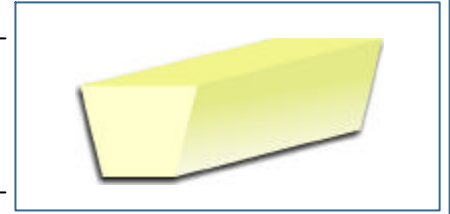


Correa Trapecial de Poliuretano

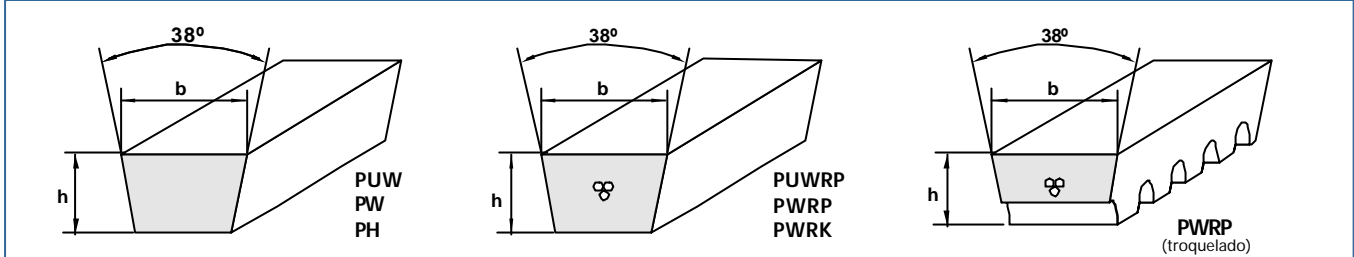
NORMAS: DIN2215

CONSTRUCCION Y CARACTERISTICAS

TIPO	PUW	PUWR	PW	PWR	PH
Material:	elastómero termoplástico de Poliuretano				
Dureza (° shore):	85A,32D	85A,32D	92A,40D	92A,40D	55D
Rango de temperatura (°C):	0° a 80°	0° a 80°	-5° a 70°	-5° a 70°	-5° a 80°
Cable de refuerzo:	--	Si	--	Si	--



DIMENSIONES



CORREA TRAPEZIAL DE POLIURETANO

TIPO	b	h	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	b	h	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	b	h	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N
	mm.	mm.		mm.			mm.	mm.		mm.			mm.	mm.		mm.	
						PW8	8	5	1,5-3,0%	56 63 71	30 45 55	PH8	8	5	1,5-3,0%	71 80 90	45 90 110
PUW10/Z	10	6	1,5-3,0%	63 71 80	35 50 60	PW10/Z	10	6	1,5-3,0%	71 80 90	50 70 85	PH10/Z	10	6	1,5-3,0%	90 100 112	70 140 170
PUW13/A	13	8	1,5-3,0%	80 90 100	60 85 100	PW13/A	13	8	1,5-3,0%	90 100 112	80 120 145	PH13/A	13	8	1,5-3,0%	112 125 140	120 240 285
PUW17/B	17	11	1,5-3,0%	100 112 125	100 140 180	PW17/B	17	11	1,5-3,0%	125 140 160	140 210 250	PH17/B	17	11	1,5-3,0%	140 160 180	210 420 490
						PW20	20	13	1,5-3,0%	140 160 180	190 290 350	PH20	20	13	1,5-3,0%	180 200 224	290 580 680
PUW22/C	22	14	1,5-3,0%	140 160 200	170 240 300	PW22/C	22	14	1,5-3,0%	160 180 200	230 350 420	PH22/C	22	14	1,5-3,0%	200 224 250	350 700 820
						PW25	25	16	1,5-3,0%	180 200 224	300 450 540	PH25	25	16	1,5-3,0%	224 250 280	450 900 1050
						PW32/D	32	20	1,5-3,0%	224 250 280	500 700 900						

CORREA TRAPEZIAL DE POLIURETANO CON CABLE DE REFUERZO

TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw	Carga de rotura N
	mm.	mm.			mm.			mm.	mm.			mm.	
PUWRP13/A	13	8	0,5-1,0%	Polyester	140	85 Soldado	PWRK13	13	8	0,3-0,5%	Kevlar	140	300 Anudado
PUWRP13/A	13	8	0,5-1,0%	Polyester	140	280 Anudado	PWRP13	13	8	0,5-1,0%	Polyester	140	120 Soldado
							PWRP13	13	8	0,5-1,0%	Polyester	140	300 Anudado
							PWRP13 troquelado	13	8	0,5-1,0%	Polyester	125	120 Soldado
							PWRK17	17	11	0,3-0,5%	Kevlar	160	320 Anudado
							PWRP17	17	11	0,5-1,0%	Polyester	160	210 Soldado
							PWRP17	17	11	0,5-1,0%	Polyester	160	330 Anudado
							PWRP17 troquelado	17	11	0,5-1,0%	Polyester	140	210 Soldado
							PWRP22	22	14	0,5-1,0%	Polyester	180	380 Anudado

