiusa con rilievi a pira _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

Accessori per la serie NMEC508

Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

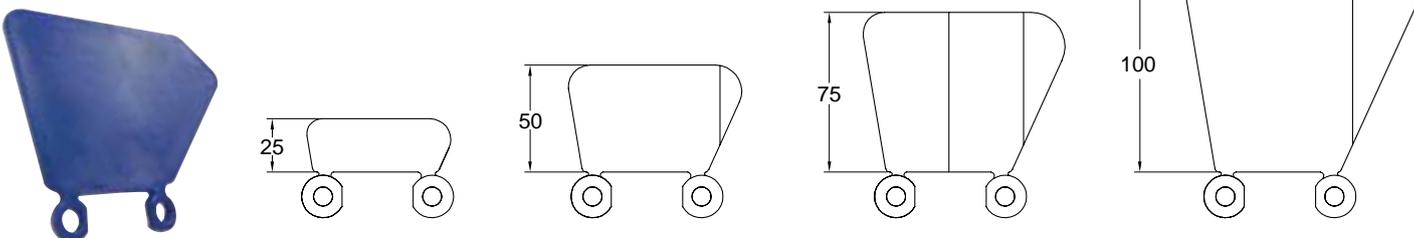


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	40,0	60,0	80,0	100,0
	Z	40,0	60,0	80,0	100,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y _i	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0
	Y _e	32,0	42,0	52,0	62,0	72,0	82,0

NASTRI RETTILINEI

Pignoni per la serie NMEC508



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
6	101,6	88,5	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	122,4	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	156,5	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	189,7	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

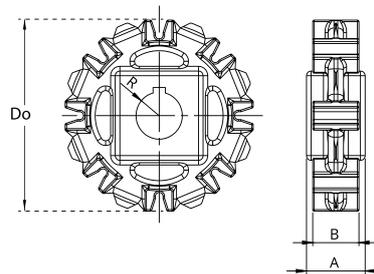
Esempio di codifica NSEC508 -R 30 -Z8

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

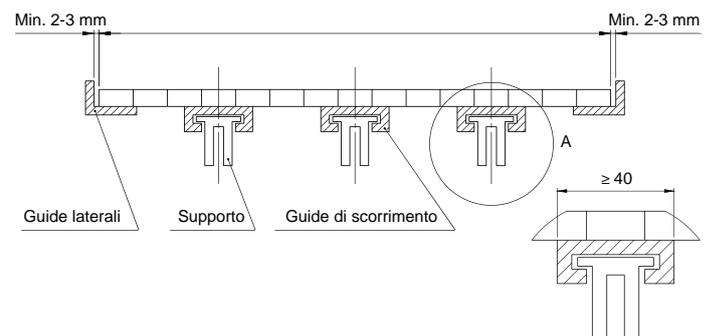


Larghezza nastro [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	8	9	10
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	5	6	7	8	10	11	12	13	15	17	20
	Albero di ritorno	2	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	7	7	
Guide di scorrimento		2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	8	

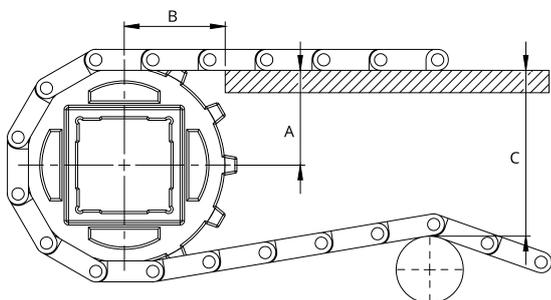
Larghezza nastro [mm]		1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	11	12	13	15	16	17	18
		Tiro nastro = 100% della capacità	22	25	27	30	32	35	37
	Albero di ritorno	8	8	9	10	11	12	13	
Guide di scorrimento		9	9	10	11	12	13	13	

Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Pignoni per la serie NMEC508

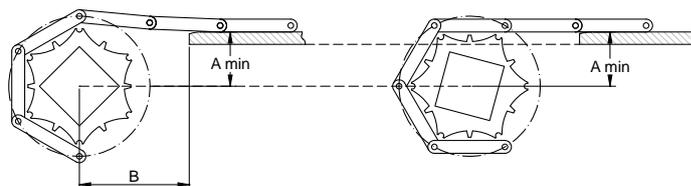
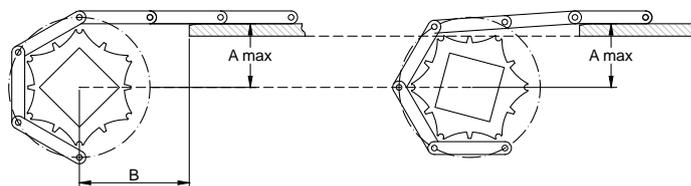


Serie	Z [mm]	A_{max} [mm]	A_{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C_{max} [mm]
NMEC508	6,0	42,0	38,0	54,0	56,0	89,0
	8,0	58,0	56,0	62,0	56,0	122,0
	10,0	74,0	72,5	66,0	56,0	155,0
	12,0	90,5	89,0	73,0	56,0	187,0

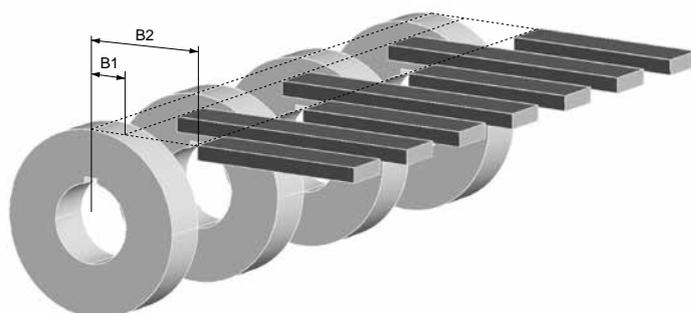
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie chiusa liscia
Diametro perno: Ø 7 mm
Area aperta: 0%
Apertura fori: -
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 16 mm
Accessori: -
Certificazione alimentare: FDA - EU



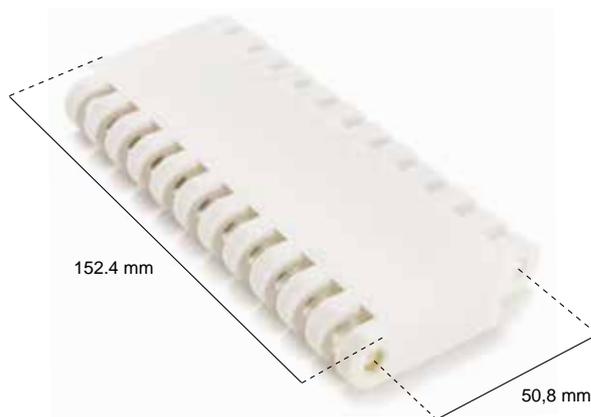
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	26970	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,80
PE	PE	24080	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,60
POM	POM	40600	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,20
POM	PA	43400	-40 ÷ +80	FDA - EU	12,00
POM	PP	35300	+5 ÷ +70	FDA - EU	12,00

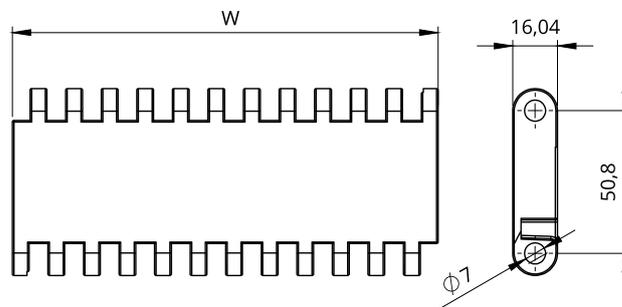
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

NMHP 508 P22 -PO -W

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro chiusa liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

NMHP508FG**PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid**Diametro perno:** Ø 7 mm**Area aperta:** 36%**Apertura fori:** 3,5x18,5 mm**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 16 mm**Accessori:** -**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Grigio	PP
PE	Bianco	POM
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

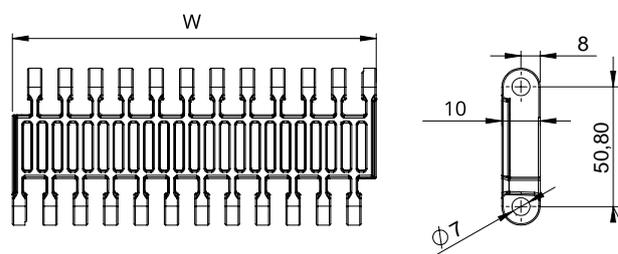
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PP	PP	27000	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,70
PE	PE	24000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,40
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,90
POM	PA	42000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,60
POM	PP	34000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,60

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMHP 508 FG -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta lisci flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = grigia

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

Esecuzione: superficie aperta rised rib
Diametro perno: Ø 7 mm
Area aperta: 36% (apertura max 3,5x18,5 mm)
Are di contatto con il prodotto: 25%
Larghezza minima: 152,4 mm
Spessore: 24 mm
Accessori: pettini di carico e scarico
Certificazione alimentare: FDA - EU



Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PPH	Grigio	PPH

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m ²]
PPH	PPH	26050	+15 ÷ +105	FDA - EU	8,90
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	13,50
POM	PA	42200	-40 ÷ +80	FDA - EU	13,20
POM	PP	34350	+5 ÷ +70	FDA - EU	13,20

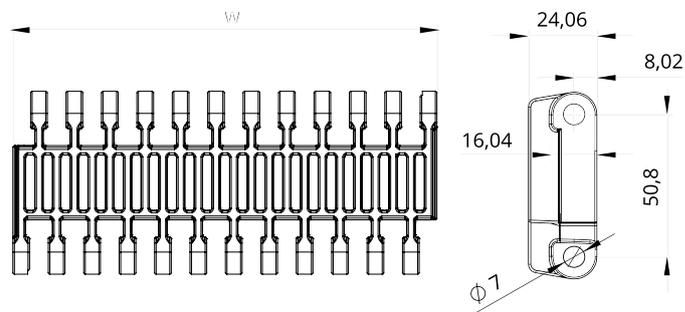
PPH = Polipropilene per alte temperature - PE = Polietilene
 POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



Esempio di codifica

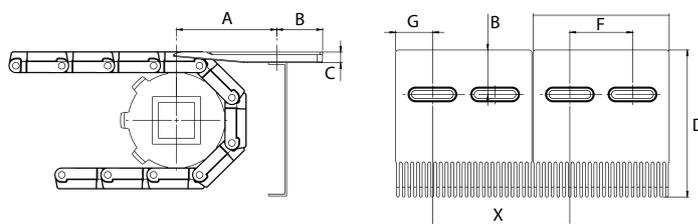
NMHP 508 RR -PH -G

Tipo _____
 Passo _____
 Superficie del nastro aperta rised rib _____

Colore nastro: G = grigio
 Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PH = Polipropilene per alte temperature

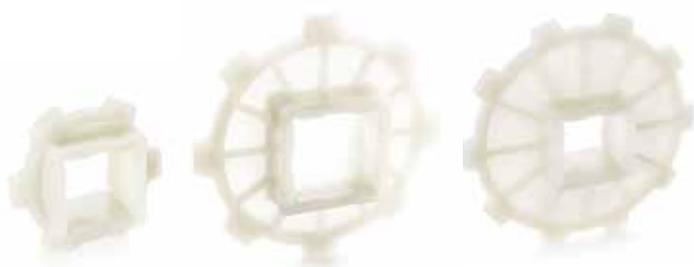
Accessori per la serie NMHP508RR

Pettine per NMHP508RR



Quota	A	B	C	D	E	F	G	X
[mm]	105-115	25,0	12,5	146,0	150,0	75,0	37,5	155,0

Pignoni per la serie HP508



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
6	101,6	94,6	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	125,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	159,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	192,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Esempio di codifica

