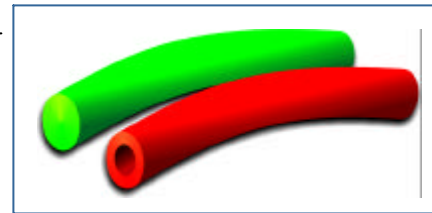


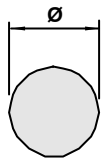
CONSTRUCCION Y CARACTERISTICAS

TIPO	GREENTHANE	REDTHANE	TRANS-THANE
Material:	Poliuretano termoplástico		
Dureza (° shore):	82A ±2	82A ±2	82A ±2
Forma SOLIDO:	Si	Si	Si
Forma TUBULAR:	No	Si	No
Color:	Verde	Rojo	PU transparente
Rango de temperatura (°C):	0° a 80°	0° a 80°	-30° a 100°
FDA:	No	No	Si



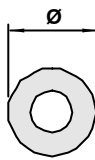
DIMENSIONES

SOLIDO

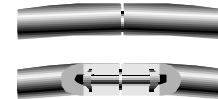


GREENTHANE (Verde)
REDTHANE (Rojo)
TRANS-THANE (Transparente)

TUBULAR



REDTHANE (Rojo)



Detalle de cordón tubular unido con grapa

CORREA REDONDA SOLIDA

Ø Diámetro exterior mm.	Diámetro mínimo de polea			Potencia (Kw)				
	GREENTHANE mm.	REDTHANE mm.	TRANS-THANE mm.	Velocidad 2,5m/s	Velocidad 5m/s	Velocidad 10m/s	Velocidad 15m/s	Velocidad 20m/s
3	30	25	35	002	004	007	010	012
4	40	35	50	004	007	012	017	023
5	50	40	60	007	014	026	038	041
6	60	50	70	010	020	038	056	060
7	70	-	-	013	024	046	070	086
8	80	65	95	017	038	062	105	107
10	100	80	120	026	060	105	150	158
12	120	85	140	041	083	150	225	240
15	150	-	-	060	120	200	310	380
20	200	-	-	090	180	350	440	460

CORREA REDONDA TUBULAR

Ø Diámetro exterior mm.	Diámetro mínimo de polea			Potencia (Kw)				
	GREENTHANE mm.	REDTHANE mm.	TRANS-THANE mm.	Velocidad 2,5m/s	Velocidad 5m/s	Velocidad 10m/s	Velocidad 15m/s	Velocidad 20m/s
5	-	50	-	0.06	0.12	0.22	0.33	0.39
6	-	60	-	0.09	0.17	0.34	0.50	0.58
8	-	80	-	0.15	0.34	0.58	0.91	1.00
10	-	100	-	0.20	0.45	0.85	1.20	1.50
12,5	-	125	-	0.35	0.70	1.30	1.90	2.20

- Suministrable abierta a metros o termosoldada sin fin, (solo cordón macizo).
- El cordón tubular se puede unir sin/fin mediante unión metálica, tal como se indica en el gráfico superior.
- Sepuede cortar desde una bobina a la medida requerida, lo que facilita y abarata su almacenamiento.
- Resistente a la abrasión, aceite, grasas y sustancias químicas; inmune al polvo y a la suciedad.

Correa Redonda de Poliuretano

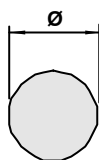
CONSTRUCCION Y CARACTERISTICAS

TIPO	PUW	PUWR	PW	PWR	PH	PHR
Material:	elastómero termoplástico de Poliuretano					
Dureza (° shore):	87A,34D	87A,34D	92A,40D	92A,40D	55D	55D
Rango de temperatura (°C):	0° a 80°	0° a 80°	-5° a 70°	-5° a 70°	-5° a 80°	-5° a 80°
Cable de refuerzo:	--	Si	--	Si	--	Si



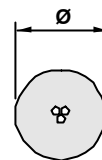
DIMENSIONES

SOLIDO



PUW
PW
PH

REFORZADO



PWWRP (polyester)
PWRP (polyester)
PWRK (kevlar)
PHRP (polyester)
PHRK (kevlar)
PHRS (acero)