- Suministrable abierta a metros o soldada sin fin.
- Anudado: En correas sin/fin con refuerzo de polyester y kevlar el cable se anuda antes de soldar el poliuretano, mediante unos útiles especiales
- Instalables de formar rápida y sencilla mediante un simple dispositivo soldador, sin necesidad de desmontar la máquina.
- Sepueden cortar desde unabobina alamedida requerida, lo que facilita y abarata su almacenamiento.
- Resistentes a la abrasión, aceite, grasas y sustancias químicas; inmunes al polvo y a la suciedad.

DINAMICA Distribuciones, sa
 BARCELONA-MADRID-BILBAO- OURENSE
 Tel.: 902 198131 - dinamica@dinamica.net - www.dinamica.net

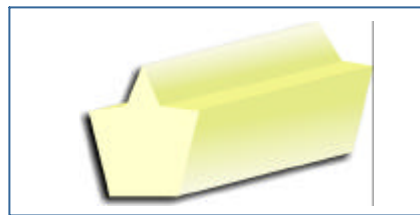


Correa Trapecial Crestada de Poliuretano

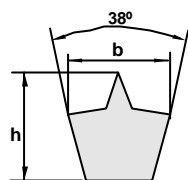
NORMAS: DIN2215

CONSTRUCCION Y CARACTERISTICAS

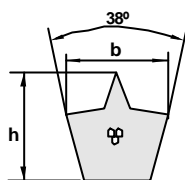
TIPO	PUWR	PW	PWR
Material:	elastómero termoplástico de Poliuretano		
Dureza (° shore):	85A,32D	92A,40D	92A,40D
Rango de temperatura (°C):	0° a 80°	-5° a 70°	-5° a 70°
Cable de refuerzo:	Si	--	Si



DIMENSIONES



Forma 1



Forma 2

CORREA TRAPEZIAL CRESTADA

TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw mm.	Carga de rotura N	TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw mm.	Carga de rotura N
Forma 1	mm.	mm.					Forma 2	mm.	mm.				
PW13/A	13	15	1,5-3,0%	--	120	135	PW13/A	13	17	1,5-3,0%	--	220	180
PW17/B	17	19	1,5-3,0%	--	160	230	PW17/B	17	22	1,5-3,0%	--	280	310
PW20	20	22	1,5-3,0%	--	180	320	PW20	20	24	1,5-3,0%	--	300	390
PW22/C	22	23,5	1,5-3,0%	--	200	380	PW22/C	22	28	1,5-3,0%	--	350	520

CORREA TRAPEZIAL CRESTADA CON CABLE DE REFUERZO

TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw mm.	Carga de rotura N	TIPO	b	h	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw mm.	Carga de rotura N
Forma 1	mm.	mm.					Forma 2	mm.	mm.				
PWRP17/B	17	19	0,5-1,0%	Polyester	160	230 Soldado	PUWRP17/B	17	19	0,5-1,0%	Polyester	280	235 Soldado
PWRP22/C	23	23,5	0,5-1,0%	Polyester	200	380 Soldado	PUWRP22/C	23	23,5	0,5-1,0%	Polyester	350	390 Soldado

- Suministrable abierta a metros soldada sin fin.
- Instalable de forma rápida y sencilla mediante un simple dispositivo soldador, sin necesidad de desmontar la máquina.
- Se puede cortar desde un bobina alamedida requerida, lo que facilita y abarata su almacenamiento.
- Resistentes a la abrasión, aceite, grasas y sustancias químicas; inmunes al polvo y a la suciedad.