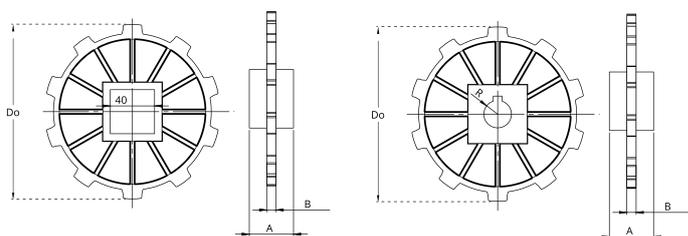
NSHP508 -R 25 -Z6

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381	457,2	533,4	609,6	685,8	762	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Albero di ritorno		2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	7	
Guide di scorrimento		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	

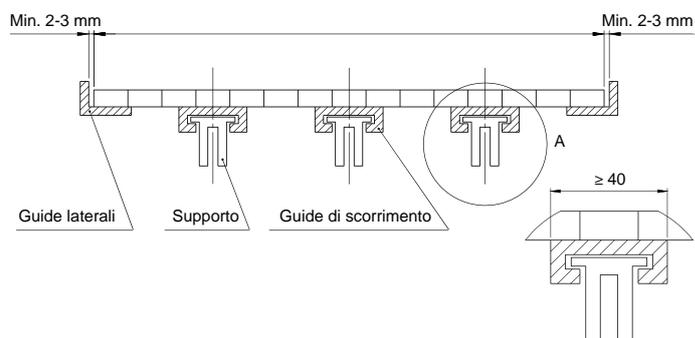
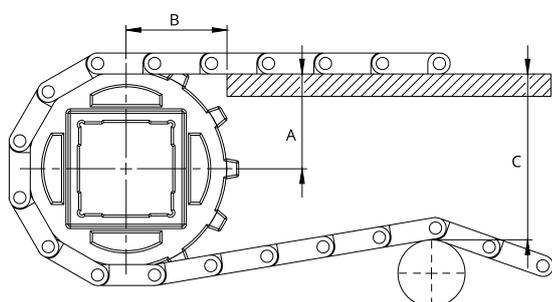
Larghezza nastro [mm]		1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	2133,6	2209,8	2286	2514,6	2743,2	2971,8	3200,4	3429	3657,6	3810	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	13	13	13	14	15	17	18	19	21	22	23
		Tiro nastro = 100% della capacità	19	20	20	21	22	23	24	25	26	27	28	31	34	37	40	42	45	47
Albero di ritorno		7	7	8	8	9	9	9	10	10	10	11	11	12	13	14	15	16	17	
Guide di scorrimento		8	8	8	9	9	9	9	10	10	10	11	12	12	13	14	15	16	17	

Pignoni per la serie NMHP508

Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nella stessa fase.

Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri

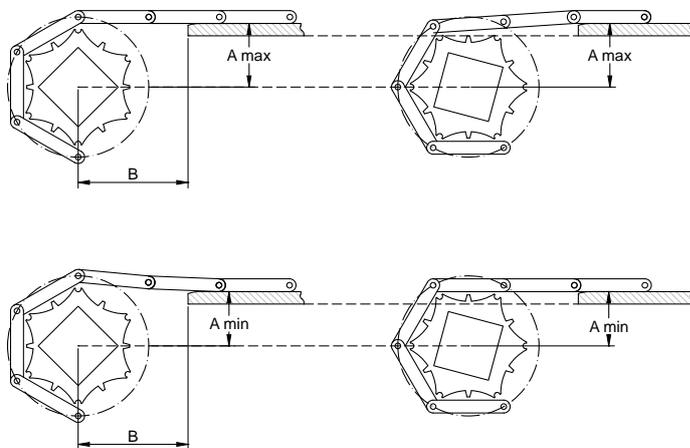


Serie	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMHP508	6,0	42,0	38,0	54,0	56,0	89,0
	8,0	58,0	56,0	62,0	56,0	122,0
	10,0	74,0	72,5	66,0	56,0	155,0
	12,0	90,5	89,0	73,0	56,0	187,0

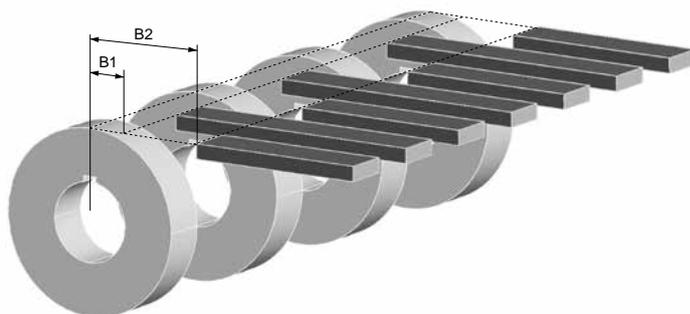
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



NASTRI CURVILINEI



Nastri curvilinei



PASSO 25,4 mm / 1"

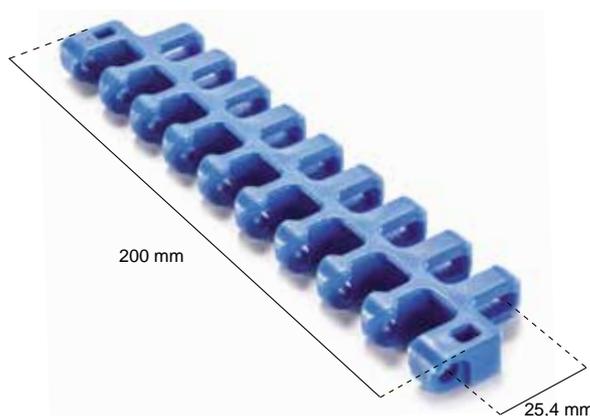
- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 4,9 mm
- Area aperta:** 38%
- Apertura fori:** 7,5x12
- Larghezza minima:** 83 mm
- Spessore:** 10,8 mm
- Accessori:** facchini
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 2,1 - 2,4



Esecuzioni standard

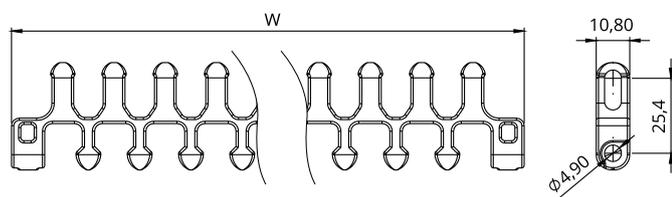
Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.



Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Esempio di codifica

NREC 254 R -PO -W

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro aperta liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu

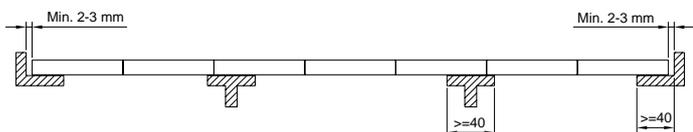
Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

Hold Down e TAB per la serie NREC254R

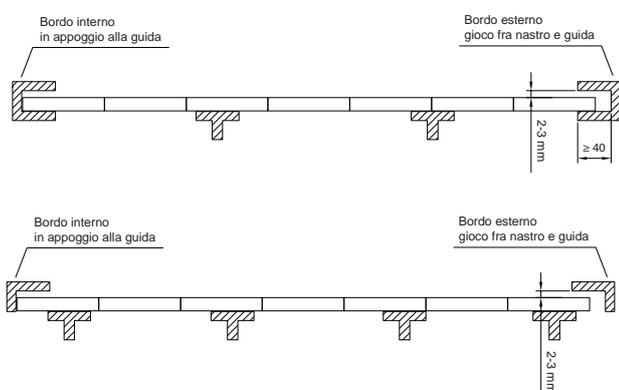
Disposizione delle guide nelle diverse esecuzioni del nastro:

ESECUZIONE STANDARD

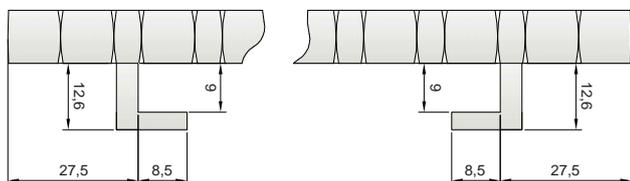
Esempio di guida sui tratti rettilinei



Esempio di guida sui tratti in curva



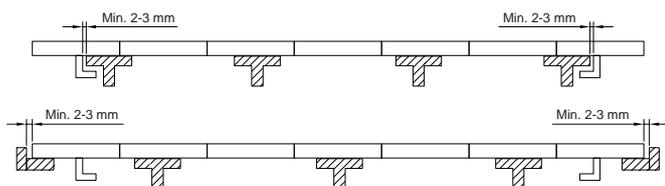
SISTEMA DI RITENUTA TAB



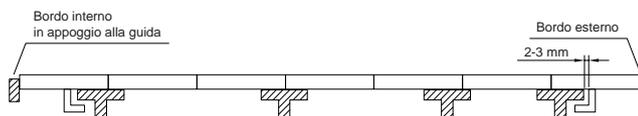
Il sistema TAB è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi.

Il sistema è ideato e realizzato primariamente per evitar e il sollevamento del nastro e minimizzare la larghezza del nastro rispetto alla dimensione degli oggetti trasportati che possono essere più larghi del nastro. È possibile usare il gancio come superficie di contatto e scorrimento sulle guide. Il limite di tenuta del dispositivo in questo caso dipende dal materiale del nastro, della guida, del tiro e della velocità.

Esempi di guida sui tratti rettilinei



Esempi di guida sui tratti in curva



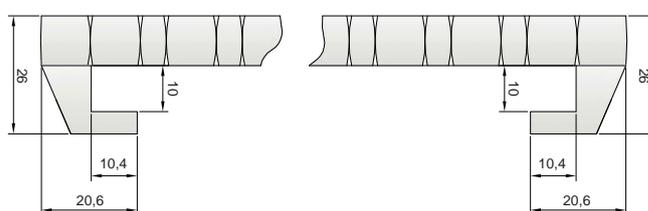
Configurazione adatta per tiro nastro importante e velocità sostenute:



Configurazione adatta per tiro nastro limitato e velocità fino a 20m/min.

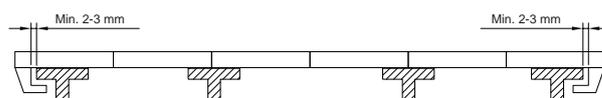
In questa configurazione è possibile anche fare curve più ampie senza far collassare il nastro:

SISTEMA DI RITENUTA TAB LATERALE

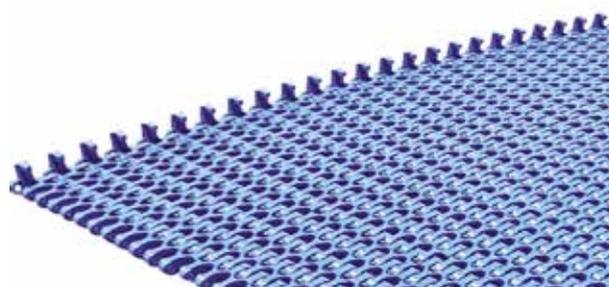
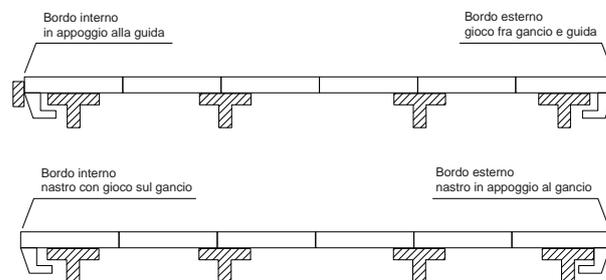


Il sistema TAB LATERALE è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi. Il sistema è ideato e realizzato per evitare il sollevamento del nastro in curva ed al tempo stesso permettere che gli oggetti trasportati siano più larghe del nastro stesso. Questo permette di contenere le dimensioni del nastro. Il gancio è sufficientemente robusto e dimensionato per poter essere usato a contatto con le guide di sbandamento.