CORREA REDONDA

TIPO	Ø	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	Ø	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	Ø	Pre-tensión	Ø mín polea dw	Carga de rotura N
	mm.		mm.			mm.		mm.			mm.		mm.	
PUW	2	1,5-3,0%	18	2	PW	3	1,5-3,0%	25	5	PH	2	1,5-3,0%	25	10
PUW	3	1,5-3,0%	22	5	PUW	4	1,5-3,0%	35	8	PH	3	1,5-3,0%	35	20
PUW	4	1,5-3,0%	30	9,5	PW	5	1,5-3,0%	45	14	PH	4	1,5-3,0%	50	35
PUW	5	1,5-3,0%	35	12	PW	6	1,5-3,0%	55	20	PH	5	1,5-3,0%	60	60
PUW	6	1,5-3,0%	45	19	PW	6,3	1,5-3,0%	55	20	PH	6	1,5-3,0%	75	85
PUW	6,3	1,5-3,0%	45	19	PW	8	1,5-3,0%	70	35	PH	6,3	1,5-3,0%	75	85
PUW	7	1,5-3,0%	50	26	PW	9,5	1,5-3,0%	85	46	PH	8	1,5-3,0%	95	150
PUW	8	1,5-3,0%	60	35	PW	10	1,5-3,0%	85	50	PH	9,5	1,5-3,0%	115	190
PUW	9	1,5-3,0%	70	44	PW	12	1,5-3,0%	110	80	PH	10	1,5-3,0%	115	190
PUW	9,5	1,5-3,0%	70	48	PW	12,5	1,5-3,0%	110	85	PH	12	1,5-3,0%	150	320
PUW	10	1,5-3,0%	70	53	PW	15	1,5-3,0%	125	120	PH	9,5	1,5-3,0%	115	190
PUW	12	1,5-3,0%	90	80	PW	18	1,5-3,0%	160	175	PH	12,5	1,5-3,0%	150	350
PUW	12,5	1,5-3,0%	90	80	PW	20	1,5-3,0%	180	210	PH	15	1,5-3,0%	180	520
PUW	15	1,5-3,0%	100	125						PH	18	1,5-3,0%	220	740
PUW	18	1,5-3,0%	120	170						PH	20	1,5-3,0%	240	920
PUW	20	1,5-3,0%	145	210										

CORREA REDONDA CON CABLE DE REFUERZO

TIPO	Ø	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw	Carga de rotura N	TIPO	Ø	Pre-tensión	Cable de refuerzo	Ø mín polea dw	Carga de rotura N
	mm.			mm.			mm.			mm.	
PUWRP	8	0,5-1,0%	Polyester	100	50 soldado	PHRP	8	0,5-1,0%	Polyester	120	150 soldado
PUWRP	10	0,5-1,0%	Polyester	120	75 soldado	PHRP	8	0,5-1,0%	Polyester	120	300 anudado
PUWRP	12	0,5-1,0%	Polyester	145	120 soldado	PHRS	8	0,3-0,5%	Acero	300	650 anillado
PUWRP	15	0,5-1,0%	Polyester	160	175 soldado	PHRP	9,5	0,5-1,0%	Polyester	160	190 soldado
						PHRP	9,5	0,5-1,0%	Polyester	160	300 anudado
						PHRK	9,5	0,3-0,5%	Kevlar	160	300 anudado
						PHRS	9,5	0,3-0,5%	Acero	300	750 anillado
						PHRP	10	0,5-1,0%	Polyester	160	190 soldado
PWRP	15	0,5-1,0%	Polyester	180	250 soldado	PHRP	10	0,5-1,0%	Polyester	160	300 anudado
PWRP	15	0,5-1,0%	Polyester	180	300 anudado	PHRK	10	0,3-0,5%	Kevlar	160	300 anudado
PWRK	15	0,3-0,5%	Kevlar	180	320 anudado	PHRS	10	0,3-0,5%	Acero	300	750 anillado
						PHRP	12	0,5-1,0%	Polyester	180	320 soldado
						PHRP	12	0,5-1,0%	Polyester	180	400 anudado
						PHRK	12	0,3-0,5%	Kevlar	180	410 anudado
						PHRS	12	0,3-0,5%	Acero	300	850 anillado

-Anudado: En correa sin/fin con refuerzo de poliestere y kevlar el cable se anuda antes de soldar el poliuretano, mediante unos útiles especiales
 -Anillado: En correa sin/fin con refuerzo de acero el cable se enlaza utilizando unos anillos metálicos en forma de presillas antes de soldar el poliuretano.

Equipos de soldadura

DESCRIPCION DE LEMPALME

Las correas termoplásticas de poliuretano, se pueden soldar fácilmente empalmándolas extremos mediante temperatura.