DINAMICA Distribuciones, sa
 BARCELONA - MADRID - BILBAO - OURENSE
 Tel.: 902198131 - dinamica@dinamica.net - www.dinamica.net

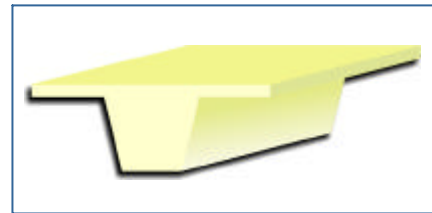


Correa Trapecial de Poliuretano

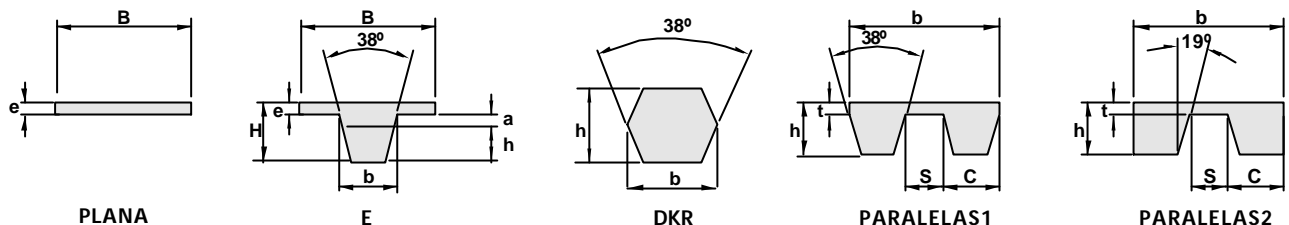
NORMAS: DIN2215

CONSTRUCCION Y CARACTERISTICAS

TIPO	PW	PH
Material:	elastómero termoplástico de Poliuretano	
Dureza (° shore):	92A, 40D	55D
Rango de temperatura (°C):	-5° a 70°	-5° a 80°
Cable de refuerzo:	--	--



DIMENSIONES



CORREA HEXAGONAL Y TRAPEZIAL PARALELAS

Forma	TIPO	B mm.	b mm.	h mm.	e mm.	a mm.	H mm.	C mm.	t mm.	S mm.	Pre-tensión	Ø mín polea dw mm.	Carga de rotura N
PLANA	PH25x1,0	25	-	-	1,0	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	15	62
PLANA	PH18x1,2	18	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	18	54
PLANA	PH25x1,2	25	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	18	75
PLANA	PH30x1,2	30	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	18	90
PLANA	PH25x1,5	25	-	-	1,5	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	24	90
PLANA	PH50x1,5	50	-	-	1,5	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	24	180
PLANA	PH20x1,7	20	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	26	85
PLANA	PH10x1,9	10	-	-	1,9	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	47
PLANA	PH15x1,9	15	-	-	1,9	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	70
PLANA	PH18x1,9	18	-	-	1,9	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	85
PLANA	PH20x1,9	20	-	-	1,9	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	95
PLANA	PH25x2,0	25	-	-	2,0	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	125
PLANA	PH30x2,0	30	-	-	2,0	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	150
PLANA	PH100x2,0	100	-	-	2,0	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	30	500
E	PW30/8	30	8	5	2,5	2	9,5	-	-	-	1,5-3,0%	100	110
E	PW40/10	40	10	6	3	2	11	-	-	-	1,5-3,0%	112	250
E	PW50/10	50	10	6	3,5	2	11,5	-	-	-	1,5-3,0%	112	330
E	PW20/13	20	13	8	3	2	13	-	-	-	1,5-3,0%	140	210
E	PW40/13	40	13	8	3,5	2	13,5	-	-	-	1,5-3,0%	140	330
E	PW50/13	50	13	8	3,5	2	13,5	-	-	-	1,5-3,0%	140	360
E	PW40/17	40	17	11	4	3	18	-	-	-	1,5-3,0%	180	490
E	PW50/17	50	17	11	4,5	3	18,5	-	-	-	1,5-3,0%	180	540
E	PW40/22	40	22	14	5,5	3	22,5	-	-	-	1,5-3,0%	225	680
DKR	PW13x10	-	13	10	-	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	120	170
DKR	PW17x14	-	17	14	-	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	160	300
DKR	PW22x17	-	22	17	-	-	-	-	-	-	1,5-3,0%	220	480
PARALELAS1	PW12x6	-	12	6	-	-	-	4	4,3	3,9	1,5-3,0%	80	65
PARALELAS1	PW21x8	-	21	8	-	-	-	8,5	5,6	3,6	1,5-3,0%	100	160
PARALELAS1	PW25x8	-	25	8	-	-	-	10,5	5,5	3,6	1,5-3,0%	100	220
PARALELAS1	PW30x8	-	30	8	-	-	-	13	5,6	3,8	1,5-3,0%	100	280
PARALELAS2	PW15x8	-	15	8	-	-	-	5,5	5,6	3,6	1,5-3,0%	100	125

- Suministrable abierta a metros o soldada sin fin.
- Instalables de formar rápida y sencilla mediante un simple dispositivo soldador, sin necesidad de desmontar la máquina.
- Sepuedencortardesdeunabobinalamedidarequerida, loquefacilitayabaratasualmacenamiento.
- Resistentes a la abrasión, aceite, grasas y sustancias químicas; inmunes al polvo y a la suciedad.