Esempi di guida sui tratti rettilinei



Esempio di guida sui tratti in curva



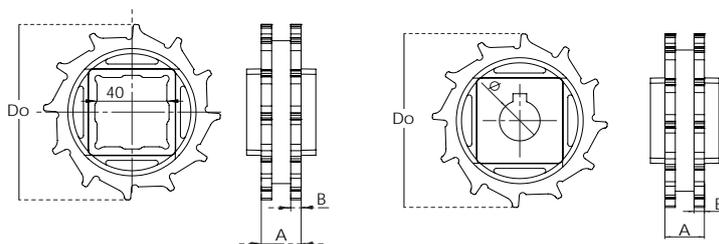
NASTRI CURVILINEI

Pignoni per la serie NREC254R



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.



Esempio di codifica

NSEC254TR -Q 40 -Z10

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

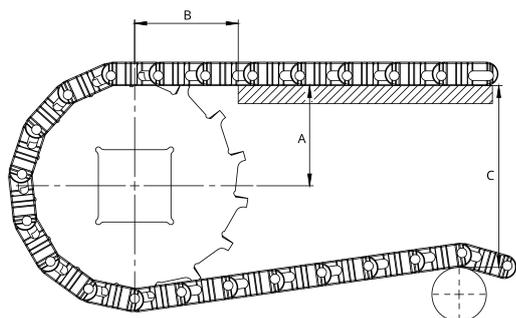
Larghezza nastro W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	2	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.

Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMEC254R	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	34,8	33,5	38,0	28,0	73,0
	12,0	41,7	40,2	42,0	28,0	89,0
	15,0	52,1	50,3	48,0	28,0	114,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

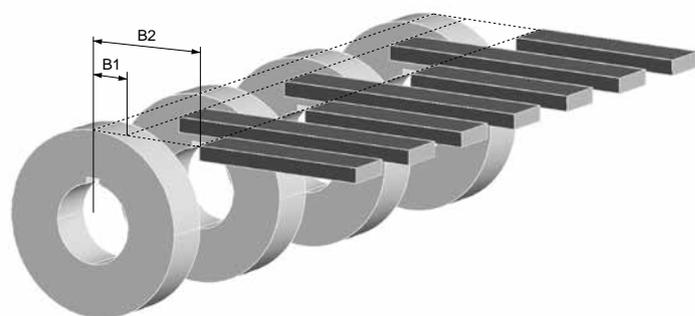
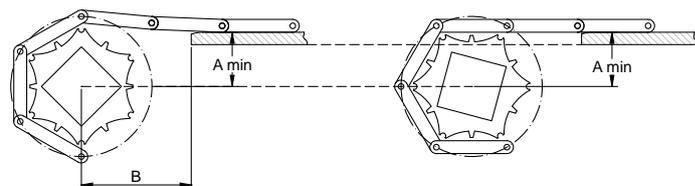
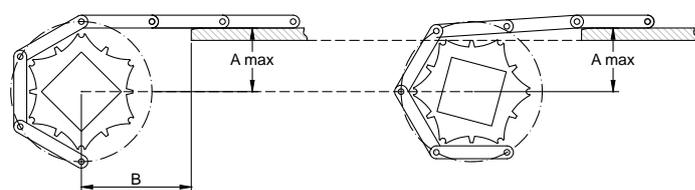
Pignoni per la serie NREC254R

A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.

Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

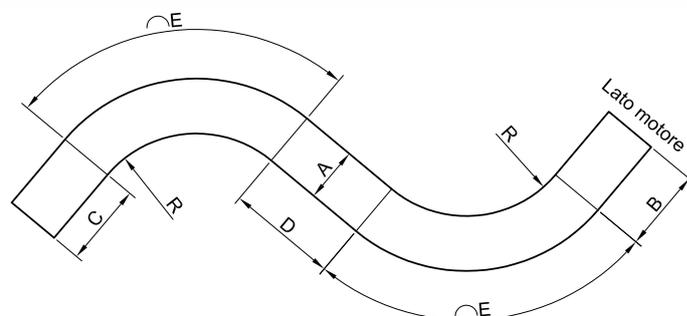
C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 2 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva = $(R + A) \times$ angolo in radianti

R = Raggio interno minimo: larghezza cinghia x fattore di curva.

Fattore di curva variabile da 2,1 a 2,4 in funzione della larghezza del nastro.



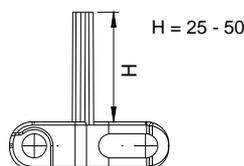
Esempio:

A = 200 mm

R = $200 \cdot 2,1 = 420$ mm

E = $(420 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 973$ mm

Facchini disponibili per il nastro NMEC254R.

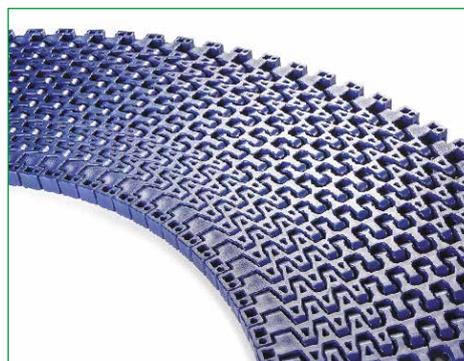


Attenzione: considerare che in curva i facchini si avvicinano fra loro. Se necessario, specificare sempre la distanza libera dei facchini dal fianco del nastro.

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva f_c	2,1	2,15	2,19	2,23	2,26	2,28	2,30	2,32	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39	2,40
Minimo raggio interno [mm]	420	538	657	781	904	1026	1150	1276	1404	1528	1652	1778	1904	2032	2160

PASSO 25,4 mm / 1"

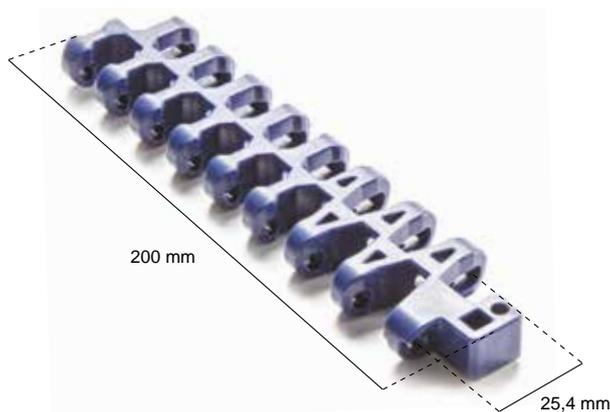
- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 4,9 mm
- Area aperta:** 38%
- Apertura fori:** 6,5x12
- Larghezza minima:** 167 mm
- Spessore:** 13 mm
- Accessori:** -
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 1,4 - 1,6



Esecuzioni standard

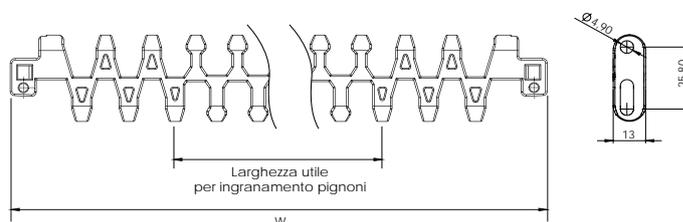
Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.



Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9400	1250	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,6
POM	POM	17050	1680	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,2
POM	PA	18400	1800	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,1
POM	PP	15000	1500	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,1

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



Esempio di codifica

NREC 254 TR -PO -W

Tipo _____

Passo _____

Superficie del nastro aperta liscia _____

Colore nastro: W = bianco / B = blu _____

Materiale nastro:
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene
 PE = Polietilene / PA = Poliammide _____

Pignoni per la serie NREC254TR

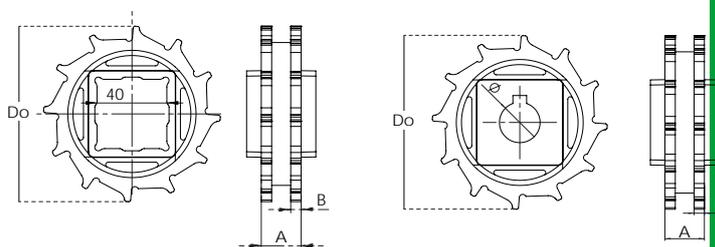


N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



Esempio di codifica

NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

Larghezza nastro W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

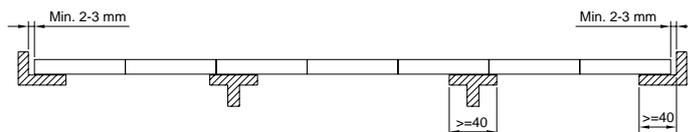
Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

Montaggio

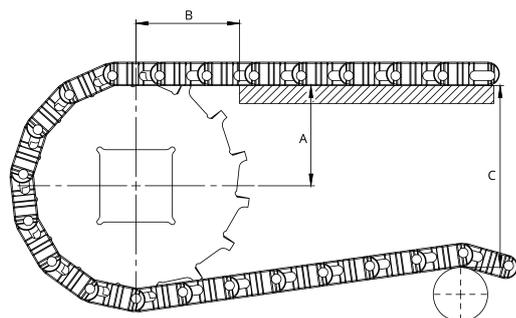
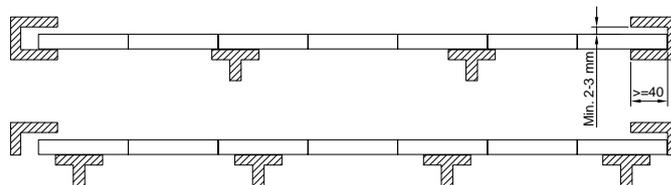
Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.

Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.