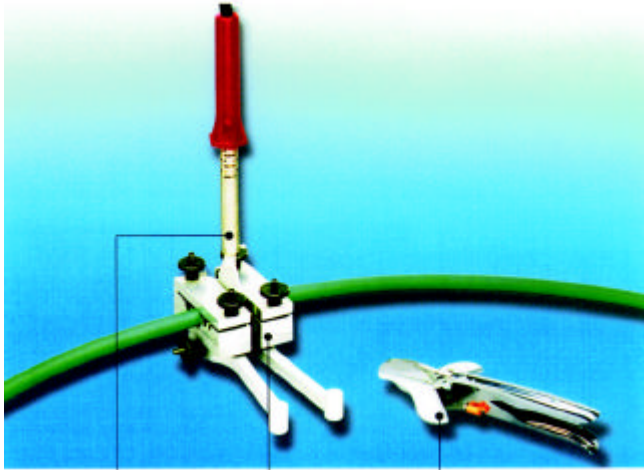
Esto permite empalmar in situ sin hacer que sea necesario desmontar el equipo.

Las correas se pueden empalmar rápidamente y a cualquier longitud.

Al aumentar la temperatura el material plástico en ambos extremos de la correa se derrite totalmente y se unen mediante presión.

Al retirar la temperatura la correa queda unida sin fin.

Las fuerzas extensibles especificadas en las tablas se mantienen.



Soldador eléctrico con palata de metal

Bloque de soldadura

Tijeras

EQUIPO DE SOLDADURA UNIVERSAL

El equipo consta de:

- Soldador eléctrico
- Palata de metal
- Tijeras de corte
- Bloque de soldadura

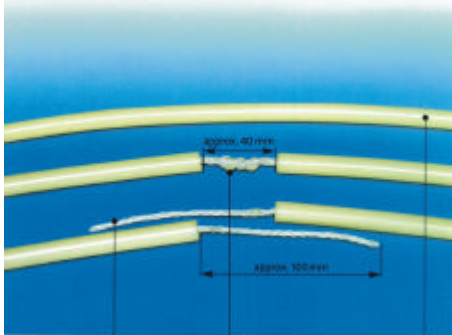
Recomendado para:

- Correa trapezoidal de perfil 8 a 32 mm.
- Correa redonda de $\varnothing 2$ a 20 mm
- Correa crestada de perfil 13 a 22 mm
- Correa plana
- Correa plana con guítrapezoidal
- Correa hexagonal
- Correas paralelas

EMPALME DE CORREAS CON REFUERZO

En el caso de correas con refuerzo, dichas correas se pueden suministrar soldadas tal como se ha descrito anteriormente o bien, anudando o anillando el cable de refuerzo en función del material del cable. (Véase gráfico siguiente)

CABLE DE KEVLAR Y POLYESTER

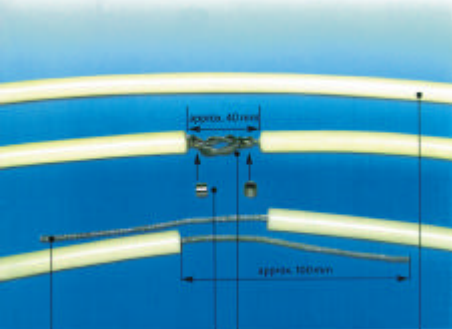


Cable de refuerzo sin cobertura de PU

Cable Anudado

Correas soldadas

CABLE DE ACERO



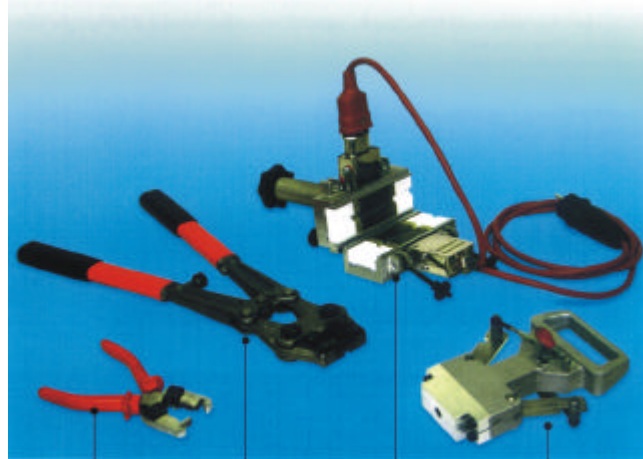
Cable de refuerzo sin cobertura de poliuretano

Anillos metálicos de unión

Cable anillado

Correas soldadas

EQUIPO DE SOLDADURA PARA CORREAS CON REFUERZO



Alicates

Alicates de prensar

Prensa de soldadura

Herramienta para cables

Recomendado para:

- Correa trapezoidal perfil 13-17-22
- Correa redonda $\varnothing 8-9,5-10-12-15$ mm