DINAMICA Distribuciones, sa
 BARCELONA-MADRID-BILBAO-OURENSE
 Tel.: 902 198131 - dinamica@dinamica.net - www.dinamica.net



Correa trapecial de Poliuretano con cable de acero

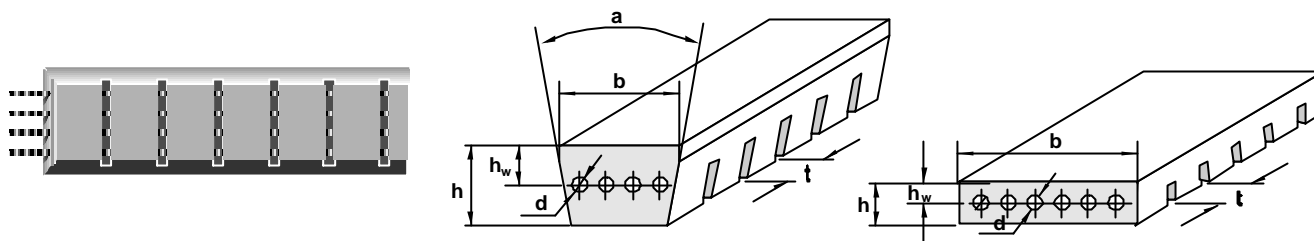
FERROPAN

FERROPAN

Las correas trapeciales **FERROPAN** pueden suministrarse en los siguientes tipos:
FERROPAN V (empalmadas en fin)
FERROPAN-FLEX (cerradas en empalme)
 Gran resistencia a la abrasión, al aceite y grasas.
 Todas las correas pueden ser recubiertas con diferentes productos:
 poliuretano, caucho natural, supergrip, etc....



DIMENSIONES



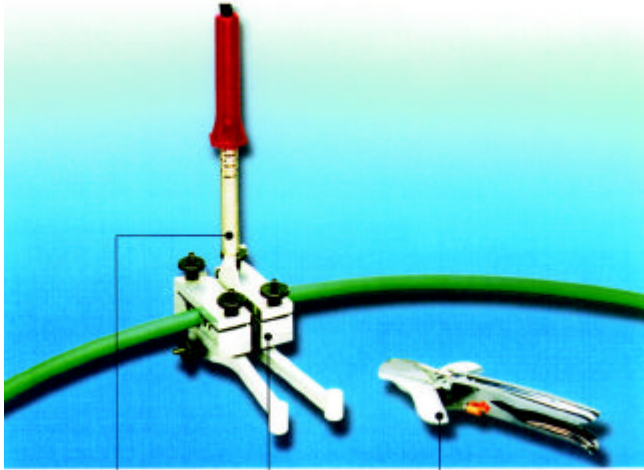
	Unidades	PERFIL13		PERFIL17		PERFIL20		PERFIL30		PERFIL32		PERFIL30x6	
		V	FLEX	V	FLEX	V	FLEX	V	FLEX	V	FLEX	V	FLEX
Des arrollo mínimo para empalmar (V)	(mm.)	1200	2500	1500	2500	1600	2500	2000	2500	2500	2500	850	2000
b=ancho ± 0,25	(mm.)	13	13	17	17	20	20	30	30	32	32	30	30
h=altura ± 0,25	(mm.)	6,5	6,5	11	11	10	10	15	15	20	20	6	6
α= ángulo	(°)	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	90	90
H _w =posición del cable	(mm.)	3,25	3,25	4	4	5	5	9	9	8	8	3,7	3,7
t=pasos del troquetado	(mm.)	8	8	10	10	10	10	15	15	15	15	10	10
d=Ø cable	(mm.)	0,9	0,9E	1,2	1,2	1,2	1,2	2,5	2,5	2,5	2,5	0,6	0,6
Ø mínimo de poleas (1)	(mm.)	75	75	110	110	100	100	200	200	200	200	75	75
Carga de trabajo	(N)	400	1000	800	1600	800	1600	2500	3000	2500	3000	600	1200
Carga de rotura	(N)	1800	3900	3900	6400	3900	6400	12500	13200	12500	13200	4800	4800
Alargamiento	(%)	0,35	0,40	0,35	0,40	0,35	0,40	0,35	0,40	0,35	0,40	0,35	0,40
Peso	(Kg/m)	0,10	0,10	0,22	0,22	0,25	0,25	0,58	0,58	0,75	0,75	0,24	0,24
Perfil polea		13/A-SPA		17/B-SPB		20-22/C-SPC		30-32/D		32/D		32/D	