Esempio di guida di scorrimento sui tratti rettilinei



Esempio di guida di scorrimento sui tratti in curva



Modello	Z [mm]	A _{max} [mm]	A _{min} [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C _{max} [mm]
NMEC254TR	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	37,7	36,3	40,0	28,0	75,0
	12,0	45,2	43,6	44,0	28,0	91,0
	15,0	56,5	54,5	50,0	28,0	116,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

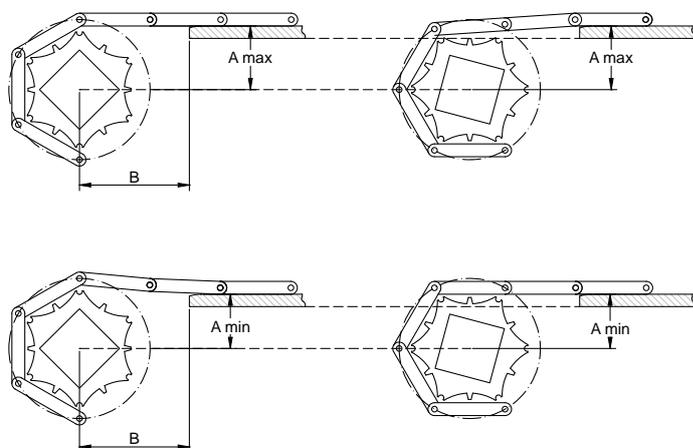
NASTRI CURVILINEI

Pignoni per la serie NREC254TR

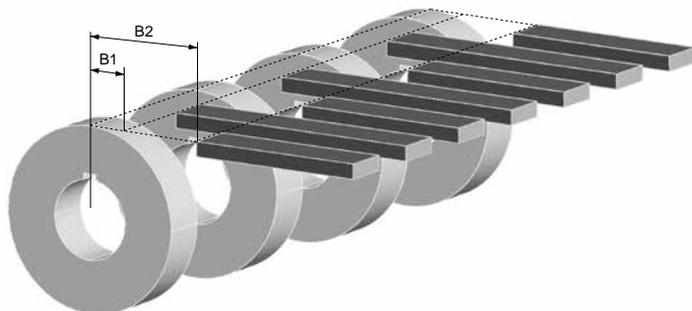
A_{max} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

A_{min} = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

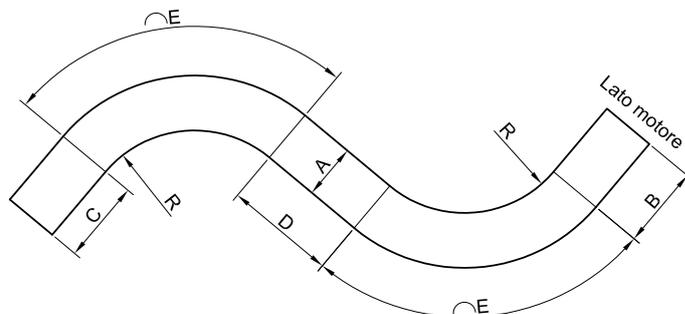
C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 1 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva = $(R + A) \times$ angolo in radianti

R = Raggio interno minimo: larghezza cinghia x fattore di curva (f_c).

Fattore di curva variabile da 1,4 a 1,6 in funzione della larghezza del nastro.



Esempio:

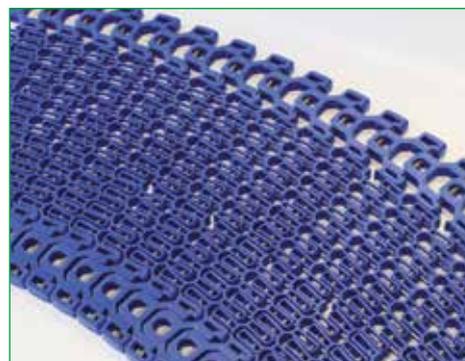
A = 200 mm

R = $200 \cdot 1,4 = 280$ mm

E = $(280 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 753$ mm

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva f_c	1,40	1,44	1,47	1,50	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63
Minimo raggio interno [mm]	280	360	441	525	608	693	775	858	942	1027	1113	1200	1288	1377	1467

Esecuzione: superficie aperta liscia
Diametro perno: Ø 6 mm in acciaio inox AISI 304
Area aperta: 66% rettilineo - 47% minimo in curva
Apertura fori: 14x18 mm
Larghezza minima: 406 mm - 16"
Spessore: 14,5 mm
Accessori: sponde laterali e centrali
Certificazione alimentare: FDA - EU
Fattore curva: 1,6



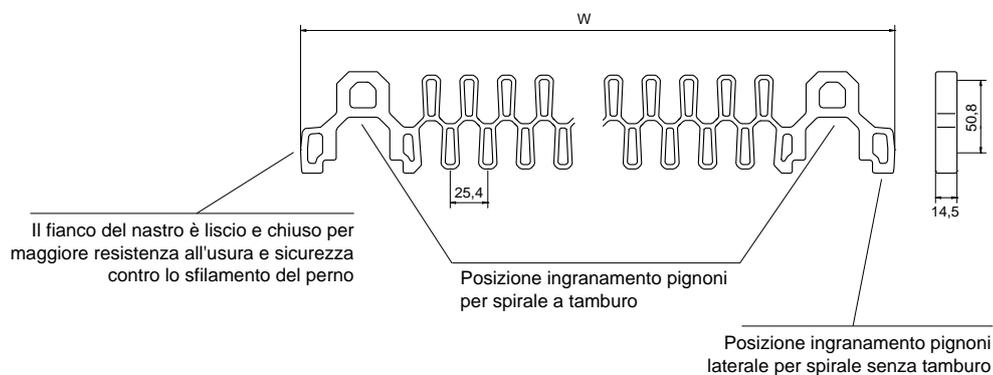
Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PPH	Bianco	Inox AISI 304
PPF	Bianco	Inox AISI 304
POM	Blu	Inox AISI 304

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]
		Dritto	In curva	
PPH	Inox AISI 304	4200	1900	+20 ÷ +70 umido
PPF	Inox AISI 304	6400	2900	+20 ÷ +105 umido
POM	Inox AISI 304	6000	2700	-40 ÷ +70

PPH = Polipropilene ad alta temperatura - PPF = Polipropilene caricato FV
 POM = Resina Acetalica



Esempio di codifica

NREC 508 S -PO -B

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro: PO = POM - Resina Acetalica
 PPH = Polipropilene ad alta temperatura
 PPF = Polipropilene caricato FV

Accessori e pignoni per la serie NREC508S

Esempio di codifica

NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo

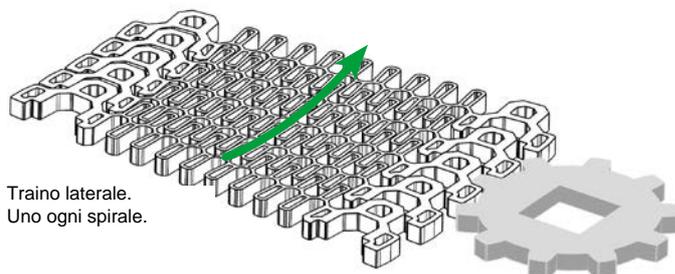
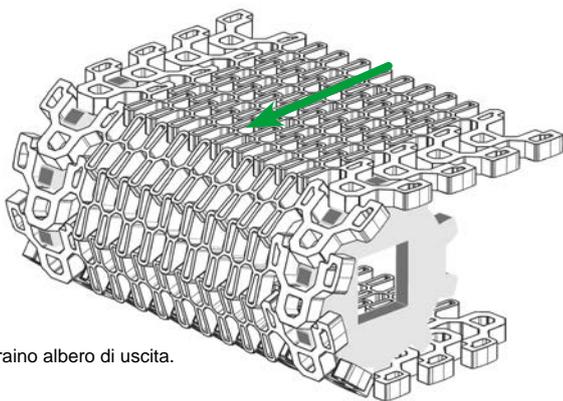
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

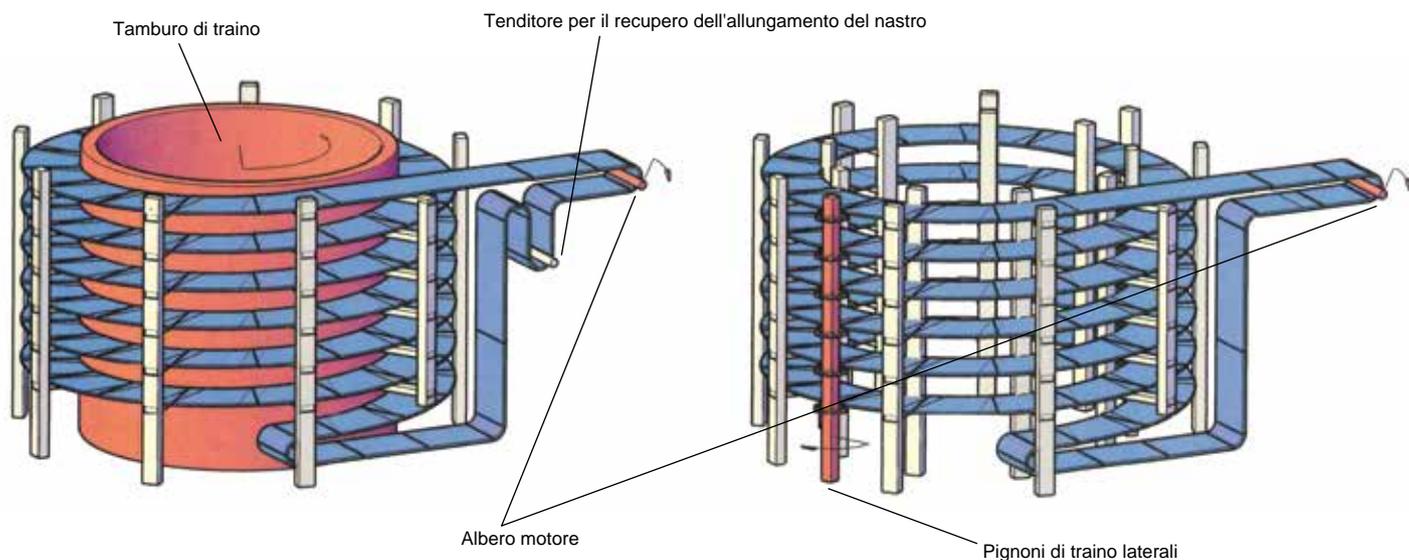
Larghezza nastro W [mm]		406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
Larghezza nastro W [pollici]		16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
N° di pignoni	Albero motore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Albero tenditore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Esterno in curva	1 per spirale												

Incrementi di larghezza non standard: 25,4 mm / 1"



Larghezze standard e raggi di curvatura

Larghezza nastro	[mm]	406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
	[pollici]	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
Raggio interno	[mm]	650	732	813	894	975	1057	1138	1219	1300	1382	1463	1544	1626
	[pollici]	25,6"	28,8"	32"	35,1"	38,4"	41,6"	44,8"	48"	51,1"	54,4"	57,6"	60,8"	64"
Guide / supporti	Lato trasporto	2	2	2-3	2-3	2-3	3	3-4	2-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4-5
	Ritorno	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



Grazie alla robustezza e alla rigidità dei perni in acciaio inossidabile, il numero di guide/supporti può essere drasticamente ridotto rispetto ad altri nastri con perno in plastica.

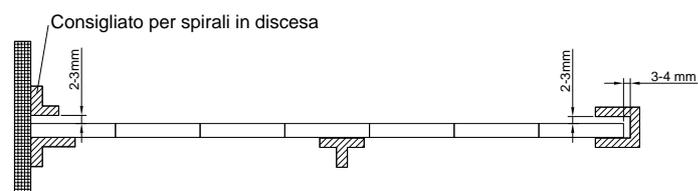
La distanza fra le guide si determina in base al peso del prodotto e dalla sua distribuzione sul nastro.

Nella maggior parte dei casi tale distanza è compresa tra 250 e 400 mm.

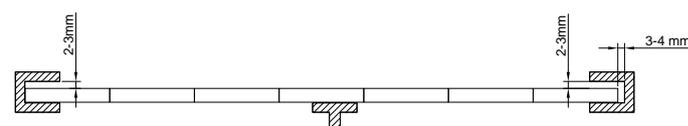
Sul percorso di ritorno le guide possono essere distanziate di 1 metro l'una dall'altra.

Grazie alla stretta tolleranza della larghezza del nastro, lo spazio laterale tra cinghia e guide può essere di pochi millimetri, comunque è importante tenere in considerazione la dilatazione termica della cinghia che corrisponde alla dilatazione del perno in acciaio inossidabile.