(1) No recomendado para correas con recubrimiento

Equipos de soldadura

DESCRIPCION DE LEMPALME

Las correas termoplásticas de poliuretano, se pueden soldar fácilmente empalmándolas extremos mediante temperatura. Esto permite empalmar in situ sin hacer que sea necesario desmontar el equipo. Las correas se pueden empalmar rápidamente y a cualquier longitud. Al aumentar la temperatura el material plástico en ambos extremos de las correas se derrite totalmente y se unen mediante presión. Al retirar la temperatura la correa queda unida sin fin. Las fuerzas extensibles especificadas en las tablas se mantienen.



Soldador eléctrico con palatелефonada

Bloque de soldadura

Tijeras

EQUIPO DE SOLDADURA UNIVERSAL

El equipo consta de:

- Soldador eléctrico
- Palatелефonada
- Tijeras de corte
- Bloque de soldadura

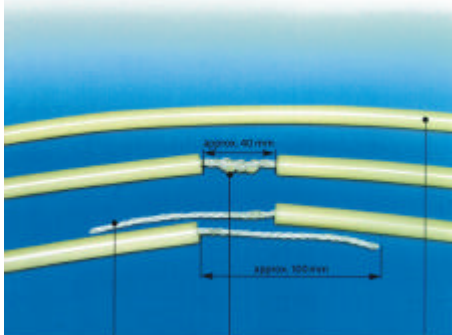
Recomendado para:

- Correa trapecial de perfil 8a32mm.
- Correa redonda de \varnothing 2a20mm
- Correa crestada de perfil 13a22mm
- Correa plana
- Correa plana con guí trapecial
- Correa hexagonal
- Correas paralelas

EMPALME DE CORREAS CON REFUERZO

En el caso de correas con refuerzo, dichas correas se pueden suministrar soldadas tal como se ha descrito anteriormente o bien, anudando o anillando el cable de refuerzo en función del material del cable. (Véase gráfico siguientes)

CABLE DE KEVLAR Y POLYESTER

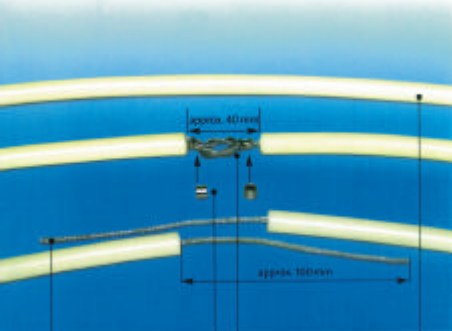


Cable de refuerzo sin cobertura de PU

Cable Anudado

Correas soldadas

CABLE DE ACERO



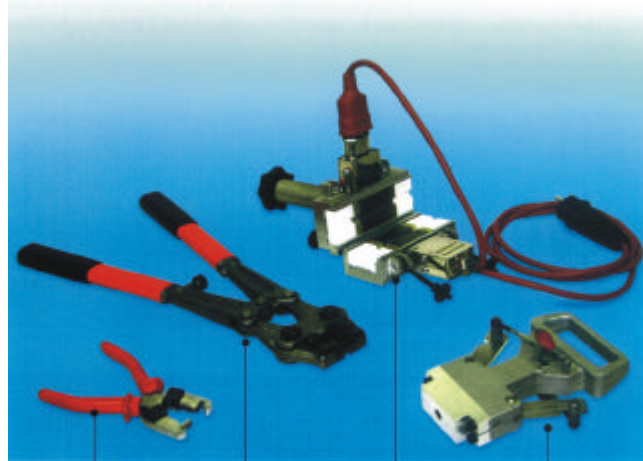
Cable de refuerzo sin cobertura de poliuretano

Anillos metálicos de unión

Cable anillado

Correas soldadas

EQUIPO DE SOLDADURA PARA CORREAS CON REFUERZO



Alicates

Alicates de prensar

Prensa de soldadura

Herramienta para cables

Recomendado para:

- Correa trapecial perfil 13-17-22
- Correa redonda \varnothing 8-9,5-10-12-15mm