Traino a tamburo



Traino a pignoni laterali

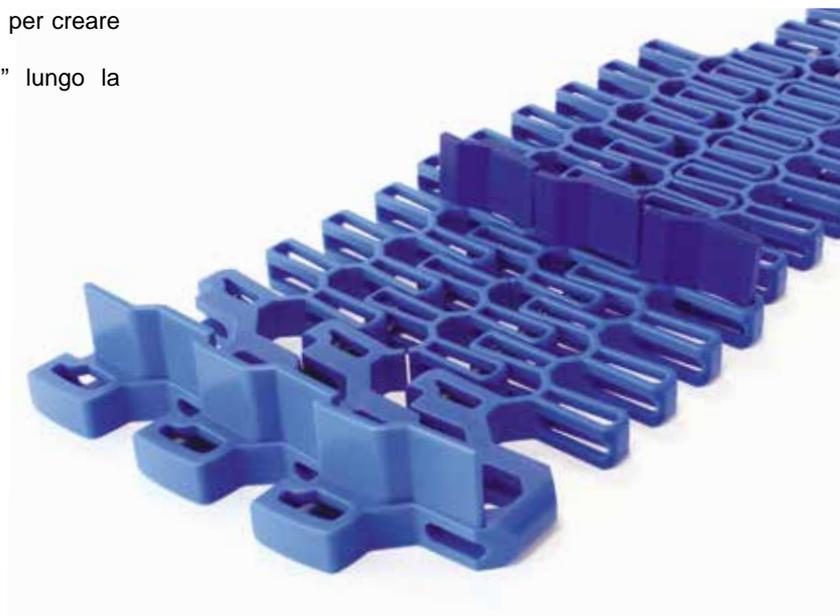


Sponde

Il nastro è disponibile con sponde laterali da 25 o 50 mm stampate in pezzo unico con il nastro.

Inoltre sono disponibili sponde removibili alte 25 mm per creare delle corsie.

Tali sponde possono essere posizionate ogni ½" lungo la larghezza del nastro.



CARATTERISTICHE TECNICHE

The background of the page is a technical drawing of a road layout, showing various curves and straight sections. Labels such as 'L', 'V', 'CC', and 'S' are visible, indicating specific technical parameters or points in the drawing. The drawing is rendered in black lines on a light green background.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

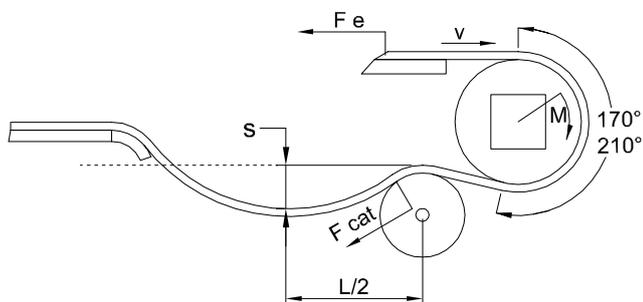
Per propria natura il nastro modulare varia di sviluppo in funzione di diversi fattori fra i quali il tiro, la temperatura e l'usura. Non è pertanto possibile applicare tensione al nastro tendendolo fra interassi fissi.

La tensione in uscita dal pignone motore, necessaria ad evitare il salto del nastro sul pignone stesso, si ottiene lasciando sospeso un tratto di nastro subito dopo il pignone motore stesso.

Questo tratto di nastro forma una sagola catenaria che oltre a provvedere alla tensione di ritorno (F_{cat}) permette anche l'accumulo o il recupero di sviluppo del nastro.

Le quote "L" ed "s" determinano il valore di F_{cat} . Valori di "s" troppo piccoli o "L" troppo grandi portano ad un eccessivo tiro del nastro.

Il peso del nastro contribuisce assieme alla geometria alla definizione di F_{cat} . È altrettanto importante assicurarsi che l'angolo di avvolgimento del nastro sul pignone sia compreso fra i 170° e 210°.



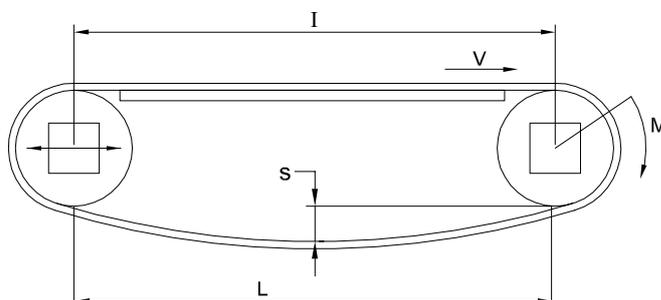
Per un corretto tiro del nastro che ottimizzi sforzi ed usura dello stesso è importante verificare che le quote "L" ed "S" rientrino nei valori di seguito riportati.

Il tratto di ritorno del nastro può essere sostenuto in diverso modo o non sostenuto in relazione allo sviluppo del nastro.

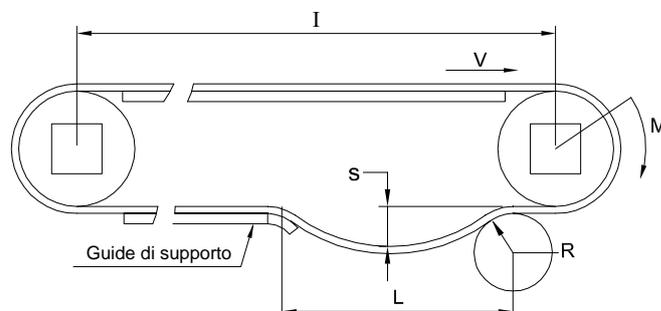
Intervallo di freccia consigliato S [mm]					
L [m]	Peso nastro [Kg/m ²]				
	4	8	10	12	14
-	4	8	10	12	14
0,9	20-40	25-60	30-70	40-90	50-100
1,1	25-50	40-90	50-100	60-120	70-130
1,3	30-70	50-100	60-120	70-150	80-160

Trasportatore orizzontale

Interasse I massimo 2 metri.



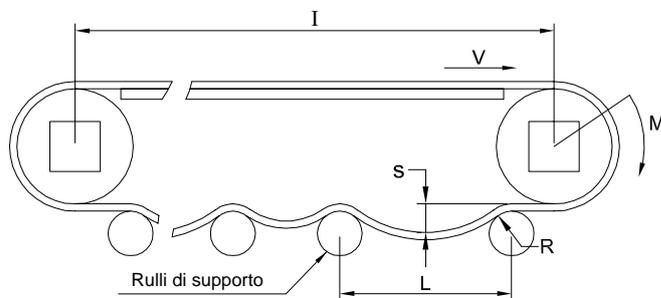
Interasse I compreso fra 2 e 4 metri.



Valore del raggio "R" in mm		
Passo nastro	Nastro senza sponde	Nastro con sponde
1/2"	25	120
1"	25	150
1-1/2"	50	200
2"	50	250

900 < L < 1200 mm

Interasse I oltre i 4 metri (se oltre i 20 metri è opportuno prevedere un tenditore a gravità subito dopo l'albero motore in quanto le variazioni di sviluppo diventano tali da non poter controllare la freccia della sagola catenaria).

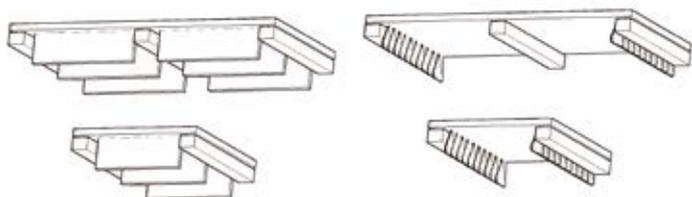


Valore del raggio "R" in mm		
Passo nastro	Nastro senza sponde	Nastro con sponde
1/2"	25	120
1"	25	150
1-1/2"	50	200
2"	50	250

900 < L < 1200 mm

È opportuno che le distanze fra i rulli di supporto siano alternate fra L max ed L min.

Nel caso il nastro sia dotato di facchini, questi non devono arrivare a filo del fianco del nastro ma lasciare lo spazio necessario alle guide di supporto nel tratto di ritorno (qualora fossero necessarie: l' oltre 2 m). In caso di nastri particolarmente larghi è opportuno prevedere l'interruzione dei facchini anche nella parte centrale per permetterne il sostentamento con un'ulteriore guida.

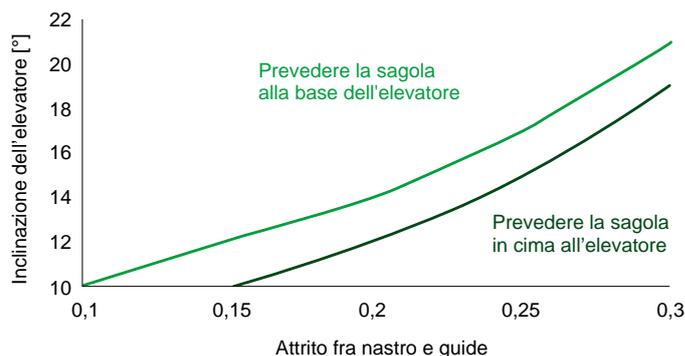
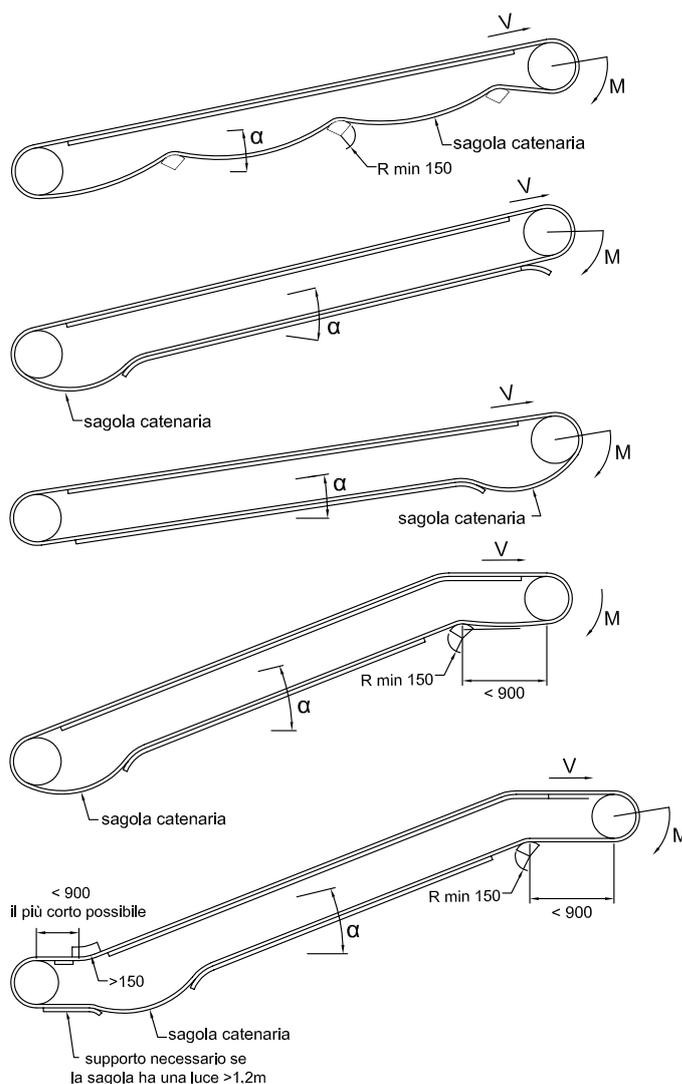


Passo nastro	1/2"	1"	1-1/2"	2"
Larghezza max non sostenuta	800	1000	1200	1700

Elevatori

Quale sia la configurazione dell'elevatore valgono sempre i principi per cui occorre garantire un tiro minimo sul tratto di ritorno, un tratto di nastro utile alla compensazione di variazione di sviluppo e poter sostenere il nastro sul tratto di ritorno.

La posizione della sagola nella maggior parte dei casi va posta alla base dell'elevatore, ma qualora l'attrito del nastro sia tale da non permetterne lo scivolamento (piani poco inclinati) la sagola si fora in alto subito dopo l'albero motore.



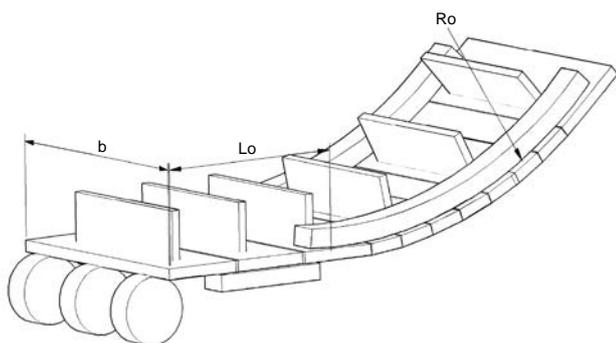
CARATTERISTICHE TECNICHE

Frequentemente per gli elevatori si utilizzano nastri con facchini. In questo caso come per i trasportatori orizzontali devono lasciare liberi i fianchi del nastro per permettere l'appoggio delle guide, e se la larghezza eccede i valori limite di larghezza si deve prevedere anche un supporto centrale.

La presenza di eventuali sponde, comunque non a filo del fianco non limita il supporto del nastro ma può vincolare i diametri minimi di controflessione (vedi schede prodotto).

Nel caso di sollevatori con controflessione in salita è opportuno che il tratto orizzontale sia il più breve possibile.

Inoltre, non essendo possibile mantenere premuto il nastro nella zona centrale si suggerisce di limitare la larghezza del nastro come da tabella seguente:

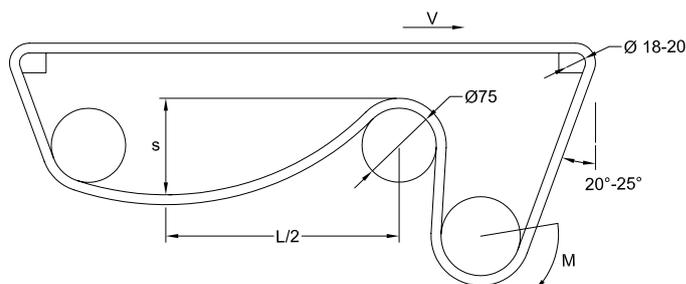


Trasferimento a penna

Per il passo da 1/2" è possibile adottare delle barre di scorrimento per ridurre al minimo lo spazio fra due nastri o fra nastro e tavola su uno o entrambi gli estremi del nastro.

Il rullo di controflessione è opportuno che abbia diametro maggiore rispetto agli eventuali rulli di supporto.

È importante anche in questo caso garantire la presenza della sagola e l'arco di avvolgimento sull'albero motore.



Passo nastro	1/2"				1"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Carico del nastro	<50%		>50%		<50%		>50%	
Lunghezza Lo [mm]	<800	da 800 a 2000						
Larghezza max b [mm]								
Inclinazione <45°	1500	1200	1000	800	1200	1000	800	600
Inclinazione >45°	1050	-	700	-	850	-	550	-

Ro = raggio minimo = 150 mm

Passo nastro	1-1/2"				2"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Carico del nastro	<50%		>50%		<50%		>50%	
Lunghezza Lo [mm]	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000
Larghezza max b [mm]								
Inclinazione <45°	800	600	600	500	700	550	500	400
Inclinazione >45°	550	-	400	-	500	-	300	-

Ro = raggio minimo = 150 mm

CATENE RETTILINEE

The background of the page is a vertical strip of images showing different components of 'catene rettilinee'. At the top, there are brown cardboard interlocking tiles. Below that, there are white plastic components, possibly connectors or rollers, with small circular holes. At the bottom, there is a blue plastic component with a complex, lattice-like structure.

Catene rettilinee

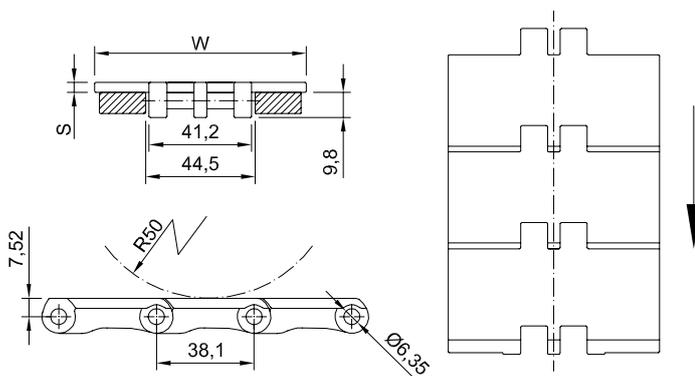
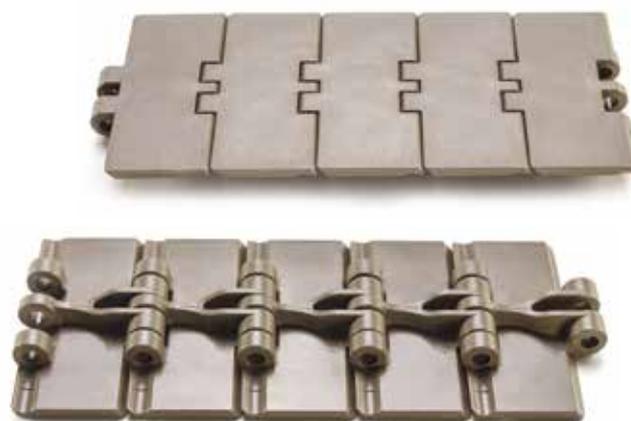
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]			
NCMD820K325-LF	82,5	3,25	4	1400	0,84
NCMD820K400-LF	101,6	4,00	4	1400	0,95
NCMD820K450-LF	114,3	4,50	4	1400	1,05
NCMD820K600-LF	152,4	6,00	4,8	1400	1,30
NCMD820K750-LF	190,5	7,50	4,8	1400	1,55



Esempio di codifica

NCMD 820 K325 -LF

Tipo _____

Passo _____

Larghezza pollici x 100 _____

Low friction _____

Pignoni per la serie NCMD820



Esempio di codifica

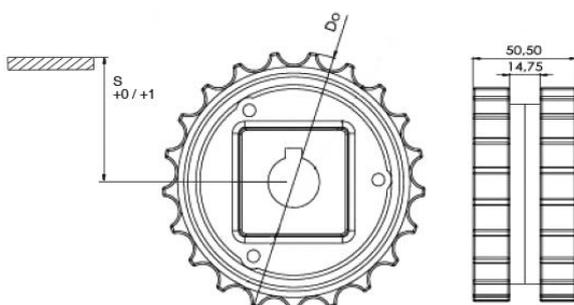
NSMD820 - R 20 Z21

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø tondo + cava UNI
21	129,3	129	67,8	25-30
23	141,2	142	74,8	25-30
25	153,2	154	79,8	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

NCMD821

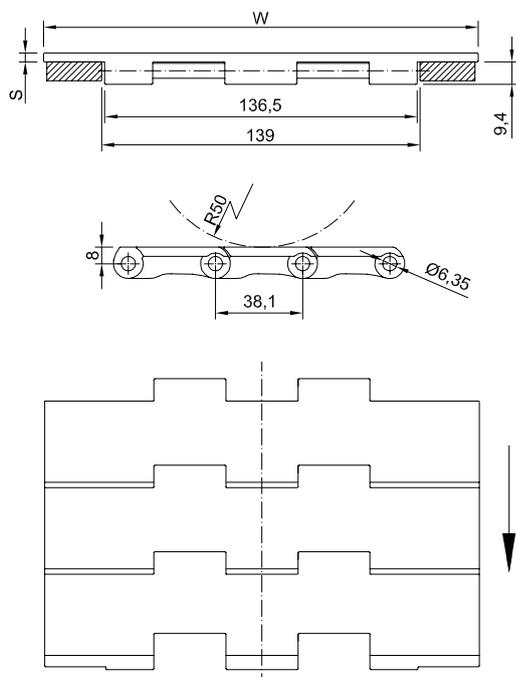
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]			
NCMD821K750-LF	190,5	7,50	4,8	2700	2,70
NCMD821K1000-LF	254,0	10,00	4,8	2700	3,10
NCMD821K1200-LF	304,8	12,00	4,8	2700	3,40



Esempio di codifica

NCMD 821 K750 -LF

Tipo _____

Passo _____

Larghezza pollici x 100 _____

Low friction _____

Materiale standard: POM LF

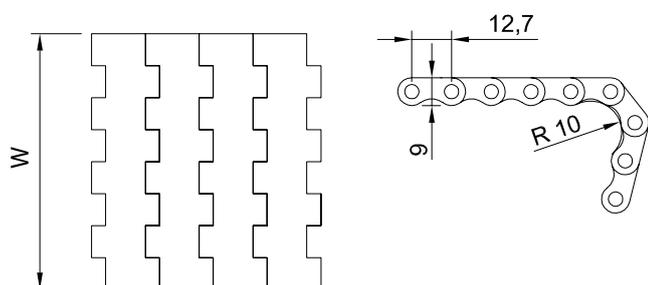
Esecuzione: superficie chiusa liscia

Passo: 12,7 mm (1/2")

Diametro di trasferimento: 20 mm

Larghezza: 50 - 83 - 100 - 150 mm

Pignoni standard: 19 - 24 - 28 - 30 - 36 denti



Esempio di codifica

	NCEC	127	C	-B	-83
Tipo					
Passo					
Superficie chiusa liscia					
Colore nastro: B = blu / N = marrone					
Larghezza in mm					

Pignoni per la serie NCEC127

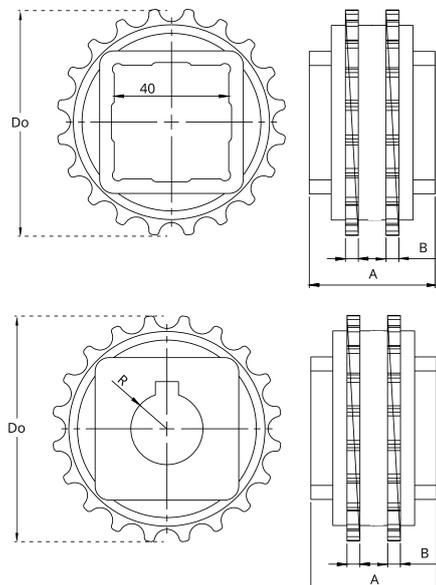


Esempio di codifica

	NSEC127 - R	20	Z20
Tipo			
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato			
Dimensione del foro (mm)			
Numero denti			

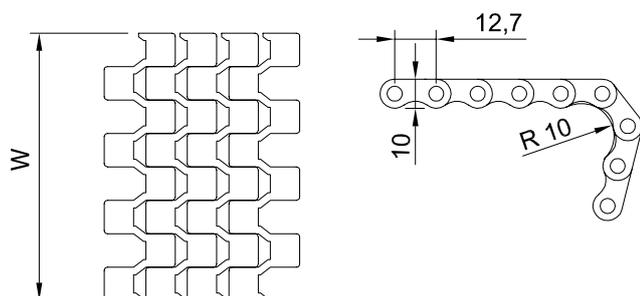
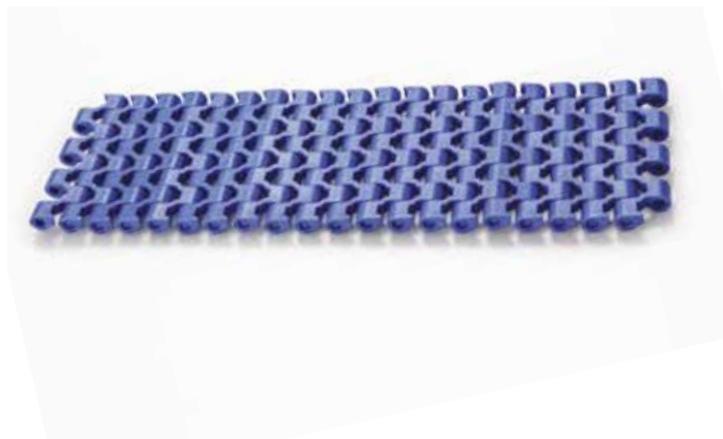
N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno



NCEC127FG

Materiale standard: POM LF
Esecuzione: superficie aperta flush grid
Passo: 12,7 mm (1/2")
Diametro di trasferimento: 20 mm
Larghezza: 50 - 83 - 100 - 150 mm
Pignoni standard: 19 - 24 - 28 - 30 - 36 denti



Esempio di codifica

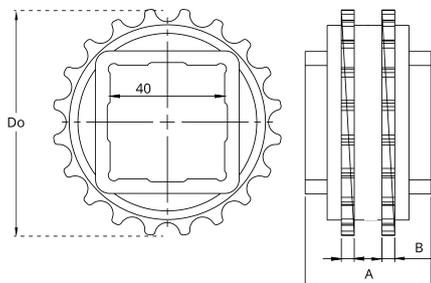
	NCEC	127	FG	-B	-83
Tipo					
Passo					
Superficie aperta flush grid					
Colore nastro: B = blu / N = marrone					
Larghezza in mm					

Pignoni per la serie NCEC127



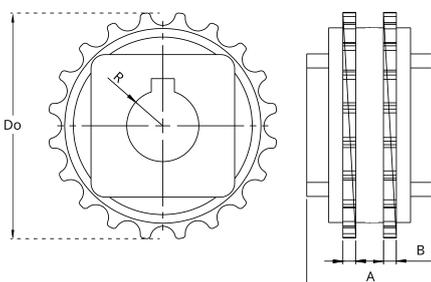
Esempio di codifica

	NSEC127	- R	20	Z20
Tipo				
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato				
Dimensione del foro (mm)				
Numero denti				



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno*



CATENE RETTILINEE

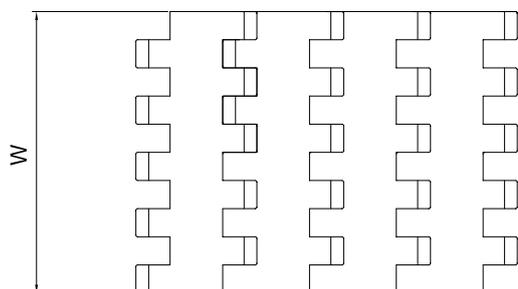
Materiale standard: POM

Esecuzione: superficie chiusa liscia

Passo: 25,4 mm (1")

Larghezza: 100 - 150 - 200 mm

Pignoni standard: 8, 10, 12, 15, 18 denti



Esempio di codifica

NCMD 254 C -B -100

Tipo

Passo

Superficie chiusa liscia

Colore nastro: B = blu / W = bianco

Larghezza in mm

Pignoni per la serie NCMD254C



Esempio di codifica

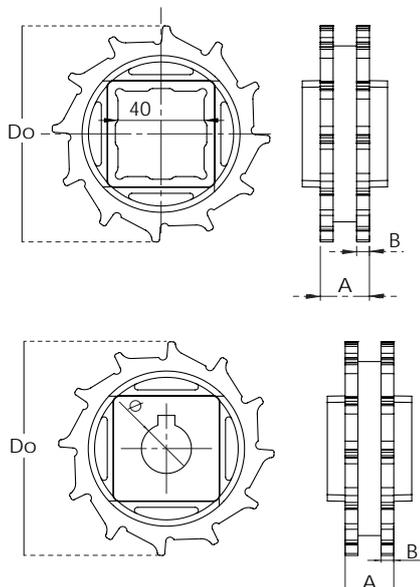
NSEC254TR - Q 40 -Z12

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

NCMD254FG

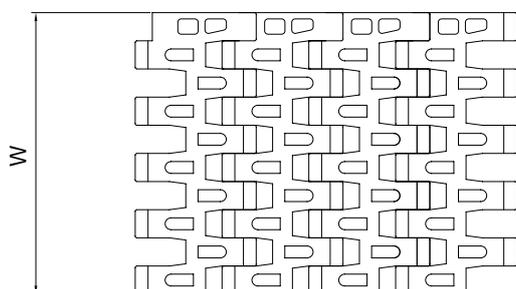
Materiale standard: POM

Esecuzione: superficie aperta flush grid

Passo: 25,4 mm (1")

Larghezza: 100 - 150 - 200 mm

Pignoni standard: 8, 10, 12, 15, 18 denti



Esempio di codifica

NCMD 100 FG -B -100

Tipo	NCMD	100	FG	-B	-100
Passo					
Superficie aperta flush grid					
Colore nastro: B = blu / W = bianco					
Larghezza in mm					

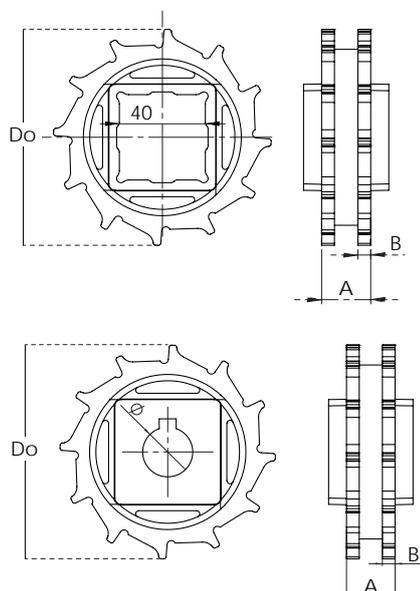
Pignoni per la serie NCMD254-FG



Esempio di codifica

NSEC254TR - Q 40 -Z12

Tipo	NSEC254TR	- Q	40	-Z12
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato				
Dimensione del foro (mm)				
Numero denti				



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30

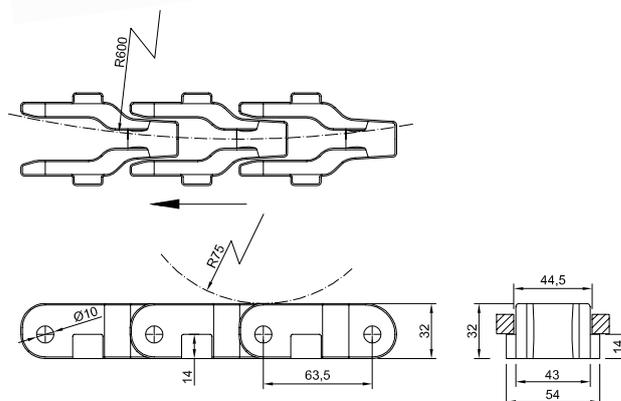
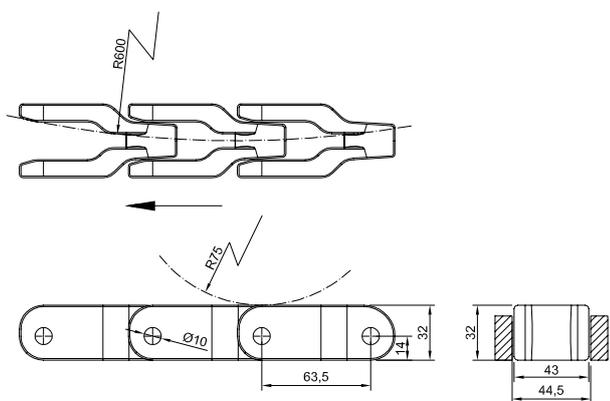
Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo
Do = diametro esterno

NCMD600-S - NCMD600TAB-S

Materiale standard: POM LF
Materiale perno: Acciaio inox AISI 304
Pignoni standard: 8, 40 denti
Larghezza con TAB: 54 mm
Spessore della catena: 32 mm

Codice	Passo [mm]	Larghezza		Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]		
NCMD600-S	63,5	43,0	1,70	400	1,55
NCMD600TAB-S	63,5	43,0	1,70	400	1,65



Esempio di codifica **NCMD 600-S**

Tipo _____

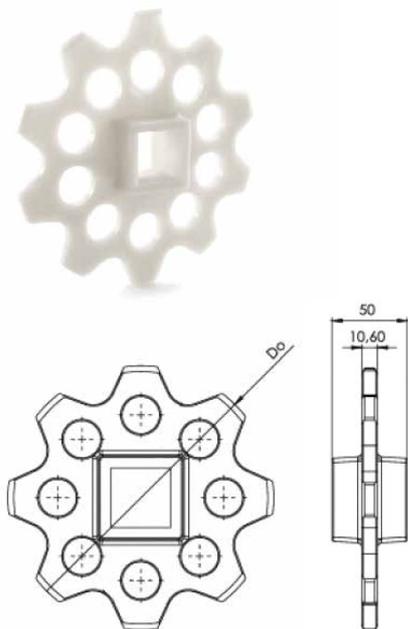
Dimensione _____

Esempio di codifica **NCMD 600TAB-S**

Tipo _____

Dimensione - esecuzione TAB _____

Pignoni per la serie NCMD600



Esempio di codifica **NSMD600 - R 20 Z10**

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	166,0	172,0	40x40	25-30
10	205,0	215,0	40x40	25-30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno*

CATENE CURVILINEE

A large, vertical, close-up photograph of white plastic cable components, likely connectors or clips, arranged in a curved pattern. The components have a textured surface and small circular indentations. The image is slightly blurred, creating a sense of depth and focus on the individual parts.

Catene curvilinee

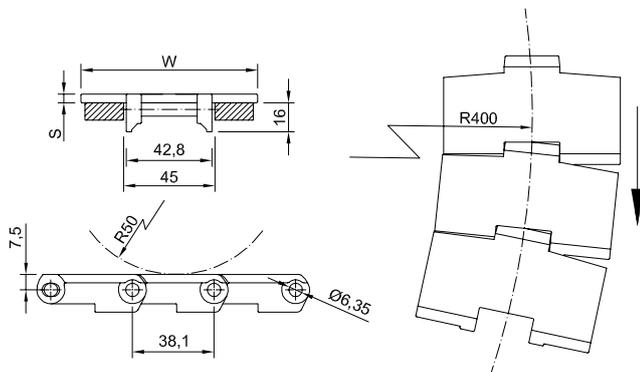
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-LF	82,5	3,25	400	4,0	2000	0,90
NCMD880K400-LF	101,6	4,00	400	4,0	2000	1,00
NCMD880K450-LF	114,3	4,50	400	4,0	2000	1,10
NCMD879K600-LF	152,4	6,00	400	4,8	2200	1,30
NCMD879K750-LF	190,5	7,50	400	4,8	2200	1,50



Esempio di codifica

NCMD 880 K325 -LF

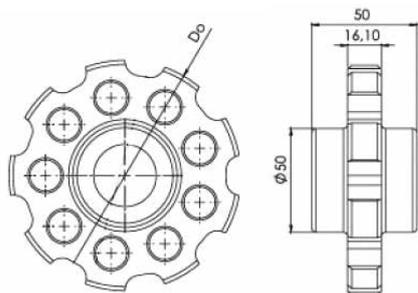
Tipo _____

Passo _____

Larghezza pollici x 100 _____

Low friction _____

Pignoni per la serie NCMD880 e NCMD879



Esempio di codifica

NSMD880 - R 20 Z11

Tipo _____

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato _____

Dimensione del foro (mm) _____

Numero denti _____

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110,0	59,3	20-25-30
11	135,2	135,0	71,2	20-25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.
 Dp = diametro primitivo
 Do = diametro esterno

NCMD880TAB - NCMD879TAB

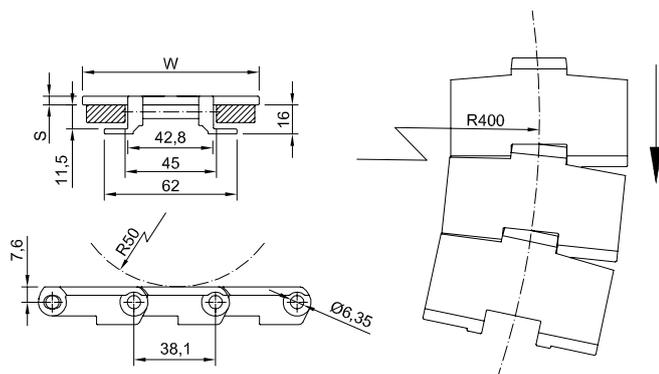
Materiale standard: POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Sviluppo standard di fornitura: 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-TAB	82,5	3,25	400,0	4,0	2000	0,95
NCMD880K400-TAB	101,6	4,00	400,0	4,0	2000	1,05
NCMD880K450-TAB	114,3	4,50	400,0	4,0	2000	1,15
NCMD879K600-TAB	152,4	6,00	400,0	4,8	2200	1,35
NCMD879K750-TAB	190,5	7,50	400,0	4,8	2200	1,55



Esempio di codifica

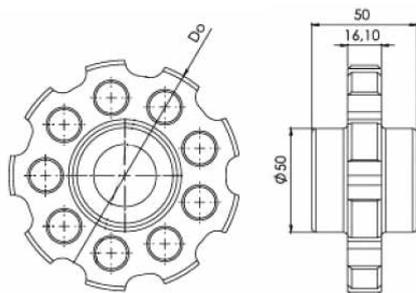
NCMD880 K325 -TAB

Dimensione

Larghezza pollici x 100

Esecuzione TAB

Pignoni per la serie NCMD880TAB e NCMD879TAB



Esempio di codifica

NSMD880 - R 20 Z11

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110,0	40x40	20-25-30
11	135,2	135,0	40x40	20-25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

Materiale standard: POM LF

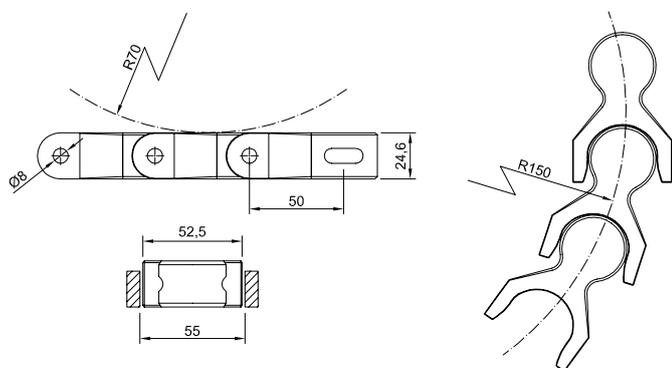
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 8, 10 denti

Larghezza: 55 mm

Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,58



Esempio di codifica

NCMD 1701-R

Tipo

Passo

Pignoni per la serie NCMD1701-R



Esempio di codifica

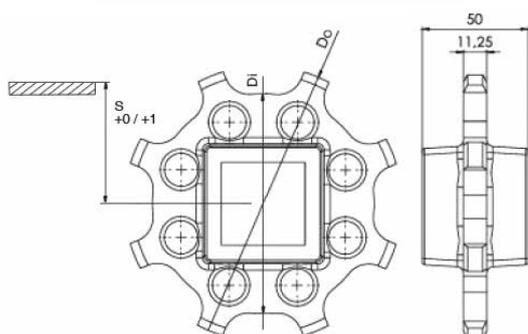
NSMD1701 - R 20 Z10

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136,0	53,0	40x40	25-30
10	136,8	165,0	69,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

NCMD1701TAB-R

Materiale standard: POM LF

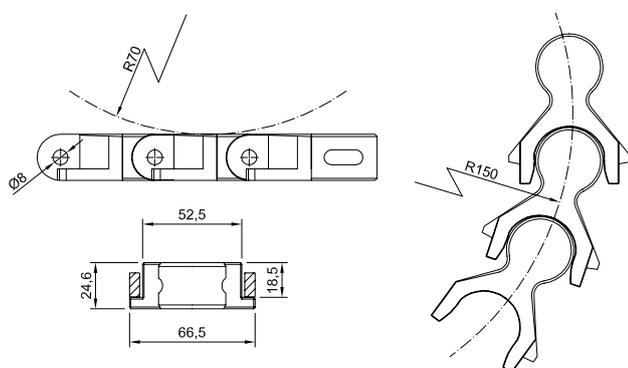
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 8, 10 denti

Larghezza con TAB: 66,5 mm

Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701TAB-R	50	52,5	2,05	150,0	2550	1,65



Esempio di codifica

NCMD 1701-TAB-R

Tipo

Dimensione - esecuzione TAB

Pignoni per la serie NCMD1701-R



Esempio di codifica

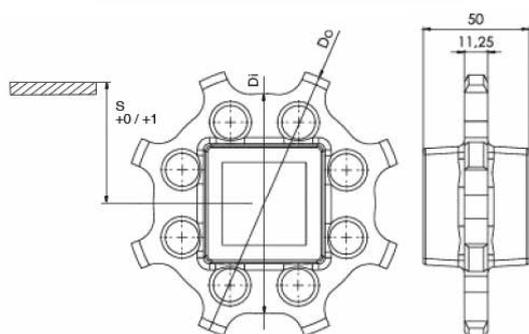
NSMD1701 - R 20 Z10

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136,0	53,0	40x40	25-30
10	136,8	165,0	69,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

Materiale standard: POM LF

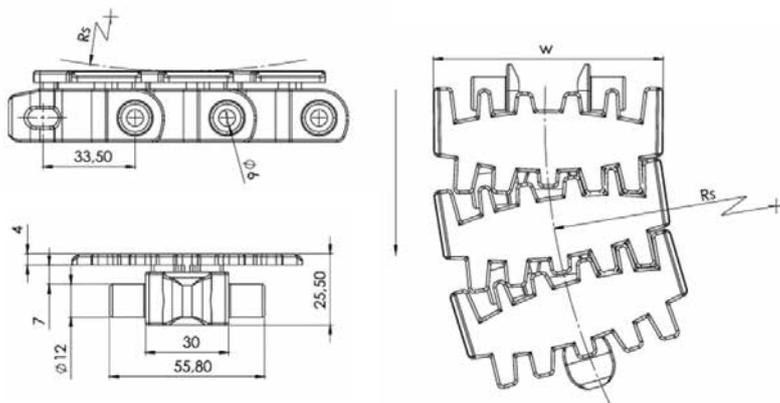
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

Passo: 33,5 mm

Materiale perno: Acciaio inox AISI 304

Pignoni standard: 12 denti

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCFLEXI-LF	82,5	3,25	140,0	4,0	1100	1,25
	114,3	4,50	160,0	4,0	1100	1,55



Esempio di codifica

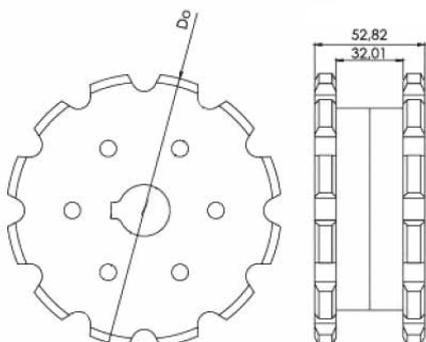
NCFLEXI -K325 -LF

Tipo

Larghezza pollici x 100

Materiale: POM LF

Pignoni per la serie FLEXI



Esempio di codifica

NSFLEXI - R 20 Z12

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
12	131,0	133,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

Note:

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



SIT BOLOGNA

Via Orefici - Capannone 35
40050 - Centergross - Funo (BO) - Italy
Tel. +39.051.861077 - +39.051.6647056
E-mail: sit.bologna@sitspa.it

SIT TORINO

Via Acqui, 91/C
10098 - Cascine vica - Rivoli (TO) - Italy
Tel. +39.011.9594628 - +39.011.9594632
E-mail: sit.torino@sitspa.it

SIT PADOVA

Via C. Battisti 31/E
35010 - Limena (PD) - Italy
E-mail: sit.padova@sitspa.it



SIT S.p.A.
Viale A. Volta, 2
20090 Cusago (MI) - Italy
Tel. +39.02.89144.1
Fax +39.02.89144291
info@sitspa.it
www.sitspa.it

Stabilimento
Via G. Carminati, 15
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANIA

SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH
Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet West)
D - 33034 Brakel
Tel. +49 52 72 39 28 0
Fax +49 52 72 39 28 90
E-mail: info@sit-antriebselemente.de
Web: www.sit-antriebselemente.de

SIT SVIZZERA

SIT (Schweiz) AG
Lenzbüel 13
CH - 8370 Sirmach
Tel. +41 71 969 50 00
Fax +41 71 969 50 01
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch
Web: www.sit-antriebstechnik.ch

SIT SPAGNA

DINAMICA DISTRIBUCIONES S.A.
Ctra. N-II, Km 592,6
E - 08740 S. Andreu De La Barca
(Barcelona)
Tel. +34 93 653 35 00
Fax +34 93 653 35 08
E-mail: dinamica@dinamica.net
Web: www.dinamica.net

SIT FRANCIA

FOGEX SAS
215, Rue Henri Barbusse
F - 95100 Argenteuil
Tel. +33 1 34 34 46 00
Fax +33 1 34 34 46 01
E-mail: info@fogex.com
Web: www.fogex.com

SIT USA

S.I.T. INDEVA, Inc.
3630 Green Park Circle
NC - 28217 Charlotte
Tel. +1 704 357 8811
Fax +1 704 357 8866
E-mail: info@sit-indeva.com
Web: www.sit-indeva.com

SIT CINA

SIT INDEVA (SHANGHAI) LTD.
Building 2, 269 YuanZhong Road
Nanhui Industrial park
Pudong new area
PRC - 201300 Shanghai
Tel. +86 021 5108 2206
Fax +86 021 6486 3511
E-mail: info@sit-shanghai.com
Web: www.sit-shanghai.com

SIT INDIA

SIT PTC INDIA PVT. LTD.
Plot no. 677, s.no. 269/3
Paud Road, Bhugao
Taluka - Mulshi - Pune - 412 115
Maharashtra - India
Tel. +91 9158 5921 11
E-mail: a.nangre@sitspa.com
Web: www.sitspa.com